



Number/Nummer: B 040 1079

ITDC ME

MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: A

Paint and

Page/Seite: 1 of/von 2

Corrosion Protection

First Issue (English): 03-JL-2002

Erstausgabe (Deutsch): 03-JL-2002

Material Name:

HPS Fluid

Application:

As automatic transmission fluid at GM Power Train
Straßbourg (according to drawing and part list, 5L40E
transmission).

General Description:

ATF according to Dexron III

Colour: red

Material-Bezeichnung:

HPS Fluid

Verwendung:

Als Automatik-Getriebeöl bei GM Power Train
Straßbourg (gemäß Konstruktionszeichnung und
Stückliste, 5L40E Getriebe).

Allgemeine Beschreibung:

ATF nach Dexron III

Farbe: rot

Requirements

1 Requirements on Delivery

Viscosity (DIN 51 562/1)

at - 20 °C	mm ² /s:	below 1300
at + 40 °C	mm ² /s:	33 to 43
at +100 °C	mm ² /s:	7,6 to 8,2

Viscosity index

(DIN ISO 2909) above 180

Shear Stability (DIN 51 350/6; 5 kN / 24 hrs / 60 °C)

Viscosity (DIN 51 562/1)	
at +100 °C	mm ² /s: above 4,7

Pourpoint

(DIN ISO 3016) °C: below - 39

Corrosion performance (GMI 60454)

Steel	:	no corrosion
Brass	:	light blackening allowed

Foaming Tendency (Opel 242, GME 60457)

Height of Foam mm: below 5

2 Processing Requirements

none

3 Requirements after Usage

none

4 Technological Requirements

none

Anforderungen

1 Anforderungen bei der Anlieferung

Viskosität (DIN 51 562/1)

bei - 20 °C	mm ² /s:	unter 1300
bei + 40 °C	mm ² /s:	33 bis 43
bei +100 °C	mm ² /s:	7,6 bis 8,2

Viskositäts Index

(DIN ISO 2909) über 180

Scherstabilität (DIN 51 350/6; 5 kN / 24 h / 60 °C)

Viscosity (DIN 51 562/1)	
bei +100 °C	mm ² /s: über 4,7

Pourpoint

(DIN ISO 3016) °C: unter - 39

Korrosionsschutzwirkung (GMI 60454)

Stahlblech	:	keine Korrosion
Messingblech	:	leichte Schwarz- färbung zulässig

Schaumneigung (Opel 242, GME 60457)

Schaumhöhe mm: unter 5

2 Anforderungen bei der Verwendung

keine

3 Anforderungen nach der Verwendung

keine

4 Technologische Anforderungen

keine

new

neu

Alteration

Änderung

03-JL-2002

Date/

Datum

K.-H. Seibel

Author/

Sachbearbeiter

O. Egner

Group Leader/

Gruppenleiter

U. Hauf

Dept. leader/

Abteilungsleiter



ITDC ME

Paint and
Corrosion Protection

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 040 1079

Group/Gruppe: A

Page/Seite: 2 of/von 2

First Issue (English): 03-JL-2002

Erstausgabe (Deutsch): 03-JL-2002

Delivery:

Per weight, acc. to release and/or arrangement.

The Opel-Material-N°: B 040 1079,
the GPDS N°: none,
the MGO N°: ohne (delivery form)

have to be labeled clearly visible on all batches.

Directive for Suppliers:

Upon the presentation of samples the supplier is obligated to present a complete and correctly filled in EU-Safety Data Sheet.

Furthermore, a material test report must be provided which shows detailed results of the test according to material specification.

For serial shipment, the supplier must guarantee that the delivered material fulfills the Opel material specification and that the released material has not been changed.

This guarantee must be confirmed for each delivery by a written statement on the delivery note or an attached test certificate. Each material change has to be indicated by the supplier **before** delivery. Material deviating from the original material has to be released by the responsible department of the ITDC **prior** to any delivery.

Material Handling:

See EU-Safety Data Sheet, current Plant Regulations and Engineering Material Specifications (QU 000 ...), if need be Accident-Prevention Regulations/UVV and Hazardous Material Safety Instructions.

Deviating Laws and Regulations:

For use in other countries the valid laws and existing regulations in the respective countries are to be followed.

Anlieferung:

Per Gewicht, nach Freigabe bzw. Vereinbarung.

Die Opel-Material-Nr. B 040 1079,
die GPDS Nr.: ohne,
die MGO Nr.: ohne (Lieferform)

sind auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

Hinweis für Lieferanten:

Bei der Vorstellung von Mustermaterial ist der Lieferant verpflichtet, das vollständig ausgefüllte EU-Sicherheitsdatenblatt mitzuliefern.

Ferner ist ein Material-Prüfbericht beizufügen, aus dem die gemäß Abprüfung nach Material-Spezifikation ermittelten Werte detailliert ersichtlich sind. Für den Serienbedarf muss der Lieferant die Verantwortung dafür übernehmen, dass die gelieferte Ware die Opel-Material-Vorschriften erfüllt und keinerlei Änderungen am freigegebenen Material vorgenommen wurden.

Diese Garantie muss unaufgefordert bei jeder Material-Lieferung durch einen schriftlichen Vermerk auf dem Lieferschein oder einem beigefügten Prüfzeugnis bestätigt werden. Jegliche Materialveränderung ist **vor** der Lieferung vom Lieferanten anzuzeigen. Eine Lieferung veränderten Materials darf erst **nach** einer Neufreigabe durch die zuständigen Abteilungen des ITDC erfolgen.

Material-Handhabung:

Siehe EU-Sicherheitsdatenblatt, gültige Betriebsrichtlinien und Technische Lieferbedingungen für Werkstoffe (QU 000 ...), ggf. Unfallverhütungsvorschriften/UVV und Sicherheitsmerkmale für gefährliche Arbeitsstoffe.

Abweichende gesetzliche Vorschriften:

Bei Verwendung in anderen Ländern sind für die angeführten Vorschriften die in den betreffenden Ländern gültigen Gesetze und andere Richtlinien zu beachten.

new

neu

Alteration

Änderung

03-JL-2002

Date/

Datum

K.-H. Seibel

Author/

Sachbearbeiter

O. Egner

Group Leader/

Gruppenleiter

U. Hauf

Dept. Head

Abteilungsleiter



Documents

Document Sharing Hub