



GME ME

Paint, Polymers
& Automation

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 040 1305

Group/Gruppe: F

Page/Seite: 1 of/von 3

First Issue (English): 23-MY-2017

Erstausgabe (Deutsch): 16-JL-1996

Material Name:

Cavity wax cleaner

Application:

Pre-cleaning agent used to spray on wax-contaminated automatic cavity wax facilities or dried wax films in test bodies.

After a certain time the soft wax/cleaner mixture will be removed with the help of a pressure washer.

General Description:

Clear, thixotropic liquid

Chemical basis:

Surfactants, additives, thixotropic agents in a high-boiling hydrocarbon

Material-Bezeichnung:

Hohlraumwachsreiniger

Verwendung:

Als Vorreinigungsmittel zum Einsprühen von mit Hohlraumwachs verunreinigten, automatischen Wachsprüheinrichtungen bzw. angetrockneten Wachsfilm an Testkarossen. Nach einer festgelegten Einwirkzeit muss das angelöste Wachs mit einem Hochdruckreiniger entfernbar sein.

Allgemeine Beschreibung:

Transparente, thixotrope Flüssigkeit

Basis:

Tenside, Additive, Thixotropierer in einem hochsiedenden Kohlenwasserstoff

Requirements

1 Requirements on Delivery

1.1 Application prohibited
Benzene, Methanol, chlorinated hydrocarbons, Diacetone alcohol (DAA), Mesityl oxide (MO), Phorone and Isophorone, Heavy metals, Silicone, Nitrites, Diethanolamine

1.2 Homogeneity
The material must not separate

1.3 Purity
Free of impurities and solids

1.4 Density (+20°C) [kg/dm³]: 0.75 – 0.9

1.5 Flash point acc. DIN EN 22719 > 100 °C

2 Processing Requirements

Using a power washer (water temperature ca. 50 °C, working pressure 5,000 to 10,000 kPa), the product must neither form a solution nor an emulsion.

2.1 Solubility with water
The material must not mix with water.

Anforderungen

1 Anforderungen bei der Anlieferung

1.1 Verwendungsverbot
Benzol, Methanol, chlorierte Kohlenwasserstoffe, Diacetonalcohol (DAA), Mesityloxid (MO), Phorone und Isophorone, Schwermetalle, Silikon, Nitrit, Diethanolamin

1.2 Homogenität
Das Material darf sich nicht in Phasen trennen

1.3 Reinheit
Frei von Verunreinigungen und festen Stoffen.

1.4 Dichte (+20°C) [kg/dm³]: 0,75 - 0,9

1.5 Flammpunkt nach DIN EN 22719: > 100 °C

2 Anforderungen bei der Verwendung

Bei Einsatz mit einem Hochdruckreinigungsgerät (Wassertemperatur ca. 50°C, Druck 5 000 bis 10 000 kPa) darf das Produkt keine Lösung/Emulsion bilden.

2.1 Löslichkeit mit Wasser
Das Produkt darf sich nicht mit Wasser mischen.

Alteration/
Änderung

23-MY-2017
Date/
Datum

B. Rößel
Author/
Autor

Group Leader/
Gruppenleiter

I. Menke-Hermani
Doc. Lead
Abteilungsleiter

**2.2 Solving behavior with wax**

After ca. 10 minutes residence time the wax must be removable using a power washer (working pressure 5,000 to 10,000 kPa)

2.3 Emulsifying behavior with water

Cleaner separation on water surface

Test method:

100 mL DI water in a measuring glass, adding 10% cleaner

Mix 30 min. $\pm$ 2 min. (1500 $\pm$ 100 1/Min.)

Requirement: No emulsifying

2.4 Adherence to a vertical panel: 20 to 50 μ m**test method:**

Dip an Elpo coated panel (ambient temperature) into the cleaner and pull it out again. Check film thickness after 5 minutes.

2.5 Surface drying behavior

Prepare a test panel according to 2.4. The cleaner film must not dry within 24 h $\pm$ 1 h.

2.6 Material compatibility

The cleaner must be compatible with all facility construction materials that it might get in contact with.

2.7 Behavior in production

There must not be any negative influence to the coagulation procedure caused by the cleaner.

2.2 Lösungsverhalten mit Wachs

Nach ca. 10 Min. Einwirkzeit muss das Wachs mit einem HD-Reiniger (Druck 5 000 bis 10 000 kPa) entfernbar sein.

2.3 Emulgierverhalten mit Wasser

Abscheiden des Reinigers auf der Wasseroberfläche

Prüfmethode:

100 mL VE-Wasser im Messzylinder unter Zusatz von 10% Reiniger

30 Min. $\pm$ 2 Min. Rühren (1500 $\pm$ 100 1/Min.)

Forderung: kein Einemulgieren

2.4 Haftvermögen am senkrechten Blech: 20 bis 50 μ m**Prüfmethode:**

Ein KTL beschichtetes Blech wird bei RT in den Reiniger getaucht und herausgezogen, Schichtdickenmessung erfolgt nach 5 Min.

2.5 Antrocknungsverhalten

Ein entsprechend Pkt. 2.4 hergestelltes Blech darf innerhalb von 24 h $\pm$ 1 h nicht antrocknen.

2.6 Materialverträglichkeit

Das Reinigungsmittel muss mit allen an den zu reinigenden Einrichtungen verwendeten Werkstoffen verträglich sein.

2.7 Verhalten im Fertigungsablauf

Der Koaguliertvorgang darf durch das Reinigungsmittel nicht negativ beeinflusst werden.

3 Requirements after Usage

None

3 Anforderungen nach der Verwendung

Keine

Delivery:

Per kg.

Available in hobbock, drum, and container.

The Opel material N°, the GPDS N°. and/or the MGO N°. must be easily visible on all batches of every shipment.

Anlieferung:

Per kg.

Erhältlich in Hobbock, Fass und Container.

Die Opel-Material-Nr., die GPDS Nr. und/oder die MGO Nummer sind auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.