



TDC WPE
Prozeß- und
Lackiertechnik

MATERIAL - SPEZIFIKATION

Nummer : B 040 1125
Gruppe : B
Blatt : 1 von 2
Erstausgabe : 07.11.94

Material- Bezeichnung

: Hochtemperaturpaste

Verwendung

: Zur Schmierung der Befestigungsschrauben am Katalysatorflansch (gemäß Konstruktionszeichnung und Stückliste).

Allgemeine Beschreibung

: Weiche und geschmeidige Schmierpaste mit spezieller Festschmierstoffkombination.

Anforderungen

1. Verdickertyp : Lithiumseife
2. Grundöl : Mineralöl
3. Festschmierstoff : Kombination spezieller Festschmierstoffe
4. Schraubversuche

Verhalten von SK-Muttern (zeichnungsgemäß verschraubt) nach 10 Zyklen zu je 8 h Glühzeit bei 850 °C und 16 h Abkühlen im geschlossenen Ofen (Inert Gas):

Weiterdrehmoment	Nm: max 1,3 x Anziehdrehmoment
Lösemoment	: Mutter muß lösbar sein
Lösemoment nach 2 Umdrehungen	: Kein Fressen

Anlieferung : Per Gewicht, B 041 1125 in Gebinden mit ca. 5 kg Inhalt.

Die Opel-Material-Nummer ist auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

Hinweis für Lieferanten

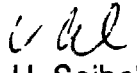
: Bei der Vorstellung von Mustermaterialien ist der Lieferant verpflichtet, das vollständig ausgefüllte VDA-Sicherheitsdaten-Erfassungsblatt mitzuliefern. (VDA-Blatt 4787).

Ferner ist ein Material-Prüfbericht beizufügen, aus dem die gemäß Abprüfung nach Material-Spezifikation ermittelten Werte detailliert ersichtlich sind.

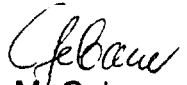
Für den Serienbedarf muß der Lieferant die Verantwortung dafür übernehmen, daß die gelieferte Ware die Opel-Material-Vorschriften erfüllt und keinerlei Änderungen am freigegebenen Material vorgenommen wurden.

neu erstellt
Änderung

07.11.94
Datum


K.-H. Seibel
Sachbearbeiter

H. Ackermann
Gruppenleiter


M. Gebauer
Abt.-Leiter



Documents
Document Sharing Hub



TDC WPE
Prozeß- und
Lackiertechnik

MATERIAL - SPEZIFIKATION

Nummer : B 040 1125
Gruppe : B
Blatt : 2 von 2
Erstausgabe : 07.11.94

Diese Garantie muß unaufgefordert bei jeder Material-Lieferung durch einen schriftlichen Vermerk auf dem Lieferschein oder einem beigefügten Prüfzeugnis bestätigt werden. Jegliche Materialveränderung ist vor der Lieferung vom Lieferanten anzuzeigen. Eine Lieferung veränderten Materials darf erst nach einer Neufreigabe durch die zuständigen Abteilungen des TDC erfolgen.

Lagerung : gemäß VLwF

Gefahrklasse : Keine (VbF)

**Unfall
verhütung** : Vergleiche "Merkblatt Mineralölwirtschaftsverband über den Umgang mit Schmiermitteln".

**Gefahrstoff-
verordnung** : Nicht kennzeichnungspflichtig gemäß ArbStoffV

Gefahrstoff : -
Gefahrensymbol : -
Hinweis auf bes. Gefahren : -
Sicherheitsratschläge : -

Umweltschutz: Wassergefährdendes Material Beachte Betr.richtl. 460/1 Punkt 3.9

Abfallbeseitigung Beachte Betr.richtl. 440
(siehe Rückständeverzeichnis)

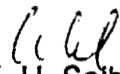
Verbotene Material-Bestandteile siehe techn. Lieferbedingungen
(QU 000 ...)

**Transport-
vorschriften** : nicht reglementiert

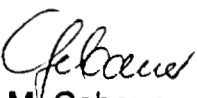
**Abweichende
gesetzliche
Vorschriften** : Bei Verwendung in anderen Ländern sind für die angeführten Vorschriften die in den betreffenden Ländern gültigen Gesetze und andere Richtlinien zu beachten.

neu erstellt
Änderung

07.11.94
Datum


K.-H. Selbel
Sachbearbeiter

H. Ackermann
Gruppenleiter


M. Gebauer
Abt.-Leiter



Documents
Document Sharing Hub