



GME ME

Paint, Polymers
& Automation

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 040 1952

Group/Gruppe: S

Page/Seite: 1 of/von 3

First Issue (English): 19-MY-03

Erstausgabe (Deutsch): 19-MY-03

Material Name:

Zirconium acid solution
(Post-passivation medium)

Application:

Post-rinse solution for zinc phosphate layers feasible for immersion and spray applications.

General Description:

Light acid, chrome free, clear liquid.

Material-Bezeichnung:

Zirkonsäure-Lösung
(Nachpassivierungsmittel)

Verwendung:

Nachspüllösung für Zinkphosphatschichten die im Tauch- oder Spritzverfahren angewendet wird.

Allgemeine Beschreibung:

Schwach saure, chromfreie, farblose Flüssigkeit.

Requirements

1 Requirements on Delivery

- 1.1 Homogeneous and residue-free clear solution of technical pure raw materials.
- 1.2 Constant composition of all deliveries acc. to agreed tolerances.
- 1.3 Solution must not demix resp. dissolved salts must not be deposited
- 1.4 Waterdilutable, pumpable solution.
- 1.5 No nuisance caused by the smell
- 1.6 Prohibited substances:
Benzene, heavy metals, N-Methyl-2-Pyrrolidone (NMP), N-Ethyl-2-Pyrrolidone (NEP), Diacetone alcohol (DAA), Mesityl oxide (MO), Phorone, Isophorone.

2 Processing Requirements

- 2.1 Processing only in combination with deionized water.
- 2.2 Rins with deionized water is required after passivation stage.
- 2.3 Applicable at all documented substrates according GMW 3011 (Zinc Phosphate - Generic Qualifications).
- 2.4 Bath characteristics will controlled by titration of total-acid points and assay of pH value.

Anforderungen

1 Anforderungen bei der Anlieferung

- 1.1 Homogene und rückstandsfreie klare Lösung technisch reiner Rohstoffe.
- 1.2 Gleichbleibende Zusammensetzung aller Lieferungen gemäß der vereinbarten Liefertoleranzen.
- 1.3 Lösung darf sich nicht entmischen bzw. gelöste Salze dürfen sich nicht absetzen.
- 1.4 Wasserverdünnbare pumpfähige Lösung.
- 1.5 Keine geruchsbelästigenden Eigenschaften.
- 1.6 Verwendungsverbote:
Benzol, Schwermetalle, N-Methyl-2-Pyrrolidon (NMP), N-Ethyl-2-Pyrrolidon (NEP), Diacetonalcohol (DAA), Mesityloxid (MO), Phoron, Isophoron.

2 Anforderungen bei der Verwendung

- 2.1 Verwendung nur in Verbindung mit deionisiertem Wasser.
- 2.2 Nach dem Passivierungsvorgang wird ein Spülvorgang mit deionisiertem Wasser gefordert.
- 2.3 Anwendbar auf allen in der GMW 3011 (Zinc Phosphate - Generic Qualifications) benannten Substraten.
- 2.4 Bad Werte werden durch Titration der Gesamtsäure-Punktzahl und Bestimmung des pH-Wertes kontrolliert.

Alteration/
Änderung

07-MR-17
Date/
Datum

Sören Bergmann
Author/
Autor

Alfred Endreß
Group Leader/
Gruppenleiter



Iris Menke-Hermani
Doc. lead/
Abteilungsleiter

Documents

Document Sharing Hub



GME ME

Paint, Polymers
& Automation

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 040 1952

Group/Gruppe: S

Page/Seite: 2 of/von 3

First Issue (English): 19-MY-03

Erstausgabe (Deutsch): 19-MY-03

2.5 Use under following conditions:

Concentration Zr	ppm:	75 to 150
pH-value	:	4 to 5,5
Temperature	°C:	20 to 50
Treatment time	s:	15 to 90
Total-acid points	ml:	3,5 to 6

3 Requirements after Usage

None

Delivery:

Per kg, acc. to release and/or arrangement.

The Opel-Material-N°: B 040 1952,
the GPDS N°,
the MGO N°: (delivery form)

have to be labeled clearly visible on all batches.

Directive for Suppliers:

The supplier bears the responsibility for ensuring that the materials delivered meet the relevant legislations and regulations of the countries to which they are supplied (e.g. REACH).

Upon the presentation of samples the supplier is obligated to present a complete and correctly filled in EU-Safety Data Sheet.

Furthermore, a material test report must be provided which shows detailed results of the test according to material specification.

For serial shipment, the supplier must guarantee that the delivered material fulfills the Opel material specification and that the released material has not been changed.

2.5 Einsatz unter folgenden Betriebsbedingungen:

Konzentration Zr	ppm:	75 bis 150
pH-Wert	:	4 bis 5,5
Temperatur	°C:	20 bis 50
Behandlungszeit	s:	15 bis 90
Gesamtsäure-Titration	ml:	3,5 bis 6

3 Anforderungen nach der Verwendung

Keine

Anlieferung:

Per kg, nach Freigabe bzw. Vereinbarung.

Die Opel-Material-Nr.: B 040 1952,
die GPDS Nr.,
die MGO Nr. (Lieferform)

sind auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

Hinweis für Lieferanten:

Der Lieferant trägt die Verantwortung dafür, dass seine gelieferten Materialien die jeweiligen gültigen Gesetze und Verordnungen der Länder erfüllen, in die geliefert wird (z.B. REACH).

Bei der Vorstellung von Mustermaterial ist der Lieferant verpflichtet, das vollständig ausgefüllte EU-Sicherheitsdatenblatt mitzuliefern.

Ferner ist ein Material-Prüfbericht beizufügen, aus dem die gemäß Abprüfung nach Material-Spezifikation ermittelten Werte detailliert ersichtlich sind.

Für den Serienbedarf muss der Lieferant die Verantwortung dafür übernehmen, dass die gelieferte Ware die Opel-Material-Vorschriften erfüllt und keinerlei Änderungen am freigegebenen Material vorgenommen wurden.

Alteration/
Änderung

07-MR-17
Date/
Datum

Sören Bergmann
Author/
Autor

Alfred Endreß
Group Leader/
Gruppenleiter



Iris Menke-Hermani
Doc. lead/
Abteilungsleiter

Documents

Document Sharing Hub