



Number/Nummer: B 040 1572

ITDC ME

MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: L

Paint and
Corrosion Protection

Page/Seite: 1 of/von 3

First Issue (English): 08-OC-1997

Erstausgabe (Deutsch): 08-OC-1997

Material Name:

Filter Bag

Application:

General for filtration of paint materials in paint mixing rooms.

M 0691 1330 and M 0691 1540 for filtration of wax.
M 0691 1541 and M 0691 1577 for filtration of de-ionized-water.
M 0691 1545 additional for benzene in wax store, plant Bochum.
M 0691 1919 for filtration of washing agent B 040 0417 on Mesloh-washing machine, plant Bochum.
M 0691 2000 in pre spray facility of degreasing phosphatizing.

General Description:

Filter bags of nylon monofilament cloth, filter bags M 0691 1541 and M 0691 1545 of nylon felt.

Material-Bezeichnung:

Filterbeutel

Verwendung:

Im allgemeinen zur Filtration von Lacken in Farbenmischräumen.

M 0691 1330 und M 0691 1540 zur Filtration von Wachs.
M 0691 1541 und M 0691 1577 zur Filtration von VE-Wasser.
M 0691 1545 zusätzlich für Benzin im Wachslager Bochum.
M 0691 1919 zur Filtration von Waschmittel B 040 0417 an der Mesloh-Waschmaschine, Werk Bochum.
M 0691 2000 in der Vorsprühanlage Entfettung Phosphatierung.

Allgemeine Beschreibung:

Filterbeutel aus Nylon-Monofilament-Gewebe, die Filterbeutel M 0691 1541 und M 0691 1545 aus Nylon-Filz.

Mat.-No. M 0691	Filter fineness (µm)
1242	200
1283	100
1329	150
1330	200
1417	80
1512	10
1513	35
1514	75
1540	200
1541	5
1542	150
1543	100
1544	50
1545	5
1546	50
1577	10
1872	100
1919	20
2000	300
2221	100

Mat.-Nr. M 0691	Filterfeinheit (µm)
1242	200
1283	100
1329	150
1330	200
1417	80
1512	10
1513	35
1514	75
1540	200
1541	5
1542	150
1543	100
1544	50
1545	5
1546	50
1577	10
1872	100
1919	20
2000	300
2221	100

überarbeitet
Alteration
Änderung28-MR-03
Date/
DatumM. Wittig
Author/
SachbearbeiterDr. A. Paletschek
Group Leader/
GruppenleiterC. Keßler
Dept. Head/
Abteilungsleiter

Documents

Document Sharing Hub

MATSP_DE.doc / Revision: 2

Copyright General Motors Europe

Provided by IHS Markit under license with GME

No reproduction or networking permitted without license from IHS

Full document details: GM B 040 1572 2003

Licensee=, User=,
Not for Resale,

H:\DATA\WORD\MATSPEC\KAMMAUF\EDMB1572.DOC / 24.01.2003 / M. Kammauf

**Requirements****1 Requirements on Delivery**

- 1.1 Free of crater-producing substances (examined acc. to examination method no. L-2 from ITDC ME Paint & Corrosion Protection).
- 1.2 Installable in existing filter systems (for example GAF filter systems).

2 Processing Requirements

- 2.1 Handling during changing operation without any problems.
- 2.2 No bursting or tearing, no swelling in the used medium.

3 Requirements after Usage

None

Delivery:

Per piece.

The filter bags have to be delivered packed so that no paint-disturbing substances can reach the material.

The Opel-Material-N° has to be labeled clearly visible on all batches.

Directive for Suppliers:

Upon the presentation of samples the supplier is obligated to present a complete and correctly filled in EU-Safety Data Sheet.

Furthermore, a material test report must be provided which shows detailed results of the test according to material specification.

For serial shipment, the supplier must guarantee that the delivered material fulfills the Opel material specification and that the released material has not been changed.

This guarantee must be confirmed for each delivery by a written statement on the delivery note or an attached test certificate. Each material change has to be

Anforderungen**1 Anforderungen bei der Anlieferung**

- 1.1 Frei von kraterverursachenden Substanzen (wird nach Untersuchungsmethode Nr. L-2 von ITEZ ME Lackierung & Korrosionsschutz).
- 1.2 Einbaubar in vorhandene Filtersysteme (z. B. GAF-Filtersysteme).

2 Anforderungen bei der Verwendung

- 2.1 Problemlose Handhabung beim Wechseln.
- 2.2 Kein Platzen oder Reißen, kein Anquellen im eingesetzten Medium.

3 Anforderungen nach der Verwendung

Keine

Anlieferung:

Per Stück.

Die Filterbeutel müssen so verpackt angeliefert werden, dass keine lackstörenden Substanzen an das Material gelangen können.

Die Opel-Material-Nr. ist auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

Hinweis für Lieferanten:

Bei der Vorstellung von Mustermaterial ist der Lieferant verpflichtet, das vollständig ausgefüllte EU-Sicherheitsdatenblatt mitzuliefern.

Ferner ist ein Material-Prüfbericht beizufügen, aus dem die gemäß Abprüfung nach Material-Spezifikation ermittelten Werte detailliert ersichtlich sind. Für den Serienbedarf muss der Lieferant die Verantwortung dafür übernehmen, dass die gelieferte Ware die Opel-Material-Vorschriften erfüllt und keinerlei Änderungen am freigegebenen Material vorgenommen wurden.

Diese Garantie muss unaufgefordert bei jeder Material-Lieferung durch einen schriftlichen Vermerk auf dem Lieferschein oder einem beigegeführten Prüfzeugnis

überarbeitet
Alteration
Änderung

28-MR-03
Date/
Datum

M. Wittig
Author/
Sachbearbeiter

Dr. A. Paletschek
Group Leader/
Gruppenleiter

C. Keßler
Dept. Head/
Abteilungsleiter



Documents

Document Sharing Hub