



GME ME

Paint, Polymers
& Automation

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 040 1576

Group/Gruppe: L

Page/Seite: 1 of/von 4

First Issue (English): 19-JY-1996

Erstausgabe (Deutsch): 19-JY-1996

Material Name:

Shipping foil, self-adhesive

Application:

As a protective covering for finished vehicles according to drawing and release in order to protect them from damage during outdoor storage and shipping. Application is carried out according to the process specification valid in the plant.

General Description:

Colored synthetic foil made of polypropylene and polyethylene in specified widths.

Material-Bezeichnung:

Transportschutzfolie, selbstklebend

Verwendung:

Als Schutzüberzug für fertige Fahrzeuge gemäß Zeichnung und Freigabe, um diese während der Freilagerung und des Transportes vor Schäden zu schützen. Die Applikation erfolgt gemäß der im Werk geltenden Prozess-Spezifikation.

Allgemeine Beschreibung:

Kunststofffolie eingefärbt, aus Polypropylen und Polyethylen in vorgeschriebenen Breiten.

Requirements

1 Properties at Delivery

1.1 Application prohibited:

Free of silicone

1.2 Unwinding:

It must be possible to perfectly unwind the material from the rolls, i.e. no weldings on the sides of the rolls allowed

2 Technical data

2.1 Material thickness (foil without adhesive)

(DIN EN 1942) mm: 0.040 to 0.060

2.2 Tensile strength

(DIN EN 14410) N/25 mm width: 20 to 40

2.3 Breaking elongation

(DIN EN 14410) %: 25 to 35

2.4 Adhesive strength

(DIN EN 1939) N/25 mm width: 1.0 to 1.5

Adhesive surface : Required adhesive strength must exist on topcoat systems depending on the place of application:
L 000 0208, L 000 0218,
L 000 0242, L 000 0278

2.5 Processability: Processable at a temperature of +15 to +35°C

Anforderungen

1 Eigenschaften im Anlieferungszustand

1.1 Verwendungsverbot:

Frei von Silikon

1.2 Abwickelbarkeit:

Das Material muss sich einwandfrei von den Rollen abwickeln lassen, d. h. es dürfen keine Verschweißungen an den Seitenbereichen der Rollen sein.

2 Technische Daten

2.1 Materialdicke (Folie ohne Kleber)

(DIN EN 1942) mm: 0,040 bis 0,060

2.2 Reißfestigkeit

(DIN EN 14410) N/25 mm Breite: 20 bis 40

2.3 Bruchdehnung

(DIN EN 14410) %: 25 bis 35

2.4 Klebekraft

(DIN EN 1939) N/25 mm Breite: 1,0 bis 1,5

Haftflächen: Die geforderte Klebekraft muss auf den Decklacksystemen gegeben sein je nach Einsatzort:
L 000 0208, L 000 0218,
L 000 0242, L 000 0278

2.5 Verarbeitbarkeit: Verarbeitbar bei einer Temperatur von +15 bis +35°C

revised/

überarbeitet

Alteration

Änderung

25-MR-11

Date/

Datum

H. Pfeifer

Author/

Sachbearbeiter

Group Leader/

Gruppenleiter

I. Menke-Hermani

Dept. Head/

Abteilungsleiter



Documents

Document Sharing Hub

Matsp_ed.doc / K.-H. Seibel / Revision: 5 / 11.05.2010



GME ME

Paint, Polymers
& Automation

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 040 1576

Group/Gruppe: L

Page/Seite: 2 of/von 4

First Issue (English): 19-JY-1996

Erstausgabe (Deutsch): 19-JY-1996

3 Properties and behavior after application

3.1 Materials

3.1.1 Artificial resin topcoat:
L 000 0208, L 000 0218, L 000 0242, L 000 0278

3.2 Compatibility with materials:
Foil is applied 3 hrs $\pm$ 0.5 h after the painting

3.2.1 Temperature; 336 hrs $\pm$ 1 h, +80°C $\pm$ 3 K:
No irreversible swellings
No micro bubbles
Adhesive residues must be removable with propanol-2

3.2.2 Climatic test GME 60 202 D; 144 h $\pm$ 0.5 h:
No irreversible swellings
No micro bubbles
Adhesive residues must be removable with propanol-2

3.2.3 Cycle acc. to GME 00010 item 6.9, 3 cycles:
No irreversible swellings
No micro bubbles
Adhesive residues must be removable with propanol-2

3.2.4 WOM Test 300 hrs $\pm$ 6 hrs CAM 10:
No irreversible swellings
No micro bubbles
Adhesive residues must be removable with propanol-2

3.3 Reversibility of damage:
24 hrs $\pm$ 1 h at RT if necessary
2 hrs $\pm$ 5 min at +60°C $\pm$ 3 K
if necessary
0.5 h $\pm$ 5 min at 80°C $\pm$ 3 K

3.4 Resistance to battery acid GME 60 404:
Applied foil is tested with battery acid (GME 60 404 item 6.1.5) at RT. After 144 hrs there no visible changes to the paint surface allowed (materials item 3.1.1).

3.5 Outdoor exposure GME 00007, 6.14 (Florida test):
After 3 months of outdoor exposure
No irreversible swellings
No micro bubbles
Adhesive residues must be removable with propanol-2

3 Eigenschaften und Verhalten nach der Applikation

3.1 Werkstoffe

3.1.1 KH-Decklack:
L 000 0208, L 000 0218, L 000 0242, L 000 0278

3.2 Verträglichkeit mit Werkstoffen:
Appl. der Folie erfolgt 3 h $\pm$ 0,5 h nach dem Lackieren

3.2.1 Temperatur; 336 h $\pm$ 1 h, +80°C $\pm$ 3 K:
Keine irreversiblen Anqueller
Keine Microbläschen
Klebstoffreste müssen mit Propanol-2 entfernbar sein

3.2.2 Klimaprüfung GME 60 202 D; 144 h $\pm$ 0,5 h:
Keine irreversiblen Anqueller
Keine Microbläschen
Klebstoffreste müssen mit Propanol-2 entfernbar sein

3.2.3 Zyklus n. GME 00010 Pkt. 6.9, 3 Runden:
Keine irreversiblen Anqueller
Keine Microbläschen
Klebstoffreste müssen mit Propanol-2 entfernbar sein

3.2.4 WOM Test 300 h $\pm$ 6 h CAM 10:
Keine irreversiblen Anqueller
Keine Microbläschen
Klebstoffreste müssen mit Propanol-2 entfernbar sein

3.3 Regeneration der Schäden:
24 h $\pm$ 1 h bei RT falls notwendig
2 h $\pm$ 5 min bei +60°C $\pm$ 3 K
Falls notwendig
0,5 h $\pm$ 5 min bei 80°C $\pm$ 3 K

3.4 Beständigkeit gegen Batteriesäure GME 60 404
Die applizierte Folie wird mit Batteriesäure (GME 60 404) Pkt. 6.1.5) bei RT geprüft. Nach 144 h dürfen keine Veränderungen an der Lackoberfläche (Werkstoffe Pkt 3.1.1) sichtbar sein.

3.5 Freibewitterung GME 00007, 6.14 (Floridatest):
Nach 3monatiger Freibewitterung
Keine irreversiblen Anqueller
Keine Microbläschen
Klebstoffreste müssen mit Propanol-2 entfernbar sein

revised/

überarbeitet
Alteration
Änderung

25-MR-11
Date/
Datum

H. Pfeifer
Author/
Sachbearbeiter

Group Leader/
Gruppenleiter

I. Menke-Hermani
Dept. Head/
Abteilungsleiter



Document Sharing Hub