



Number/Nummer: B 040 1074

ITDC ME

MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: A

Paint and
Corrosion Protection

Page/Seite: 1 of/von 4

First Issue (English): 30-AP-02

Erstausgabe (Deutsch): 30-AP-02

Material Name:Factory Fill for Gasoline Engines - Short Term**Application:**For first filling of Gasoline Engines, drain interval
30.000km/1year (according to drawing and part list).**General Description:**Multigrade Gasoline Engine Oil
Quality requirement: ACEA A3/B3
Viscosity class: SAE 10W-30

Color: nature, transparent

Density at + 20 °C
(DIN 51 757) kg/m³: 860 to 880**Material-Bezeichnung:**Factory Fill für Otto Motoren - Short Term**Verwendung:**Zur Erstbefüllung von Otto Motoren, Wechselintervall
30.000km/1Jahr (gemäß Konstruktionszeichnung und
Stückliste).**Allgemeine Beschreibung:**Mehrbereichs Otto Motorenöl
Qualitätsanforderung: ACEA A3/B3
Viskositätsklasse: SAE 10W-30

Farbe: natur, transparent

Dichte bei + 20 °C
(DIN 51 757) kg/m³: 860 to 880**Requirements****1 Requirements on Delivery****Viscosity Classification**

(SAE J 300) : SAE 10W-30

Shear Stability

(CEC L-14-A-93; Bosch Injector; after 30 cycles)

Viscosity (DIN 51 562)
at +100 °C : stay in grade**High Temperature High Shear Viscosity**(CEC L-36-T-84; Shear rate: 10⁶s⁻¹)
at + 150°C mPa·s: ≥ 3,5**Evaporation Loss (Noack)**

(CEC L-40-T-93, A)

Weight loss after
1h at + 250 °C % by mass: ≤ 13**Sulfate Ashes**

(DIN 51 575) % by mass: ≤ 1,5

Phosphorus

(DIN 51 363 or equivalent)

Content % by mass: 0,10 to 0,13

Total Base Number

(LBCH02-14) mg KOH/g: ≥ 10

Anforderungen**1 Anforderungen bei der Anlieferung****Viskositätsklassifikation**

(SAE J 300) : SAE 10W-30

Scherstabilität

(CEC L-14-A-93; Bosch Injektor; nach 30 Zyklen)

Viskosität (DIN 51 562)
bei +100 °C : keine Änderung
der Klasse**Hochtemperatur Viskosität bei hohen Schergefällen**(CEC L-36-T-84; Shear rate: 10⁶s⁻¹)
bei + 150°C mPa·s: ≥ 3,5**Verdampfungsverlust (Noack)**

(CEC L-40-T-93, A)

Masseverlust nach
1h bei + 250 °C Masse %: ≤ 13**Sulfatasche**

(DIN 51 575) Masse %: ≤ 1,5

Phosphor

(DIN 51 363 oder gleichwertig)

Gehalt Masse %: 0,10 bis 0,13

Total Base Number

(LBCH02-14) mg KOH/g: ≥ 10

new

neu 30-AP-02
Alteration Date/
Änderung DatumK.-H. Seibel
Author/
SachbearbeiterO. Egner
Group Leader/
GruppenleiterG. Badersbach
Dept. Head/
Abteilungsleiter

MATSP_DE.doc / Revision: 2

Copyright General Motors Europe
Provided by IHS Markit under license with GME
No reproduction or networking permitted without license from IHS

Full document details: GM B 040 1074 2002

Licensee=/, User=,
Not for Resale,

H:\DATA\WORD\MATSPEC\B1074_30AP03.DOC / 24.01.2003 / K.-H. Seibel

Documents
Document Sharing Hub



ITDC ME

MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: A

Paint and
Corrosion Protection

Page/Seite: 2 of/von 4

First Issue (English): 30-AP-02

Erstausgabe (Deutsch): 30-AP-02

Heat stability at + 140 °C

(Opel 282, Method B)

: No precipitation,
no gelation of the
oil; the peaks of
Zn-additives in the
IR-Spectra must
decrease, but still
be clearly present**Wärmestabilität bei + 140 °C**

(Opel 282, Verfahren B)

: Keine Ausfäll-
ungen, kein
Gelieren des Öls;
die Zn-Additiv-
Peaks im IR-Spek-
trum sollen ab-
flachen, aber noch
deutlich vorhanden
sein**Corrosion performance**

(GMI 60454, Method A)

: Test panels should
not show signs of
corrosion**Korrosionsschutzwirkung**

(GMI 60454, Methode A)

: Die Prüfbleche
müssen frei von
Korrosion sein**Foaming Tendency (Opel 242)**Height of Foam mm: 5 max.
Collapse of foam min: 2 max.**Schaumneigung (Opel 242)**Schaumhöhe mm: max. 5
Schaumzerfall min: max. 2**RWDR - Elastomer - Compatibility according to
GME 60 255****Silicon-Elastomer MVQ, CFW-Code 81 VMQ/542**Max. variation of characteristics after test according to
GME 60 255 - E 2Variation of hardness IRHD: - 22 max.
Variation of volume %: + 22 max.
Variation of tensile
strength %: -30/+10
Variation of elongation
rupture %: -20/+10

(without formation of cracks until rupture)

Fluor-Elastomer FPM, CFW-Code 75 FMK/595Max. variation of characteristics after test according to
GME 60 255 - E 2Variation of hardness IRHD: ± 3
Variation of volume %: ± 3
Variation of tensile
strength %: -10/+30
Variation of elongation
rupture %: -50/+10

(without formation of cracks until rupture)

**RWDR - Elastomer - Verträglichkeit nach
GME 60 255****Silicon-Elastomer MVQ, CFW-Code 81 VMQ/542**Max. zulässige Wertänderung nach Prüfung gemäß
GME 60 255 - E 2Änderung der Härte IRHD: max. - 22
Änderung des Volumens %: max. + 22
Änderung der Zugfestig-
keit %: -30/+10
Änderung der Reißdeh-
nung %: -20/+10

(während der Dehnung dürfen keine Risse entstehen)

Fluor-Elastomer FPM, CFW-Code 75 FMK/595Max. zulässige Wertänderung nach Prüfung gemäß
GME 60 255 - E 2Änderung der Härte IRHD: ± 3
Änderung des Volumens %: ± 3
Änderung der Zugfestig-
keit %: -10/+30
Änderung der Reißdeh-
nung %: -50/+10

(während der Dehnung dürfen keine Risse entstehen)

new

neu

Alteration
Änderung30-AP-02
Date/
DatumK.-H. Seibel
Author/
SachbearbeiterO. Egner
Group Leader/
GruppenleiterG. Badersbach
Dept. Head/
Abteilungsleiter