



GME ME

Paint, Polymers
& Automation

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 040 0682

Group/Gruppe: N

Page/Seite: 1 of/von 3

First Issue (English): 03-FE-2012

Erstausgabe (Deutsch): 15-JN-1981

Material Name:

Impregnating solution for cast parts

Application:

For impregnating of metal cast parts.

General Description:

Solvent-free, transparent, hygroscopic liquid based on methacrylate ester.

Density (+20°C) kg/dm³: 0.91 to 1.06

Material-Bezeichnung:

Imprägnierlösung für Gußteile

Verwendung:

Zum Imprägnieren von Metallgussteilen.

Allgemeine Beschreibung:

Lösungsmittelfreie, transparente, hygroskopische Flüssigkeit auf Methacrylategerbasis.

Dichte (+20°C) kg/dm³: 0,91 bis 1,06

Requirements

1 Requirements on Delivery

The material must be delivered in catalyzed condition.

2 Processing Requirements

- 2.1 The material must be suitable for processing in the installation without any problems.
- 2.2 The material must be emulsifiable in water.
- 2.3 The material must not deteriorate in the long run.
- 2.4 The impregnating solution must easily be removable from surfaces and blind holes in the rinsing bath.
- 2.5 The material must perfectly harden at a water temperature varying of +90°C bis +95°C.
- 2.6 Pores with diameter up to 0.2 mm must be sealed perfectly in one operation.
- 2.7 In case of a conversion to another approved product, mixing must be ensured without any problems.

Anforderungen

1 Anforderungen bei der Anlieferung

Das Material ist fertig katalysiert anzuliefern.

2 Anforderungen bei der Verwendung

- 2.1 Das Material muss sich in der Anlage problemlos verarbeiten lassen.
- 2.2 Das Material muss wasseremulgierbar sein.
- 2.3 Das Material darf sich beim Dauereinsatz nicht negativ verändern.
- 2.4 Die Imprägnierlösung muss sich von Oberflächen und Sackbohrungen im Spülbad gut entfernen lassen.
- 2.5 Das Material muss bei einer Wassertemperatur von +90°C bis +95°C einwandfrei aushärten.
- 2.6 Poren bis zu einem Durchmesser von 0,2 mm müssen in einem Arbeitsgang einwandfrei abgedichtet werden.
- 2.7 Bei Umstellung auf ein anderes freigegebenes Produkt muss eine problemlose Vermischung gewährleistet sein.

revised/

überarbeitet
Alteration
Änderung

03-FE-12
Date/
Datum

M. Wittig
Author/
Sachbearbeiter

Dr. A. Paletschek
Group Leader/
Gruppenleiter

I. Menke-Hermani
Dept. Head/
Abteilungsleiter



Document Sharing Hub



GME ME

Paint, Polymers
& Automation

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 040 0682

Group/Gruppe: N

Page/Seite: 2 of/von 3

First Issue (English): 03-FE-2012

Erstausgabe (Deutsch): 15-JN-1981

3 Requirements after Usage

Properties of the hardened material

3.1 Operating temperature range °C: -55 to +200

3.2 Good solvent and oil resistance

3.3 Elasticity (pressure) N/mm²: 1400

3.4 Thermal expansion
coefficient cm/cm °C: 21×10^{-5}

Delivery:

Per weight, in 20 kg canister

for supplier parts acc. to release and/or arrangement.

The Opel-Material-N°: B 040 0682,
the GPDS N°: 9274740,
the MGO N°: 9253 . . . (delivery form)

have to be labeled clearly visible on all batches.

Directive for Suppliers:

The supplier bears the responsibility for ensuring that the materials delivered meet the relevant legislations and regulations of the countries to which they are supplied (e.g. REACH).

Upon the presentation of samples the supplier is obligated to present a complete and correctly filled in EU-Safety Data Sheet.

Furthermore, a material test report must be provided which shows detailed results of the test according to material specification.

For serial shipment, the supplier must guarantee that the delivered material fulfills the Opel material specification and that the released material has not been changed.

3 Anforderungen nach der Verwendung

Eigenschaften des ausgehärteten Materials

3.1 Temperatureinsatzbereich °C: -55 bis +200

3.2 Gute Lösungsmittel- und Ölbeständigkeit

3.3 Elastizität (Druck) N/mm²: 1400

3.4 Wärmeausdehnungs-
koeffizient cm/cm °C: 21×10^{-5}

Anlieferung:

Per Gewicht, in 20 kg Kanister

für Zulieferteile nach Freigabe bzw. Vereinbarung.

Die Opel-Material-Nr.: B 040 0682,
die GPDS Nr.: 9274740,
die MGO Nr.: 9253 . . . (Lieferform)

sind auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

Hinweis für Lieferanten:

Der Lieferant trägt die Verantwortung dafür, dass seine gelieferten Materialien die jeweiligen gültigen Gesetze und Verordnungen der Länder erfüllen, in die geliefert wird (z.B. REACH).

Bei der Vorstellung von Mustermaterial ist der Lieferant verpflichtet, das vollständig ausgefüllte EU-Sicherheitsdatenblatt mitzuliefern.

Ferner ist ein Material-Prüfbericht beizufügen, aus dem die gemäß Abprüfung nach Material-Spezifikation ermittelten Werte detailliert ersichtlich sind.
Für den Serienbedarf muss der Lieferant die Verantwortung dafür übernehmen, dass die gelieferte Ware die Opel-Material-Vorschriften erfüllt und keinerlei Änderungen am freigegebenen Material vorgenommen wurden.

revised/

überarbeitet
Alteration
Änderung

03-FE-12
Date/
Datum

M. Wittig
Author/
Sachbearbeiter

Dr. A. Paetschek
Group Leader/
Gruppenleiter

I. Menke-Hermani
Dept. Head/
Abteilungsleiter



Documents

Document Sharing Hub

Matsp_ed.doc / K.-H. Seibel / Revision: 5 / 11.05.2010