



ITDC ME

Paint and
Corrosion Protection

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 040 1283

Group/Gruppe: F

Page/Seite: 1 of/von 4

First Issue (English):

Erstausgabe (Deutsch): 11-DE-1995

Material Name:

Material-Bezeichnung:

Heiß- und Kaltspritzentfettungsmittel

Application:

Verwendung:

Als neutrales Reinigungsmittel mit gleichzeitigem temporären Korrosionsschutz in Spritzwaschanlagen (Ein- und Mehrkammern) bei Teilen, die ein alkaliarmes Waschen erfordern. Gemäß Prozess-Spezifikation 326 Gruppe F.

Geeignet für Stahl, Guss und NE-Metalle.

Die Einsatzkonzentration ist $1,0 \pm 0,5\%$ ig in Trink- oder Gebrauchswasser

General Description:

Allgemeine Beschreibung:

Transparente Flüssigkeit

Basis: Kapillaraktive Tensidkomponenten und organ. Rostschutzkomponenten gelöst in Wasser mit folgenden Kenndaten:

Dichte +20°C	kg/dm ³	:	1,000 ± 0,005
Wasser	Gew.- %	:	30 - 50

Requirements

1 Requirements on Delivery

Anforderungen

1 Anforderungen bei der Anlieferung

- 1.1 Verwendungsverbot
Frei von Silikon, Nitrit, Diethanolamin
- 1.2 Homogenität
Das Material darf sich nicht in Phasen trennen oder sedimentieren
- 1.3 Reinheit
Frei von Verunreinigungen und festen Stoffen
- 1.4 pH-Wert (1%ig in dest. H₂O/20°C ± 2 K)
Max. 10
- 1.5 Oberflächenspannung (1%ig in dest. H₂O/20°C ± 2 K)
µN/cm: Max. 350

überarbeitet
Alteration
Änderung

28-MY-03
Date/
Datum

Author/
Sachbearbeiter

Dr. A. Paletschek
Group Leader/
Gruppenleiter

C. Keßler
Dept. Head/
Abteilungsleiter



Document Sharing Hub

MATSP_DE.doc / Revision: 2

Copyright General Motors Europe
Provided by IHS Markit under license with GME
No reproduction or networking permitted without license from IHS

Full document details: GM B 040 1283 2003

Licensee=, User=,
Not for Resale,

H:\DATA\WORD\MATSPEC\KAMMAUF\EDMB1283.DOC / 24.01.2003 / M. Kammauf



ITDC ME

Paint and
Corrosion Protection

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 040 1283

Group/Gruppe: F

Page/Seite: 2 of/von 4

First Issue (English):

Erstausgabe (Deutsch): 11-DE-1995

2 Processing Requirements

2 Anforderungen bei der Verwendung

Bei Einsatzkonzentrationen von $1,0 \pm 0,5\%$ in Trink- oder Gebrauchswasser von 2 bis 20° dH muss das Spritzentfettungsmittel bei Temperaturen zwischen $+18$ bis $+80^\circ\text{C}$ und Spritzdrücken von 100 bis 500 kPa einsetzbar sein.

- 2.1 Löslichkeit
Das Produkt muss sich leicht in Trink- oder Gebrauchswasser lösen
- 2.2 Emulgierverhalten mit Öl
Abscheiden von Öl und Fett auf der Badoberfläche
Prüfmethode:
30 min $\pm$ 2 min Rühren bei Einsatzkonzentration und Temperatur unter Zusatz von $10\% \pm 1\%$ Hydrauliköl B 440 0030
Forderung: Kein Einemulgieren
- 2.3 Verhalten bei der Einsatzkonzentration
Keine Ausfällungen von Härtebildnern keine Zersetzung
Prüfmethode:
16 h bei $23^\circ\text{C} \pm 2\text{K}$, $0,75\% \pm 0,05\%$
16 h bei $80^\circ\text{C} \pm 2\text{K}$, $0,75\% \pm 0,05\%$
mit Trink-, Gebrauchswasser: Keine Veränderung
- 2.4 Schaumverhalten bei Einsatztemperatur
Kein störender Schaum
Prüfmethode A 14
- 2.5 Reinigungswirkung
Bei genannten Einsatztemperaturen und Spritzdrücken gutes Ablösen von Öl und Fett (Zieh fett) in 20 bis 60 s
- 2.6 Reingungsverstärkung
Bei schwierigen Reinigungsoperationen (Läppmassen, Bevorratungsteilen) kann die Reinigungslösung durch Zusatz des nicht-schäumenden Netzmittels B 041 0982 (max. 0,03%) verstärkt werden.
Keine Störung des Korrosionsschutzes
- 2.7 Badführung
Die Konzentrationshaltung muss konstant durch Titration möglich sein.
Methode ist anzugeben.

überarbeitet
Alteration
Änderung

28-MY-03
Date/
Datum

Author/
Sachbearbeiter

Dr. A. Paletschek
Group Leader/
Gruppenleiter

C. Keßler
Dept. Head/
Abteilungsleiter



Document Sharing Hub

MATSP_DE.doc / Revision: 2

Copyright General Motors Europe
Provided by IHS Markit under license with GME
No reproduction or networking permitted without license from IHS

Full document details: GM B 040 1283 2003

Licensee=/, User=,
Not for Resale,

H:\DATA\WORD\MATSPEC\KAMMAUF\EDMB1283.DOC / 24.01.2003 / M. Kammauf