



GME ME

Paint, Polymers
& Automation

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 040 0982

Group/Gruppe: F

Page/Seite: 1 of/von 3

First Issue (English): 03-AP-1998

Erstausgabe (Deutsch): 18-MR-1969

Material Name:

Surfactant (not foaming)

Application:

In spray degreasing and flow cleaning systems in order to improve the cleaning effect by reducing the surface tension. It is distinguished between:

- B 041 0982 } For washing systems that operate at
- B 043 0982 } temperatures above 55°C.
- B 042 0982 } For washing systems that operate at
- B 045 0982 } temperatures of 20°C minimum.

General Description:

Transparent, watery solution on the basis of non-ionic surfactants. For use in cold water with the admixture of antifoaming agents and microbiocides.

Material-Bezeichnung:

Tensid (nicht schäumend)

Verwendung:

In Spritzentfettungs- und Flutreinigungsanlagen zur Verbesserung der Reinigungswirkung durch Herabsetzen der Oberflächenspannung. Es wird unterschieden:

- B 041 0982 } Für Waschanlagen, die bei Temp. über
- B 043 0982 } 55°C betrieben werden
- B 042 0982 } Für Waschanlagen, die bei Temp. ab
- B 045 0982 } 20°C betrieben werden.

Allgemeine Beschreibung:

Transparente wässrige Lösung auf der Basis nichtionischer Tenside. Für Kaltanwendung mit Zusätzen von Entschäumern und Microbioziden.

Requirements

1 Requirements on Delivery

- 1.1 Homogeneous mixtures of technical pure raw materials.
- 1.2 Constant composition of all deliveries acc. to agreed tolerances.
- 1.3 Materials must not demix or deposit. Free of solid components.
- 1.4 Material must show perfect flowability.
- 1.5 pH value: 5 to 8
- 1.6 Biodegradability:
Min. of 90% according to the decree of surfactants from June 4, 1986 to the WRMG
- 1.7 Prohibited substances:
Benzene, heavy metals, N-Methyl-2-Pyrrolidone (NMP), N-Ethyl-2-Pyrrolidone (NEP), Diacetone alcohol (DAA), Mesityl oxide (MO), Phorone, Isophorone, EDTA, NTA, Silicone.

Anforderungen

1 Anforderungen bei der Anlieferung

- 1.1 Rückstandsfreie Lösung technisch reiner Rohstoffe.
- 1.2 Gleichbleibende Zusammensetzung aller Lieferungen gemäß der vereinbarten Liefertoleranzen.
- 1.3 Materialien dürfen sich nicht absetzen oder entmischen. Frei von festen Bestandteilen.
- 1.4 Material muss einwandfrei fließfähig sein.
- 1.5 pH Wert: 5 bis 8.
- 1.6 Biologische Abbaubarkeit:
mind. 90% gemäß der Tensidverordnung vom 04.06.86 zum WRMG
- 1.7 Verwendungsverbote:
Benzol, Schwermetalle, N-Methyl-2-Pyrrolidon (NMP), N-Ethyl-2-Pyrrolidon (NEP), Diacetonalcohol (DAA), Mesityloxid (MO), Phoron, Isophoron, EDTA, NTA, Silikone.

Alteration/
Änderung

09-MR-17
Date/
Datum

Sören Bergmann
Author/
Autor

Alfred Endreß
Group Leader/
Gruppenleiter

Iris Menke-Hermani
Department Head/
Abteilungsleiter



Documents

Document Sharing Hub



GME ME

Paint, Polymers
& Automation

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 040 0982

Group/Gruppe: F

Page/Seite: 2 of/von 3

First Issue (English): 03-AP-1998

Erstausgabe (Deutsch): 18-MR-1969

2 Processing Requirements

- 2.1 No decomposition in accordance with the regulations.
- 2.2 Mixable with water in any ratio.
- 2.3 Must be given with all Opel-specific spray and flow detergents and with all water qualities between 4 to 20°dH without having an impact on their effectiveness.
- 2.4 Dosage range 0.05 to 0.2%, as a rule a maximum of 10% of the detergent concentration.
- 2.5 Control of concentration can be made in proportion to the amount of detergent supplement.
- 2.6 Foaming behaviour (Test method A-14) max. of 900 ml foam height, decomposition after a max. of 5 min (0.2% in water 20° dH, temperature 23 °C ± 5K).
- 2.7 Emulsifying behaviour of oil (Method A-1) 0.20% solution with applied temperature, no visible emulsification of oil

3 Requirements after Usage

Corrosion impact:
The corrosion prevention properties of the film from the detergent, which remains on the parts after drying, must not be adversely affected by the applied surfactant.

Delivery:

Per kg, acc. to release and/or arrangement.

The Opel-Material-N°: B 040 0982,
the GPDS N°,
the MGO N°: (delivery form)

have to be labeled clearly visible on all batches.

Directive for Suppliers:

The supplier bears the responsibility for ensuring that the materials delivered meet the relevant legislations and regulations of the countries to which they are supplied (e.g. REACH).

2 Anforderungen bei der Verwendung

- 2.1 Keine Zersetzung bei bestimmungsgemäßer Verwendung.
- 2.2 In jedem Verhältnis mit Wasser mischbar.
- 2.3 Muss mit allen Opel-spezifischen Spritz- und Flutwaschreinigungsmitteln und bei allen Wasserqualitäten 4 bis 20 °dH gegeben sein, ohne deren Wirksamkeit zu beeinflussen.
- 2.4 Dosierung im Bereich 0,05 bis 0,2% in der Regel max. 10% der Reinigerkonzentration.
- 2.5 Konzentrationsüberwachung kann mengenproportional zur Waschmittelergänzung erfolgen.
- 2.6 Schaumverhalten (Untersuchungsmethode A-14) max. 900ml Schaumhöhe, Zerfall nach max. 5 min (0,2% in Wasser 20° dH, Temperatur 23° C ± 5K).
- 2.7 Emulgierverhalten von Öl (Methode A-1) 0,20%ige Lösung bei Einsatztemperatur, kein sichtbares Emulgieren von Öl.

3 Anforderungen nach der Verwendung

Korrosionsbeeinflussung:
Die Korrosionsschutzeigenschaften des Filmes, der vom Waschmittel nach dem Aufdrocknen auf den Teilen verbleibt, darf durch das eingesetzte Tensid nicht negativ verändert werden.

Anlieferung:

Per kg, nach Freigabe bzw. Vereinbarung.

Die Opel-Material-Nr.: B 040 0982,
die GPDS Nr.,
die MGO Nr. (Lieferform)

sind auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

Hinweis für Lieferanten:

Der Lieferant trägt die Verantwortung dafür, dass seine gelieferten Materialien die jeweiligen gültigen Gesetze und Verordnungen der Länder erfüllen, in die geliefert wird (z.B. REACH).

Alteration/
Änderung

09-MR-17
Date/
Datum

Sören Bergmann
Author/
Autor

Alfred Endreß
Group Leader/
Gruppenleiter



Iris Menke-Hermani
Doc. lead.
Abteilungsleiter

Documents

Document Sharing Hub