



Number/Nummer: B 040 1550

ITDC ME

## MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: L

Paint and  
Corrosion Protection

Page/Seite: 1 of/von 3

First Issue (English): 30-AP-1997

Erstausgabe (Deutsch): 26-AP-1989

**Material Name:**Filter Bag (single-layer)**Application:**

M 0691 0826 for filtration of the grinding water at the grinding water preparation.

M 0691 0956, M 0691 0957, M 0691 1058, M 0691 1234 and M 0691 1974 for filtration of cathodic dip priming and in cathodic washing cycles, M 0691 0691 additional in phosphating facilities.

M 0691 2095 and M 0691 2248 for filtration of washing agents in various cleaning facilities, plant Aspern.

M 0691 2402 for filtration of solvents.

M 0691 2403, M 0691 2404 and M 0691 2405 if required for filter-medium filtration of base and clear coats.

**General Description:**

Filter bags of polyester or polypropylene needle felt. The filter bag M 0691 1974 is welded, not sewed.

| Mat.-No.    | Form  | Filter fineness (µm) |
|-------------|-------|----------------------|
| M 0691 0691 | long  | 100                  |
| M 0691 0826 | long  | 200                  |
| M 0691 0956 | long  | 50                   |
| M 0691 0957 | short | 50                   |
| M 0691 1058 | long  | 25                   |
| M 0691 1234 | short | 25                   |
| M 0691 1974 | long  | 10                   |
| M 0691 2095 | short | 25                   |
| M 0691 2248 | long  | 25                   |
| M 0691 2402 | long  | 10                   |
| M 0691 2403 | long  | 25                   |
| M 0691 2404 | long  | 50                   |
| M 0691 2405 | long  | 100                  |

**Material-Bezeichnung:**Filterbeutel (einlagig)**Verwendung:**

M 0691 0826 zur Filtration von Schleifwasser bei der Schleifwasseraufbereitung.

M 0691 0956, M 0691 0957, M 0691 1058, M 0691 1234 und M 0691 1974 zur Filtration von KTL-Tauchlacken und in KTL-Spülkreisläufen, M 0691 0691 zusätzlich in Phosphatieranlagen.

M 0691 2095 und M 0691 2248 zur Filtration von Waschmitteln in div. Reinigungsanlagen, Werk Aspern.

M 0691 2402 zur Filtration von Lösungsmitteln.

M 0691 2403, M 0691 2404 und M 0691 2405 bei Bedarf zur Tiefenfiltration von Uni- und Klarlacken.

**Allgemeine Beschreibung:**

Filterbeutel aus Polyester- oder Polypropylen-Nadelfilz. Der Filterbeutel M 0691 1974 ist geschweißt, nicht genäht.

| Mat.-Nr.    | Form | Filterfeinheit (µm) |
|-------------|------|---------------------|
| M 0691 0691 | lang | 100                 |
| M 0691 0826 | lang | 200                 |
| M 0691 0956 | lang | 50                  |
| M 0691 0957 | kurz | 50                  |
| M 0691 1058 | lang | 25                  |
| M 0691 1234 | kurz | 25                  |
| M 0691 1974 | lang | 10                  |
| M 0691 2095 | kurz | 25                  |
| M 0691 2248 | lang | 25                  |
| M 0691 2402 | lang | 10                  |
| M 0691 2403 | lang | 25                  |
| M 0691 2404 | lang | 50                  |
| M 0691 2405 | lang | 100                 |

**Requirements****1 Requirements on Delivery**

1.1 Free of crater-producing substances (examined acc. to examination method no. L-2 from ITDC ME Paint & Corrosion Protection).

1.2 Installable in existing filter systems (for example GAF filter systems).

**Anforderungen****1 Anforderungen bei der Anlieferung**

1.1 Frei von kraterverursachenden Substanzen (wird nach Untersuchungsmethode Nr. L-2 von ITEZ ME Lackierung & Korrosionsschutz).

1.2 Einbaubar in vorhandene Filtersysteme (z. B. GAF-Filtersysteme).

überarbeitet 27-MR-03  
Alteration Date/  
Änderung Datum

M. Wittig  
Author/  
Sachbearbeiter

Dr. A. Paletschek  
Group Leader/  
Gruppenleiter

C. Keßler  
Dept. Head/  
Abteilungsleiter

MATSP\_DE.doc / Revision: 2

Copyright General Motors Europe  
Provided by IHS Markit under license with GME  
No reproduction or networking permitted without license from IHS

Full document details: GM B 040 1550 2003

Licensee=/, User=,  
Not for Resale,

H:\DATA\WORD\MATSPEC\KAMMAUF\EDMB1550.DOC / 24.01.2003 / M. Kammauf



Documents  
Document Sharing Hub

**2 Processing Requirements**

- 2.1 Reducing action of crater-producing substances (lubricants etc.).
- 2.2 Filter-medium filtration of dirt, micro-coagulate, particles etc. with a high residue acceptance.
- 2.3 Handling during changing operation without any problems.
- 2.4 No bursting or tearing, no swelling in the used medium, no fuzzing towards the exit side.

**3 Requirements after Usage**

None

**Delivery:**

Per piece.

**The filter bags have to be delivered packed so that no paint-disturbing substances can reach the material.**

The Opel-Material-N° has to be labeled clearly visible on all batches.

**Directive for Suppliers:**

Upon the presentation of samples the supplier is obligated to present a complete and correctly filled in EU-Safety Data Sheet.

Furthermore, a material test report must be provided which shows detailed results of the test according to material specification.

For serial shipment, the supplier must guarantee that the delivered material fulfills the Opel material specification and that the released material has not been changed.

This guarantee must be confirmed for each delivery by a written statement on the delivery note or an attached test certificate. Each material change has to be indicated by the supplier **before** delivery. Material deviating from the original material has to be released by the responsible department of the ITDC **prior** to any delivery.

**2 Anforderungen bei der Verwendung**

- 2.1 Reduzierende Wirkung von kraterverursachenden Substanzen (Ölen, Fetten usw.).
- 2.2 Tiefenfiltration von Schmutz, Mikrokoagulat, Partikeln usw. mit hoher Rückstandsaufnahme.
- 2.3 Problemlose Handhabung beim Wechseln.
- 2.4 Kein Platzen oder Reißen, kein Anquellen im eingesetzten Medium, kein Fusseln zur Auslass-Seite hin.

**3 Anforderungen nach der Verwendung**

Keine

**Anlieferung:**

Per Stück.

**Die Filterbeutel müssen so verpackt angeliefert werden, dass keine lackstörenden Substanzen an das Material gelangen können.**

Die Opel-Material-Nr. ist auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

**Hinweis für Lieferanten:**

Bei der Vorstellung von Mustermaterial ist der Lieferant verpflichtet, das vollständig ausgefüllte EU-Sicherheitsdatenblatt mitzuliefern.

Ferner ist ein Material-Prüfbericht beizufügen, aus dem die gemäß Abprüfung nach Material-Spezifikation ermittelten Werte detailliert ersichtlich sind. Für den Serienbedarf muss der Lieferant die Verantwortung dafür übernehmen, dass die gelieferte Ware die Opel-Material-Vorschriften erfüllt und keinerlei Änderungen am freigegebenen Material vorgenommen wurden.

Diese Garantie muss unaufgefordert bei jeder Material-Lieferung durch einen schriftlichen Vermerk auf dem Lieferschein oder einem beigefügten Prüfzeugnis bestätigt werden. Jegliche Materialveränderung ist **vor** der Lieferung vom Lieferanten anzuzeigen. Eine Lieferung veränderten Materials darf erst **nach** einer Neufreigabe durch die zuständigen Abteilungen des ITDC erfolgen.

überarbeitet  
Alteration  
Änderung

27-MR-03  
Date/  
Datum

M. Wittig  
Author/  
Sachbearbeiter

Dr. A. Paletschek  
Group Leader/  
Gruppenleiter

C. Keßler  
Dept. Head/  
Abteilungsleiter



Documents

Document Sharing Hub