



Number/Nummer: B 040 1416

ITDC ME

MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: H

Paint and
Corrosion Protection

Page/Seite: 1 of/von 3

First Issue (English): 19-DE-1997

Erstausgabe (Deutsch): 21-MY-1980

Material Name:Re-immersion solution**Application:**

Re-immersion solution for galvanized and passivated parts according to GME 00252-B7-X-V

- With black color shades it is possible to apply a thin-film phosphate coating as a primer instead of passivation.

General Description:

Transparent or black water-dilutable concentrate on the basis of alcoholene and organometallic silicon compounds

Flash point: > 21 °C

Material-Bezeichnung:Nachtauchlösung**Verwendung:**

Nachtauchlösung für verzinkte und passivierte Teile nach GME 00252-B7-X-V

- Bei schwarzen Farbtönen kann anstelle der Passivierung eine Dünnschichtphosphatierung als Haftgrund appliziert werden.

Allgemeine Beschreibung:

Transparentes oder schwarzes wasserverdünnbares Konzentrat auf der Basis von Alkoholen und metallorganischen Silizium-Verbindungen.

Flammpunkt: > 21°C

Requirements**1 Requirements on Delivery**

- 1.1 Purity
Pure solution, free of impurities
- 1.2 Homogeneity
Material must not split up in phases
- 1.3 Prohibited substances
Chrome-VI-compounds

2 Processing Requirements

- 2.1 Viscosity
Must be variable by admixture of water.
- 2.2 Applicability
Possible by spraying and immersion
- 2.3 Application areas
Non-fatty passivation and phosphate layers must be perfectly wettable. The system works wet-in-wet and/or dry-in-wet.
- 2.4 Behavior vis-à-vis microorganisms
A reduction of the bathing time by fungal or bacterial attack is not permitted.

Anforderungen**1 Anforderungen bei der Anlieferung**

- 1.1 Reinheit
Reine Lösung, frei von Verunreinigungen
- 1.2 Homogenität
Das Material darf sich nicht in Phasen trennen.
- 1.3 Verbotene Stoffe
Chrom-VI-Verbindungen

2 Anforderungen bei der Verwendung

- 2.1 Viskosität
Muss durch Zumischen von Wasser veränderbar sein.
- 2.2 Applizierbarkeit
Durch Spritzen und Tauchverfahren gegeben.
- 2.3 Applikationsflächen
Fettfreie Passivierungs- und Phosphatschichten müssen einwandfrei benetzbar sein. Das System arbeitet nass in nass und/oder trocken in nass.
- 2.4 Verhalten gegen Mikroorganismen
Reduzierung der Badstandzeit durch Pilz- oder Bakterienbefall ist nicht zulässig.

überarbeitet
Alteration
Änderung13-MY-03
Date/
DatumAuthor/
SachbearbeiterDr. A. Paletschek
Group Leader/
GruppenleiterC. Keßler
Dept. Head/
AbteilungsleiterDocuments
Document Sharing Hub

MATSP_DE.doc / Revision: 2

Copyright General Motors Europe
Provided by IHS Markit under license with GME
No reproduction or networking permitted without license from IHS

Full document details: GM B 040 1416 2003

Licensee=/, User=,
Not for Resale,

H:\DATEN\DATEN\HMCS\EDM\TOUPLAD\WORD\B1416.DOC / 24.01.2003 / M. Kammauf



Number/Nummer: B 040 1416

ITDC ME

MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: H

Paint and
Corrosion Protection

Page/Seite: 2 of/von 3

First Issue (English): 19-DE-1997

Erstausgabe (Deutsch): 21-MY-1980

2.5 Behavior vis-à-vis chromatings
Reduction of the bathing time by adding chromating solutions not permitted.

2.5 Verhalten gegenüber Chromatierungen
Reduzierung der Badstandzeit durch Einschleppen von Chromatierlösungen nicht zulässig.

2.6 Hardening conditions
The reaction of the applied layer of re-immersion solution B 040 1416 of 4 to 6 µm must be completed.
after 335 min at 100°C (object temperature)
or 10 min at 150°C (object temperature)
or 5 min at 200°C (object temperature)

2.6 Aushärtebedingungen
Die aufgebrachte Schicht von Nachtauchlösung B 040 1416 von 4 bis 6 µm muss ausreagiert sein.
nach 335 min bei 100°C (Objekttemperatur)
oder 10 min bei 150°C (Objekttemperatur)
oder 5 min bei 200°C (Objekttemperatur)

3 Requirements after Usage

3 Anforderungen nach der Verwendung

3.1 Corrosion prevention properties
See GME 00252, item 10

3.1 Korrosionsschutzeigenschaften
siehe GME 00252 Pkt. 10

3.2 Friction coefficient properties
Parts that are treated with B 040 1416 must fulfil the friction coefficients according to GME 00150 without additional auxiliaries being necessary for changing the friction coefficient.

3.2 Reibbeiwerteigenschaften
Teile, die mit B 040 1416 behandelt sind, müssen die Reibbeiwerte nach GME 00150 erfüllen, ohne dass zusätzliche Hilfsmittel zur Reibungszahlveränderung eingesetzt werden müssen.

3.3 Temperature properties
No reduction of corrosion resistance or tribological properties up to +200°C, temperature resistance up to +400°C, capacity limit of passivations and galvanized coatings at 200°C.

3.3 Temperatureigenschaften
Keine Reduzierung der Korrosionsbeständigkeit und tribologischen Eigenschaften bis +200°C, temperaturstabil bis +400°C, Passivierungen und Zn-haltige Überzüge nur bis 200°C belastbar.

Delivery:

Anlieferung:

Per kg, acc. to release and/or arrangement.

Per kg, nach Freigabe bzw. Vereinbarung.

The Opel-Material-N°: B 040 1416,
the GPDS N°: 9274100,
the MGO N°: 9253 . . . (delivery form)

Die Opel-Material-Nr.: B 040 1416,
die GPDS Nr.: 9274100,
die MGO Nr.: 9253 . . . (Lieferform)

have to be labeled clearly visible on all batches.

sind auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

Directive for Suppliers:

Hinweis für Lieferanten:

Upon the presentation of samples the supplier is obligated to present a complete and correctly filled in EU-Safety Data Sheet.

Bei der Vorstellung von Mustermaterial ist der Lieferant verpflichtet, das vollständig ausgefüllte EU-Sicherheitsdatenblatt mitzuliefern.

Furthermore, a material test report must be provided which shows detailed results of the test according to material specification.

Ferner ist ein Material-Prüfbericht beizufügen, aus dem die gemäß Abprüfung nach Material-Spezifikation ermittelten Werte detailliert ersichtlich sind.

For serial shipment, the supplier must guarantee that

Für den Serienbedarf muss der Lieferant die

überarbeitet 13-MY-03
Alteration Date/
Änderung Datum

Author/
Sachbearbeiter

Dr. A. Paletschek
Group Leader/
Gruppenleiter

C. Keßler
Dept. Head/
Abteilungsleiter



Documents

Document Sharing Hub