

**Material Name:**Spreading agent**Application:**

1. As an additive in washing systems, especially in cold-working, in order to increase the washing effect and simultaneously reduce infection by micro-organisms.
2. As an additive to water in water test systems that tend to foaming, in a concentration of 0.2% in order to reduce surface tension. As a rule, this concerns water in a hardness range below 18° dH.

General Description:

Transparent, watery solution on the basis of ionogenic and non-ionogenic surfactants. Content of active agents at least 10 weight %.

Material-Bezeichnung:Netzmittel**Verwendung:**

1. Als Zusatz zu Waschanlagen vornehmlich in Kaltbetrieb zur Erhöhung des Wascheffektes und zur gleichzeitigen Reduzierung des Befalls durch Mikroorganismen.
2. Als Zusatz zum Wasser in Wassertestanlagen, die zur Schaumbildung neigen in 0,2%iger Konzentration zur Herabsetzung der Oberflächenspannung. Dies betrifft in der Regel Wasser im Härtebereich unter 18° dH.

Allgemeine Beschreibung:

Transparente wässrige Lösung auf der Basis ionogener und nicht-ionogener Tenside. Wirkstoffgehalt mind. 10 Gew.-%.

Requirements**1 Requirements on Delivery**

- 1.1 Homogeneity
No sedimentation or phase separation
- 1.2 Purity
Free of solid components
- 1.3 Prohibited components
Benzol, silicone, diethanolamine, EDTA, NTA, materials of the engineering terms of delivery QU 000...
- 1.4 Viscosity
Not fixed. However, material must show perfect flowability.
- 1.5 pH value
1% solution 4 to 6
- 1.6 Biodegradability
Min. 90% according to the decree of surfactants from June 4, 1986 to the WRMG

2 Processing Requirements

- 2.1 Miscibility
Must be given in water in any ratio

Anforderungen**1 Anforderungen bei der Anlieferung**

- 1.1 Homogenität
Keine Sedimentation oder Phasentrennung
- 1.2 Reinheit
Frei von festen Bestandteilen
- 1.3 Verbotene Bestandteile
Benzol, Silicon, Diethanolamin, EDTA, NTA, Materialien der technischen Lieferbedingungen QU 000 ...
- 1.4 Viskosität
Keine Festlegung, Material muss jedoch einwandfrei fließfähig sein.
- 1.5 pH-Wert
1%ige Lösung 4 bis 6
- 1.6 Biologische Abbaubarkeit
Mind. 90% gemäß der Tensidverordnung vom 04.06.86 zum WRMG

2 Anforderungen bei der Verwendung

- 2.1 Mischbarkeit
Muss in Wasser in jedem Verhältnis gegeben sein

überarbeitet 13-MY-03
Alteration Date/
Änderung Datum

Author/
Sachbearbeiter

Dr. A. Paletschek
Group Leader/
Gruppenleiter

C. Keßler
Dept. Head/
Abteilungsleiter



Documents
Document Sharing Hub

**2.2 Compatibility**

Must be given at temperatures of +15 to +30 °C and with water qualities between 4 and 30° dH without hardening agents precipitating.

2.3 Control of concentration

Can be made in proportion to the amount of water and/or detergent solution supplement.

2.4 Foaming behavior (Test method A-14)

Max. of 900 ml foam height, decomposition after a max. of 5 min (0.2 % in water 10° dH and 20° dH, temperature 23°C ± 5 K).

2.2 Verträglichkeit

Muss bei Temperaturen zwischen 15 bis 35 ° C und bei Wasserqualitäten zwischen 4 und 30 ° dH gegeben sein, ohne dass Härtebildner ausfallen.

2.3 Konzentrationsüberwachung

Kann mengenproportional zur Wasser-, bzw. Waschflottenergänzung erfolgen

2.4 Schaumverhalten (Untersuchungsmethode A-14)

Max 900 ml Schaumhöhe, Zerfall nach max. 5 min (0,2% in Wasser 10° dH und 20° dH, Temperatur 23°C ± 5 K).

3 Requirements after Usage**3.1 Attack to paints, rubber and synthetics**

Must neither occur in applied concentration nor in dried condition.

3.2 Surface tension

(0.2% in VE-water) Max. 500 µN/cm

3.3 Corrosion prevention in washing systems

Must not have an unfavorable effect on the corrosion prevention properties of applied washing agents.

3 Anforderungen nach der Verwendung**3.1 Angriff auf Lacke, Gummi und Kunststoffe**

Darf sowohl in der Anwendungs-Konzentration als auch in aufgetrocknetem Zustand nicht erfolgen.

3.2 Oberflächenspannung

(0,2% in VE-Wasser) Max. 500 µN/cm

3.3 Korrosionsschutz in Waschanlagen

Darf die Korrosionsschutzeigenschaften der eingesetzten Waschmittel nicht negativ beeinflussen.

Delivery:

Per kg, B 041 1281 in one-way or reusable batches with 10 kg content
B 042 1281 in one-way or reusable barrels with 200 kg content

The Opel-Material-N° has to be labeled clearly visible on all batches.

Directive for Suppliers:

Upon the presentation of samples the supplier is obligated to present a complete and correctly filled in EU-Safety Data Sheet.

Furthermore, a material test report must be provided which shows detailed results of the test according to material specification.

For serial shipment, the supplier must guarantee that the delivered material fulfills the Opel material specification and that the released material has not been changed.

Anlieferung:

Per kg, B 041 1281 in Ein- oder Mehrweggebinden mit 10 kg Inhalt
B 042 1281 in Ein- oder Mehrwegfässern mit 200 kg Inhalt

Die Opel-Material-Nr. ist auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

Hinweis für Lieferanten:

Bei der Vorstellung von Mustermaterial ist der Lieferant verpflichtet, das vollständig ausgefüllte EU-Sicherheitsdatenblatt mitzuliefern.

Ferner ist ein Material-Prüfbericht beizufügen, aus dem die gemäß Abprüfung nach Material-Spezifikation ermittelten Werte detailliert ersichtlich sind.
Für den Serienbedarf muss der Lieferant die Verantwortung dafür übernehmen, dass die gelieferte Ware die Opel-Material-Vorschriften erfüllt und keinerlei Änderungen am freigegebenen Material vorgenommen wurden.

überarbeitet
Alteration
Änderung

13-MY-03
Date/
Datum

Author/
Sachbearbeiter

Dr. A. Paletschek
Group Leader/
Gruppenleiter

C. Keßler
Dept. Head/
Abteilungsleiter



Documents
Document Sharing Hub