



GME ME

Paint, Polymers  
& Automation

## MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 040 1514

Group/Gruppe: K

Page/Seite: 1 of/von 3

First Issue (English): 31-OC-01

Erstausgabe (Deutsch): 31-OC-01

### Material Name:

### Flushing and cleaning thinner

#### Application:

1. For flushing of ESTA bells (1c clearcoat, scratch resistant L 000 0524).
2. For the flushing of supply lines when changing the fill-up (e. g. supplier change or quality conversion).
3. For universal cleaning operations (e.g. in spray booths and equipments).

#### General Description:

Colorless, transparent liquid

**Basis:** see item 1.1/ Composition

Density (+20°C) kg/ m<sup>3</sup>: 860 to 868  
(DIN 51757)

Refractive index (+20°C) : 1.453 to 1.459  
(DIN 51423-2)

Boiling range °C: 120 to 145  
(DIN 53171)

### Material-Bezeichnung:

### Spül- und Reinigungsverdünner

#### Verwendung:

1. Zum Spülen der ESTA-Glocken (1K Klarlack, kratzbeständig L 000 0524).
2. Zum Spülen von Versorgungsleitungen bei Wechsel der Befüllung (z. B. Lieferantenwechsel oder Qualitätsumstellung).
3. Für allgemeine Reinigungsarbeiten (z. B. in Spritzkabinen und Equipments).

#### Allgemeine Beschreibung:

Farblose, transparente Flüssigkeit

**Basis:** siehe Pkt. 1.1/ Zusammensetzung

Dichte (+20°C) kg/ m<sup>3</sup>: 860 bis 868  
(DIN 51757)

Brechungszahl (+20°C) : 1,453 bis 1,459  
(DIN 51423-2)

Siedebereich °C: 120 bis 145  
(DIN 53171)

## Requirements

### 1.0 Requirements on Delivery

#### 1.1 Composition

n-Butanol wt.-%: 5 to 7  
n-Butyl acetate wt.-%: 33 to 35  
Xylene wt.-%: 59 to 61

#### 1.2 Prohibited substances:

Benzene, methanol, chlorinated hydrocarbons, diacetone alcohol (DAA), mesityl oxide (MO), phorone and isophorone.

## Anforderungen

### 1.0 Anforderungen bei der Anlieferung

#### 1.1 Zusammensetzung

n-Butanol Gew.-%: 5 bis 7  
n-Butylacetat Gew.-%: 33 bis 35  
Xylol Gew.-%: 59 bis 61

#### 1.2 Verwendungsverbot:

Benzol, Methanol, chlorierte Kohlenwasserstoffe, Diacetonalkohol (DAA), Mesityloxid (MO), Phoron und Isophoron.

revised/  
überarbeitet  
Alteration/  
Änderung

18-NO-15  
Date/  
Datum

B. Schäfer  
Author/  
Autor

Dr. A. Paletschek  
Group Leader/  
Gruppenleiter

I. Menke-Hermani  
Dept. Head/  
Abteilungsleiter



Documents  
Document Sharing Hub



**GME ME**

Paint, Polymers  
& Automation

## MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 040 1514

Group/Gruppe: K

Page/Seite: 2 of/von 3

First Issue (English): 31-OC-01

Erstausgabe (Deutsch): 31-OC-01

### 1.3 Purity:

Free of suspended matter and mechanical impurities.

The degree of purity of any delivery must be confirmed by a test certificate with an extra note saying that the thinner is delivered in cleaned batches.

### 1.4 Odor: not unpleasant

### 1.5 Evaporation rate: 12 to 14 (DIN 53170)

### 1.6 Flash point °C: >+21 (DIN 51755)

## 2.0 Processing Requirements

### 2.1 Paint compatibility:

The thinner must be perfectly compatible with the 1c clearcoat, scratch resistant L 000 0524. (examination method J-17).

### 2.2 Dissolving power and/ or cleaning effect:

When flushing the ESTA bells and/ or of supply lines when changing the fill-up (e.g. supplier change or quality conversion) the 1c clearcoat must be dissolutioned easily. (examination method K-7)

### 3.0 Requirements after Usage None

## Delivery:

Per kg, B 041 1514 in containers with approx. 850 kg content

The Opel-Material-N° has to be labeled clearly visible on all batches.

### 1.3 Reinheit:

Frei von Schwebestoffen und mechanischen Verunreinigungen.

Der Reinheitsgrad jeder Lieferung muss auf einem Prüfzeugnis bestätigt werden, speziell mit dem Vermerk, dass der Verdünner in gereinigten Gebinden angeliefert wird.

### 1.4 Geruch: nicht unangenehm

### 1.5 Verdunstungszahl: 12 bis 14 (DIN 53170)

### 1.6 Flammpunkt °C: >+21 (DIN 51755)

## 2.0 Anforderungen bei der Verwendung

### 2.1 Lackverträglichkeit:

Der Verdünner muss mit dem 1K Klarlack, kratzbeständig L 000 0524 völlig verträglich sein. (Untersuchungsmethode J-17).

### 2.2 Lösefähigkeit bzw. Reinigungswirkung:

Beim Spülen der ESTA-Glocken bzw. von Versorgungsleitungen bei Wechsel der Befüllung (z. B. Lieferantenwechsel oder Qualitätsumstellung) muss sich der 1K Klarlack leicht entfernen lassen. (Untersuchungsmethode K-7).

### 3.0 Anforderungen nach der Verwendung Keine

## Anlieferung:

Per kg, B 041 1514 in Container mit ca. 850 kg Inhalt.

Die Opel-Material-Nr. ist auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

revised/  
überarbeitet  
Alteration/  
Änderung

18-NO-15  
Date/  
Datum

B. Schäfer  
Author/  
Autor

Dr. A. Paletschek  
Group Leader/  
Gruppenleiter



I. Menke-Hermani  
Dept. Head/  
Abteilungsleiter  
Documents  
Document Sharing Hub