

**Material Name:****Cleaning Concentrate for Hydro varnishes****Application:**

1. For flushing of new installed circulating pipes before being filled with hydro varnish.
(see process specification no. 925)
2. For flushing of circulating pipes which were filled with hydro varnishes and which have to be flushed before being filled with a new color shade.
(see process specification no. 923)
3. For flushing the ESTA bells and/ or the complete ESTA and the spraymate between color change.
4. For the general cleaning of spray booths
(e. g. panes and walls).

General Description:

Colorless, clear solution.

Basis: Mixture of alcohols, glycol ether, amines, surfactants and auxiliary agents.

Density (+20°C) kg/m³: 840 to 994
(DIN 51757)

Refractive index (+20°C): 1.390 to 1.437
(DIN 51423)

Boiling range °C: 94 to 255
(DIN 53171)

Material-Bezeichnung:**Reinigungskonzentrat für Hydro-Lacke****Verwendung:**

1. Zum Spülen bei neuinstallierten Ringleitungen vor dem Befüllen mit Hydro-Lack.
(Siehe Prozess-Spezifikation Nr. 925)
2. Beim Spülen von Ringleitungen, die mit Hydro-Lacken gefüllt waren und vor dem Befüllen mit einem neuen Farbton gespült werden müssen.
(Siehe Prozess-Spezifikation Nr. 923)
3. Zum Spülen der ESTA-Glocken bzw. der kompletten ESTA-Anlage und des Spraymates bei Farbwechsel.
4. Zur allgemeinen Reinigung der Spritzkabinen
(z. B. Scheiben- und Wände).

Allgemeine Beschreibung:

Farblose, transparente Flüssigkeit.

Basis: Gemisch aus Alkoholen, Glykolether, Aminen, Tenside und Hilfsstoffe.

Dichte (+20°C) kg/m³: 840 bis 994
(DIN 51757)

Brechungszahl (+20°C): 1,390 bis 1,437
(DIN 51423)

Siedebereich °C: 94 bis 255
(DIN 53171)

Requirements**1.0 Requirements on Delivery****1.1 Prohibited substances:**

Benzene, chlorinated hydrocarbons, N-methylpyrrolidone (NMP), diacetone alcohol (DAA), mesityl oxide (MO), phorone and isophorone.

1.2 Purity:

Free of suspended matter and mechanical impurities.

The degree of purity of any delivery must be confirmed by a test certificate with an extra note saying that the cleaning concentrate is delivered in cleaned batches (see item Delivery).

Anforderungen**1.0 Anforderungen bei der Anlieferung****1.1 Verwendungsverbot:**

Benzol, chlorierte Kohlenwasserstoffe, N-Methylpyrrolidon (NMP), Diacetonalkohol (DAA), Mesityloxid (MO), Phoron und Isophoron.

1.2 Reinheit:

Frei von Schwebestoffen und mechanischen Verunreinigungen.

Der Reinheitsgrad jeder Lieferung muss durch ein Prüfzeugnis bestätigt werden, speziell mit dem Vermerk, dass das Reinigungskonzentrat in gereinigten Gebinden angeliefert wird (siehe Pkt. Anlieferung).



Number/Nummer: B 040 1505

GME ME

MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: K

Paint, Polymers
& Automation

Page/Seite: 2 of/von 3

First Issue: 17-JL-1991

Erstausgabe: 17-JL-1991

1.3 Odor: not unpleasant

1.3 Geruch: nicht unangenehm

1.4 Flash point °C: >+21
(DIN 51755)

1.4 Flammpunkt °C: >+21
(DIN 51755)

2.0 Processing Requirements

2.0 Anforderungen bei der Verwendung

2.1 Paint compatibility:

The concentrate must be perfectly compatible with the hydro varnishes (examination method J-17 and/ or GME8555).

2.1 Lackverträglichkeit:

Das Konzentrat muss mit den Hydro- Lacken völlig verträglich sein (Untersuchungsmethode J-17 bzw. GME8555).

2.2 Foaming behavior:

(Test method A-14; L 0,63/ 33)

During testing no build up of foam is allowed and/ or foam must decompose within 3 min. (Application concentration see item 2.3.2).

2.2 Schaumverhalten:

(Untersuchungsmethode A-14; L 0,63/ 33)

Bei der Prüfung darf sich kein Schaum bilden bzw. muss der Schaum nach 3 min. zerfallen (Einsatzkonzentration siehe Pkt. 2.3.2).

2.3 Application concentration:

2.3.1 Flushing of circulating pipes

(see process specification no. 923)

5 to 20 vol.-% B 040 1505
80 to 95 vol.-% DI water

2.3 Einsatzkonzentration:

2.3.1 Spülen der Ringleitungen

(siehe Prozess-Spezifikation Nr.: 923)

5 bis 20 Vol.-% B 040 1505
80 bis 95 Vol.-% VE-Wasser

2.3.2 ESTA bell flushing and spraymate

5 to 15 vol.-% B 040 1505
85 to 95 vol.-% DI water

2.3.2 ESTA-Glockenspülung und Spraymate

5 bis 15 Vol.-% B 040 1505
85 bis 95 Vol.-% VE-Wasser

2.4 Cleaning effect:

Color change of complete paint supply system

When cleaning the ESTA with the flush medium (item 2.3.1) the hydro varnishes has to be removed easily after 10 s max.

2.4 Reinigungsfähigkeit:

Farbwechsel des kompletten Farbzuführsystems

Bei der Reinigung der ESTA-Anlage mit dem Spülmedium (Pkt. 2.3.1) müssen sich die Hydro-Lacke nach max. 10 s leicht entfernen lassen.

3.0 Requirements after Usage: None

3.0 Anforderungen nach der Verwendung Keine

Delivery:

Per kg, acc. to release and/ or arrangement.

B 046 1505 in barrels with approx. 180 kg content.
B 047 1505 in containers with approx. 850 kg content.
B 048 1505 in containers with approx. 940 kg content.

The Opel material number has to be labeled clearly visible on all batches.

Anlieferung:

Per kg, nach Freigabe bzw. Vereinbarung.

B 046 1505 in Fässern mit ca. 180 kg Inhalt.
B 047 1505 in Container mit ca. 850 kg Inhalt.
B 048 1505 in Container mit ca. 940 kg Inhalt.

Die Opel-Material-Nr. ist auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

revised/
überarbeitet
Alteration
Änderung

18-JA-16
Date/
Datum

B. Schäfer
Author/
Autor

Dr. A. Paletschek
Group Leader/
Gruppenleiter



Documents
Dept. Head/
Abteilungsleiter
Document Sharing Hub