



Number/Nummer: B 040 1581

ITDC ME

## MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: L

Paint and  
Corrosion Protection

Page/Seite: 1 of/von 3

First Issue (English): 08-SE-2005

Erstausgabe (Deutsch): 08-SE-2005

**Material Name:**Paint protection hood**Application:**

B 041 1581 for masking of bodies before paint repair in final assembly, service workshop and at Opel Special Vehicles (OSV).

B 042 1581 for masking of bodies before two-tone painting with afterwards oven-run.

B 043 1581 for masking of bodies before paint repair in paint shop with afterwards oven-run.

**General Description:**B 041 1581 plastic foil (PE/PP-LLD coextruded)Thickness (DIN EN 1942)  $\mu\text{m}$ :  $25 \pm 10\%$ 

Tearing strength (DIN EN 14410)

longitudinal  $\text{N/mm}^2$ :  $25 \pm 10\%$ horizontal  $\text{N/mm}^2$ :  $20 \pm 10\%$ 

Breaking elongation (DIN EN 14410)

longitudinal  $\%$ :  $300 \pm 10$ horizontal  $\%$ :  $300 \pm 10$ B 042 1581 plastic foil (PE/PP), antistaticThickness (DIN EN 1942)  $\mu\text{m}$ :  $30 \pm 10\%$ 

Tearing strength (DIN EN 14410)

longitudinal  $\text{N/mm}^2$ :  $28 \pm 10\%$ horizontal  $\text{N/mm}^2$ :  $22 \pm 10\%$ 

Breaking elongation (DIN EN 14410)

longitudinal  $\%$ :  $700 \pm 10$ horizontal  $\%$ :  $750 \pm 10$ B 043 1581 plastic foil (PO/PA), antistaticThickness (DIN EN 1942)  $\mu\text{m}$ :  $22 \pm 10\%$ 

Tearing strength (DIN EN 14410)

longitudinal  $\text{N/mm}^2$ :  $32 \pm 10\%$ horizontal  $\text{N/mm}^2$ :  $29 \pm 10\%$ 

Breaking elongation (DIN EN 14410)

longitudinal  $\%$ :  $360 \pm 10$ horizontal  $\%$ :  $460 \pm 10$ **Material-Bezeichnung:**Lackierschutzhaube**Verwendung:**

B 041 1581 zum Abdecken von Karosserien vor der Lackreparatur in der Endmontage, in der Kundendienstwerkstatt und bei Opel Special Vehicles (OSV).

B 042 1581 zum Abdecken von Karosserien vor der Zweifarbenlackierung mit anschließendem Ofendurchlauf.

B 043 1581 zum Abdecken von Karosserien vor der Lackreparatur in der Lackiererei mit anschließendem Ofendurchlauf.

**Allgemeine Beschreibung:**B 041 1581 Kunststoffolie (PE/PP-LLD coextrudiert)Dicke (DIN EN 1942)  $\mu\text{m}$ :  $25 \pm 10\%$ 

Reißfestigkeit (DIN EN 14410)

längs  $\text{N/mm}^2$ :  $25 \pm 10\%$ quer  $\text{N/mm}^2$ :  $20 \pm 10\%$ 

Reißdehnung (DIN EN 14410)

längs  $\%$ :  $300 \pm 10$ quer  $\%$ :  $300 \pm 10$ B 042 1581 Kunststoffolie (PE/PP), antistatischDicke (DIN EN 1942)  $\mu\text{m}$ :  $30 \pm 10\%$ 

Reißfestigkeit (DIN EN 14410)

längs  $\text{N/mm}^2$ :  $28 \pm 10\%$ quer  $\text{N/mm}^2$ :  $22 \pm 10\%$ 

Reißdehnung (DIN EN 14410)

längs  $\%$ :  $700 \pm 10$ quer  $\%$ :  $750 \pm 10$ B 043 1581 Kunststoffolie (PO/PA), antistatischDicke (DIN EN 1942)  $\mu\text{m}$ :  $22 \pm 10\%$ 

Reißfestigkeit (DIN EN 14410)

längs  $\text{N/mm}^2$ :  $32 \pm 10\%$ quer  $\text{N/mm}^2$ :  $29 \pm 10\%$ 

Reißdehnung (DIN EN 14410)

längs  $\%$ :  $360 \pm 10$ quer  $\%$ :  $460 \pm 10$ 

revised/

überarbeitet

25-AP-06

Alteration

Date/

Änderung

Datum

M. Wittig

Author/

Sachbearbeiter

Dr. A. Paletschek

Group Leader/

Gruppenleiter

C. Keßler

Dept. Head/

Abteilungsleiter



Documents

Document Sharing Hub

MATSP\_DE.doc / Revision: 2

Copyright General Motors Europe

Provided by IHS Markit under license with GME

No reproduction or networking permitted without license from IHS

Full document details: GM B 040 1581 2006

Licensee=/, User=,  
Not for Resale.



ITDC ME

Paint and  
Corrosion Protection

## MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 040 1581

Group/Gruppe: L

Page/Seite: 2 of/von 3

First Issue (English): 08-SE-2005

Erstausgabe (Deutsch): 08-SE-2005

### Requirements

#### 1 Requirements on Delivery

None

#### 2 Processing Requirements

The hood B 041 1581 must be temperature-resistant for a short time (15 minutes) up to +130°C.

The hoods B 042 1581 and B 043 1581 must be temperature-resistant up to +150°C for 1h.

The outside of the hoods must be so constituted that a perfect adhesion of the paint is guaranteed.

#### 3 Requirements after Usage

The hood must be removable without any residues.

### Anforderungen

#### 1 Anforderungen bei der Anlieferung

Keine

#### 2 Anforderungen bei der Verwendung

Die Haube B 041 1581 muss kurzzeitig (15 Minuten) bis +130°C temperaturbeständig sein.

Die Hauben B 042 1581 und B 043 1581 müssen ca. 1 Std. bis +150°C temperaturbeständig sein.

Die Außenseiten der Hauben müssen so beschaffen sein, dass eine einwandfreie Haftung des Lackes gewährleistet ist.

#### 3 Anforderungen nach der Verwendung

Die Haube muss sich rückstandsfrei entfernen lassen.

### Delivery:

Per piece, B 041 1581 rolls with 25 hoods each  
B 042 1581 rolls with 100 hoods each  
B 043 1581 rolls with 20 hoods each

| Material number | dimension (mm) |
|-----------------|----------------|
| B 041 1581      | 7000 x 4000    |
| B 042 1581      | 2500 x 1140    |
| B 043 1581      | 7000 x 4000    |

The Opel-Material-N° have to be labeled clearly visible on all batches.

### Anlieferung:

Per Stück, B 041 1581 in Rollen mit je 25 Hauben  
B 042 1581 in Rollen mit je 100 Hauben  
B 043 1581 in Rollen mit je 20 Hauben

| Material-Nummer | Abmessung (mm) |
|-----------------|----------------|
| B 041 1581      | 7000 x 4000    |
| B 042 1581      | 2500 x 1140    |
| B 043 1581      | 7000 x 4000    |

Die Opel-Material-Nr. ist auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

revised/

überarbeitet  
Alteration  
Änderung

25-AP-06  
Date/  
Datum

M. Wittig  
Author/  
Sachbearbeiter

Dr. A. Paletschek  
Group Leader/  
Gruppenleiter

C. Keßler  
Dept. Head/  
Abteilungsleiter



Documents  
Document Sharing Hub

MATSP\_DE.doc / Revision: 2

Copyright General Motors Europe  
Provided by IHS Markit under license with GME  
No reproduction or networking permitted without license from IHS

Full document details: GM B 040 1581 2006

Licensee=, User=,  
Not for Resale,