



GME ME

Paint, Polymers
& Automation

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 040 1277

Group/Gruppe: F

Page/Seite: 1 of/von 3

First Issue (English): 20-FE-76

Erstausgabe (Deutsch): 20-FE-76

Material Name:

Cleaning concentrate

Application:

For cleaning machine parts that are soiled with oil and grease; also for general cleaning.

General Description:

Transparent liquid (coloring permitted)

Basis: Glycol ether, alkanolamines, surfactants, auxiliary agents and anti-corrosive additives in a watery solution.

Density (+20°C) kg/ m³: 1,048 to 1,068
(DIN 51757)

pH value °C: 10.1 to 11.1
(original)

Material-Bezeichnung:

Reinigungskonzentrat

Verwendung:

Zum Reinigen von öl- und fettverschmutzten Maschinenteilen sowie für allgemeine Reinigungsarbeiten.

Allgemeine Beschreibung:

Transparente Flüssigkeit (Einfärbung erlaubt)

Basis: Glykolether, Alkanolamine, Tenside, Hilfsstoffe und Korrosionsschutzadditive in wässriger Lösung.

Dichte (+20°C) kg/ m³: 1.048 bis 1.068
(DIN 51757)

pH-Wert : 10,1 bis 11,1
(Original)

Requirements

1.0 Requirements on Delivery

1.1 Application prohibited:

Complexing agent EDTA/ NTA, phosphate and diethanolamine.

1.2 Homogeneity:

Material must be homogeneous and must neither part in phases nor sediment while being stored.

1.3 Purity:

Free of impurities and solid substances.

2.0 Processing Requirements

2.1 Application concentration:

5 to 50 vol.-% with drinking water

2.2 Miscibility:

Miscible with water in any ratio without sedimentation or parting in phases.

Anforderungen

1.0 Anforderungen bei der Anlieferung

1.1 Verwendungsverbot:

Komplexbildner EDTA/ NTA, Phosphat und Diethanolamin.

1.2 Homogenität:

Das Material muss homogen sein und darf sich bei der Lagerung nicht in Phasen trennen oder sedimentieren.

1.3 Reinheit:

Frei von Verunreinigungen und festen Stoffen.

2.0 Anforderungen bei der Verwendung

2.1 Einsatzkonzentration:

5 bis 50 Vol.-% mit Trinkwasser

2.2 Mischbarkeit:

In jedem Verhältnis mit Wasser mischbar ohne Sedimentation oder Phasentrennung.

revised/
überarbeitet
Alteration/
Änderung

26-OC-16
Date/
Datum

B. Schäfer
Author/
Autor

Dr. A. Paletschek
Group Leader/
Gruppenleiter

I. Menke-Hermani
Department/
Abteilungsleiter



Documents

Document Sharing Hub



GME ME

Paint, Polymers
& Automation

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 040 1277

Group/Gruppe: F

Page/Seite: 2 of/von 3

First Issue (English): 20-FE-76

Erstausgabe (Deutsch): 20-FE-76

2.3 Removability and cleaning effects:

Good removability of oil and grease.

2.4 Emulsifying behavior with oil:

Separation of oil and grease on the surface of the bath (no emulsification).

Test method:

When adding 10 vol.-% hydraulic oil B 440 3464 to 50 vol.-% solution B 040 1277 at RT there must be no emulsifying after 30 minutes of stirring at 10,000 min⁻¹.

2.5 Attack to paint:

The cleaning solutions must neither attack nor change the paint for factory coating B 300 0293.

Comparison test with plant material:

- Resistance of the colors to a 50 vol.-% solution for 15 minutes.
- Resistance of the colors to a 5 vol.-% solution for 24 hours.

2.6 Attack to metal and corrosion prevention properties:

The cleaning solutions must neither attack nor change bare steel surfaces.

Comparison test with plant material:

A degreased steel panel is coated with 5 vol.-% solution, another panel with 50 vol.-% solution of the cleaning concentrate; drying at RT. Within 24 hours, the metal surface must not corrode.

3.0 Requirements after Usage

None

Delivery:

Per kg, according to release and/ or arrangement.
B 041 1277 plastic containers with approx. 25 kg content.

The Opel material number to be labeled clearly visible on all batches.

2.3 Lösefähigkeit und Reinigungswirkung:

Gutes Lösevermögen von Öl- und Fettverschmutzungen.

2.4 Emulgierverhalten mit Öl:

Abscheidung von Öl und Fett auf der Badoberfläche (keine Emulgierung).

Prüfmethode:

Bei Zusatz von 10 Vol.-% Hydrauliköl B 440 3464 zu einer 50 Vol.-%igen Lösung B 040 1277 bei RT darf nach 30 min. Rühren bei 10 000 min⁻¹ kein Emulgieren erfolgen.

2.5 Lackangriff:

Die Reinigungslösungen dürfen Lackfarben für Betriebsanstriche B 300 0293 nicht angreifen oder verändern.

Vergleichende Prüfung mit dem betrieblichen Material:

- Beständigkeit der Farben gegenüber einer 50 Vol.-%igen Lösung 15 min. lang.
- Beständigkeit der Farben gegenüber einer 5 Vol.-%igen Lösung 24 h lang.

2.6 Metallangriff und Korrosionsschutzeigenschaften:

Die Reinigungslösungen dürfen blanken Stahlflächen nicht angreifen oder verändern.

Vergleichende Prüfung mit dem betrieblichen Material:

Ein entfettetes Stahlblech wird mit einer 5 Vol.-%igen Lösung, ein weiteres Blech mit einer 50 Vol.-%igen Lösung des Reinigungskonzentrates bestrichen, die Trocknung findet bei RT statt. Im Verlauf von 24 h darf keine Korrosion der Metalloberfläche auftreten.

3.0 Anforderungen nach der Verwendung

Keine

Anlieferung:

Per kg, nach Freigabe bzw. Vereinbarung.

B 041 1277 Kunststoffbehälter mit ca. 25 kg Inhalt.

Die Opel-Material-Nr. ist auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

revised/
überarbeitet
Alteration/
Änderung

26-OC-16
Date/
Datum

B. Schäfer
Author/
Autor

Dr. A. Paletschek
Group Leader/
Gruppenleiter

I. Menke-Hermani
Dep. Leader/
Abteilungsleiter



Documents

Document Sharing Hub