



Number/Nummer: B 040 1073

ITDC ME

MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: A

Paint and

Page/Seite: 1 of/von 3

Corrosion Protection

First Issue (English): 05-JL-2002

Erstausgabe (Deutsch): 05-JL-2002

Material Name:

ATF GWK

Application:

For filling of automatic transmissions (according to drawing and part list).

General Description:

ATF with special friction properties

Density at + 20 °C

(DIN 51 757) kg/dm³: 0,86 to 0,87

Material-Bezeichnung:

ATF GWK

Verwendung:

Zum Befüllen von Automatikgetrieben (gemäß Konstruktionszeichnung und Stückliste).

Allgemeine Beschreibung:

ATF mit speziellen Reibeigenschaften

Dichte bei + 20 °C

(DIN 51 757) kg/dm³: 0,86 bis 0,87

Requirements

1 Requirements on Delivery

Viscosity (DIN 51 562/1)

at - 25 °C	mm ² /s:	below 3000
at +100 °C	mm ² /s:	6,8 to 7,5

Viscosity Index

(DIN ISO 2909) above 160

Shear Stability

(DIN E 51 350/6; 5 kN / 24 h / + 60°C)

Viscosity (DIN 51 562/1)

at +100 °C mm²/s: above 5,1

Pourpoint

(DIN ISO 3016) °C: below - 42

Oxidation Stability

(CEC L-48-A -00; 192 h / + 160°C)

Viscosity change

at +100°C mm²/s: below 1

Total Acid Number

change mg KOH/g: below 2

Heat Stability (Opel 282; 72 h / + 150°C)

Evaporation loss % by mass: below 2

Corrosion Performance (GMI 60454)

Steel	:	no corrosion
Brass	:	light blackening allowed

Anforderungen

1 Anforderungen bei der Anlieferung

Viskosität (DIN 51 562/1)

bei - 25 °C	mm ² /s:	unter 3000
bei +100 °C	mm ² /s:	6,8 bis 7,5

Viskositäts Index

(DIN ISO 2909) über 160

Scherstabilität

(DIN E 51 350/6; 5 kN / 24 h / + 60°C)

Viskosität (DIN 51 562/1)

bei +100 °C mm²/s: über 5,1

Pourpoint

(DIN ISO 3016) °C: unter - 42

Oxidationsstabilität

(CEC L-48-A -00; 192h / + 160°C)

Änderung der Viskosität

bei +100°C mm²/s: unter 1

Änderung der

Total Acid Number mg KOH/g: unter 2

Wärmestabilität (Opel 282; 72 h / + 150°C)

Verdampfungsverlust Masse %: unter 2

Korrosionsschutzwirkung (GMI 60454)

Stahlblech	:	keine Korrosion
Messingblech	:	leichte Schwarzfärbung zulässig

new

neu

Alteration

Änderung

05-JL-2002

Date/

Datum

K.-H. Seibel

Author/

Sachbearbeiter

O. Egner

Group Leader/

Gruppenleiter

U. Hauf

Dept. Head/

Abteilungsleiter



Number/Nummer: B 040 1073

ITDC ME

MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: A

Paint and

Page/Seite: 2 of/von 3

Corrosion Protection

First Issue (English): 05-JL-2002

Erstausgabe (Deutsch): 05-JL-2002

Foaming Tendency (Opel 242)

Height of Foam mm: below 5

Friction characteristic (LVFA)

μ /dV - 3,6 to 2,0
 μ (friction coefficient) 0,123 to 0,139

Friction characteristic (SAE 2)

μ -static, 200 cycles	0,130 to 0,160
μ -static, 3000 cycles	0,130 to 0,160
μ -T, 200 cycles	0,120 to 0,150
μ -T, 3000 cycles	0,120 to 0,150
μ -dynamic, 200 cycles	0,135 to 0,150
μ -dynamic, 3000 cycles	0,135 to 0,150
μ -0/ μ -dynamic, 200 cycles	0,85 to 1,07
μ -0/ μ -dynamic, 3000 cycles	0,85 to 1,07

Schaumneigung (Opel 242)

Schaumhöhe mm: unter 5

Reibungs Charakteristik (LVFA)

μ /dV - 3,6 bis 2,0
 μ (Reibungskoeffizient) 0,123 bis 0,139

Reibungs Charakteristik (SAE 2)

μ -statisch, 200 Zyklen	0,130 bis 0,160
μ -statisch, 3000 Zyklen	0,130 bis 0,160
μ -T, 200 Zyklen	0,120 bis 0,150
μ -T, 3000 Zyklen	0,120 bis 0,150
μ -dynam., 200 Zyklen	0,135 bis 0,150
μ -dynam., 3000 Zyklen	0,135 bis 0,150
μ -0/ μ -dynam., 200 Zyklen	0,85 bis 1,07
μ -0/ μ -dynam., 3000 Zyklen	0,85 bis 1,07

2 Processing Requirements

none

3 Requirements after Usage

none

4 Technological Requirements

none

Delivery:

Per weight, acc. to release and/or arrangement.

The Opel-Material-N°: B 040 1073,
the GPDS N°: 9274761,
the MGO N°: 9253 . . . (delivery form)

have to be labeled clearly visible on all batches.

Directive for Suppliers:

Upon the presentation of samples the supplier is obligated to present a complete and correctly filled in EU-Safety Data Sheet.

2 Anforderungen bei der Verwendung

keine

3 Anforderungen nach der Verwendung

keine

4 Technologische Anforderungen

keine

Anlieferung:

Per Gewicht, nach Freigabe bzw. Vereinbarung.

Die Opel-Material-Nr. B 040 1073,
die GPDS Nr.: 9274761,
die MGO Nr.: 9253 . . . (Lieferform)

sind auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

Hinweis für Lieferanten:

Bei der Vorstellung von Mustermaterial ist der Lieferant verpflichtet, das vollständig ausgefüllte EU-Sicherheitsdatenblatt mitzuliefern.

new

neu

Alteration

Änderung

05-JL-2002

Date/

Datum

K.-H. Seibel

Author/

Sachbearbeiter

O. Egner

Group Leader/

Gruppenleiter

U. Hauf

Abteilungsleiter

Document Sharing Hub