



GME ME

Paint, Polymers
& Automation

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 040 1967

Group/Gruppe: S

Page/Seite: 1 of/von 3

First Issue (English): 26-JL-1994

Erstausgabe (Deutsch): 26-JL-1994

Material Name:

Liquid Surfactant (Spray)

Application:

To intensify of alkaline cleaning of bodies resp. small / service parts prior to zinc, nickel, manganese phosphate.

General Description:

Clear, colorless to yellowish solutions of nonionic tenside blends.

Material-Bezeichnung:

Flüssigtensid (Spritzen)

Verwendung:

Für die Verstärkung zur alkalischen Entfettung von Rohkarosserien bzw. Klein-/ Kundendienstteilen für eine nachfolgende Zink-, Nickel-, Manganphosphatierung.

Allgemeine Beschreibung:

Klare, farblose bis gelbliche Lösungen von nichtionischen Tensidgemischen.

Requirements

1 Requirements on Delivery

- 1.1 Homogeneous and residue-free clear solution of technical pure raw materials.
- 1.2 Constant composition of all deliveries acc. to agreed tolerances.
- 1.3 Solution must not demix resp. dissolved materials must not be deposited
- 1.4 Waterdilutable, pumpable solution.
- 1.5 No nuisance caused by the smell
- 1.6 Temperature stability -5°C till 40°C
- 1.7 Prohibited substances:
Benzene, heavy metals, N-Methyl-2-Pyrrolidone (NMP), N-Ethyl-2-Pyrrolidone (NEP), Diacetone alcohol (DAA), Mesityl oxide (MO), Phorone, Isophorone.

2 Processing Requirements

- 2.1 Forming of uniform non moisture repellent metal surfaces.
- 2.2 Percentage water wettability of substrate surfaces in combination with corresponding cleaner > 90.
- 2.3 Suitable on steel, galvanize steel (incl. ZM with alloy concepts < 5 wt.-% aluminum and magnesium), pre phosphated steel, press hardened steel (PHS) and aluminum.
- 2.4 Just moderate foam forming in spray stages.

Anforderungen

1 Anforderungen bei der Anlieferung

- 1.1 Homogene und rückstandsfreie klare Lösung technisch reiner Rohstoffe.
- 1.2 Gleichbleibende Zusammensetzung aller Lieferungen gemäß der vereinbarten Liefertoleranzen.
- 1.3 Lösung darf sich nicht entmischen bzw. gelöste Stoffe dürfen sich nicht absetzen.
- 1.4 Wasserverdünnbare pumpfähige Lösung.
- 1.5 Keine geruchsbelästigenden Eigenschaften.
- 1.6 Temperatur Stabilität -5°C bis 40°C
- 1.7 Verwendungsverbote:
Benzol, Schwermetalle, N-Methyl-2-Pyrrolidon (NMP), N-Ethyl-2-Pyrrolidon (NEP), Diacetonalcohol (DAA), Mesityloxid (MO), Phoron, Isophoron.

2 Anforderungen bei der Verwendung

- 2.1 Erzeugen wasserbenetzbarer, hydrophiler Metalloberflächen.
- 2.2 Prozentuale Wasserbenetzbarkeit der Substratoberflächen mit entsprechendem Reiniger > 90.
- 2.3 Anwendbar auf Stahl, verzinktem Stahl (auch ZM mit Legierungsanteilen von < 5 gew% Aluminium u. Magnesium), vorphosphatiertem Stahl, presshärtendem Stahl (PHS) und Aluminium.
- 2.4 Nur geringe Schaumbildung in Spritzzonen.

Alteration/
Änderung

29-MR-2017
Date/
Datum

Sören Bergmann
Author/
Autor

Alfred Endreß
Group Leader/
Gruppenleiter



Iris Menke-Hermani
Doc. Lead/
Abteilungsleiter

Documents
Document Sharing Hub



2.5 Use under following conditions:

Mass concentration	g/L:	0,7 to 3
Oil-value at the bath	g/L:	< 3
Conductivity	µS/cm:	3000 to 10000
Temperature	°C:	50 to 60
Treatment time	s:	min. 120
Post-rinse time	s:	50 to 60.

2.5 Einsatz unter folgenden Betriebsbedingungen:

Massenkonzentration	g/L:	0,7 bis 3
Öl Gehalt im Bad	g/L:	< 3
Leitfähigkeit	µS/cm:	3000 bis 10000
Temperatur	°C:	50 bis 60
Behandlungszeit	s:	min. 120
Nachfolgende Spülzeit	s:	50 bis 60

3 Requirements after Usage

None

Delivery:

Per kg, acc. to release and/or arrangement.

The Opel-Material-N°: B 040 1967,
the GPDS N°,
the MGO N°: (delivery form)

have to be labeled clearly visible on all batches.

Directive for Suppliers:

The supplier bears the responsibility for ensuring that the materials delivered meet the relevant legislations and regulations of the countries to which they are supplied (e.g. REACH).

Upon the presentation of samples the supplier is obligated to present a complete and correctly filled in EU-Safety Data Sheet.

Furthermore, a material test report must be provided which shows detailed results of the test according to material specification.

For serial shipment, the supplier must guarantee that the delivered material fulfills the Opel material specification and that the released material has not been changed.

3 Anforderungen nach der Verwendung

Keine

Anlieferung:

Per kg, nach Freigabe bzw. Vereinbarung.

Die Opel-Material-Nr.: B 040 1967,
die GPDS Nr.,
die MGO Nr. (Lieferform)

sind auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

Hinweis für Lieferanten:

Der Lieferant trägt die Verantwortung dafür, dass seine gelieferten Materialien die jeweiligen gültigen Gesetze und Verordnungen der Länder erfüllen, in die geliefert wird (z.B. REACH).

Bei der Vorstellung von Mustermaterial ist der Lieferant verpflichtet, das vollständig ausgefüllte EU-Sicherheitsdatenblatt mitzuliefern.

Ferner ist ein Material-Prüfbericht beizufügen, aus dem die gemäß Abprüfung nach Material-Spezifikation ermittelten Werte detailliert ersichtlich sind. Für den Serienbedarf muss der Lieferant die Verantwortung dafür übernehmen, dass die gelieferte Ware die Opel-Material-Vorschriften erfüllt und keinerlei Änderungen am freigegebenen Material vorgenommen wurden.