



GME ME

Paint, Polymers
& Automation

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 040 1969

Group/Gruppe: S

Page/Seite: 1 of/von 3

First Issue (English): 16-DE-2003

Erstausgabe (Deutsch): 16-DE-2003

Material Name:

Spray / Dip Cleaner

Application:

For alkaline cleaning of bodies resp. small / service parts prior to zinc, nickel, manganese phosphate (tri-cationic phosphating).

General Description:

Blend of salts; either as powder or as aqueous solution; partly surfactants added.

Material-Bezeichnung:

Spritz- / Tauchreiniger

Verwendung:

Zur alkalischen Entfettung von Rohkarosserien bzw. Klein-/ Kundendienstteilen für eine nachfolgende Zink-, Nickel-, Manganphosphatierung (Tri-Kationen Phosphatierung).

Allgemeine Beschreibung:

Gemisch aus verschiedenen Salzen; entweder in Pulverform oder in wässriger Lösung; teilweise mit Zusätzen von oberflächenaktiven Substanzen.

Requirements

1 Requirements on Delivery

- 1.1 Homogeneous mixture of technical pure materials, completely miscible with water.
- 1.2 Constant composition of all deliveries acc. to agreed tolerances.
- 1.3 Solution must not demix resp. dissolved salts must not be deposited
- 1.4 Waterdilutable, pumpable solution.
- 1.5 No nuisance caused by the smell
- 1.6 Temperature stability -5°C till 40°C
- 1.7 Prohibited substances:
Benzene, heavy metals, N-Methyl-2-Pyrrolidone (NMP), N-Ethyl-2-Pyrrolidone (NEP), Diacetone alcohol (DAA), Mesityl oxide (MO), Phorone, Isophorone.

2 Processing Requirements

- 2.1 Forming of uniform non moisture repellent metal surfaces.
- 2.2 Percentage water wettability of substrate surfaces > 90.
- 2.3 Suitable on steel, galvanize steel (incl. ZM with alloy concepts < 5 wt.-% aluminum and magnesium), pre phosphated steel, press hardened steel (PHS) and aluminum.

Anforderungen

1 Anforderungen bei der Anlieferung

- 1.1 Homogene Mischung technisch reiner Rohstoffe, vollständig mit Wasser mischbar.
- 1.2 Gleichbleibende Zusammensetzung aller Lieferungen gemäß der vereinbarten Liefertoleranzen.
- 1.3 Lösung darf sich nicht entmischen bzw. gelöste Salze dürfen sich nicht absetzen.
- 1.4 Wasserverdünnbare pumpfähige Lösung.
- 1.5 Keine geruchsbelästigenden Eigenschaften.
- 1.6 Temperatur Stabilität -5°C bis 40°C
- 1.7 Verwendungsverbote:
Benzol, Schwermetalle, N-Methyl-2-Pyrrolidon (NMP), N-Ethyl-2-Pyrrolidon (NEP), Diacetonalcohol (DAA), Mesityloxid (MO), Phoron, Isophoron.

2 Anforderungen bei der Verwendung

- 2.1 Erzeugen wasserbenetzbarer, hydrophiler Metalloberflächen.
- 2.2 Prozentuale Wasserbenetzbarkeit der Substratoberflächen > 90.
- 2.3 Anwendbar auf Stahl, verzinktem Stahl (auch ZM mit Legierungsanteilen von < 5 gew% Aluminium u. Magnesium), vorphosphatiertem Stahl, presshärtendem Stahl (PHS) und Aluminium.

Alteration/
Änderung

31-MR-2017
Date/
Datum

Sören Bergmann
Author/
Autor

Alfred Endreß
Group Leader/
Gruppenleiter



Iris Menke-Hermani
Doc. Lead/
Abteilungsleiter

Documents

Document Sharing Hub



GME ME

Paint, Polymers
& Automation

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 040 1969

Group/Gruppe: S

Page/Seite: 2 of/von 3

First Issue (English): 16-DE-2003

Erstausgabe (Deutsch): 16-DE-2003

2.4 Use under following conditions:

Mass concentration	g/L:	7 to 30
pH-value	:	10 to 11,5
Temperature	°C:	50 to 65
Treatment time	s:	min. 120
Post-rinse time	s:	50 to 70.

3 Requirements after Usage

None

Delivery:

Per kg, acc. to release and/or arrangement.

The Opel-Material-N°: B 040 1969,
the GPDS N°,
the MGO N°: (delivery form)

have to be labeled clearly visible on all batches.

Directive for Suppliers:

The supplier bears the responsibility for ensuring that the materials delivered meet the relevant legislations and regulations of the countries to which they are supplied (e.g. REACH).

Upon the presentation of samples the supplier is obligated to present a complete and correctly filled in EU-Safety Data Sheet.

Furthermore, a material test report must be provided which shows detailed results of the test according to material specification.

For serial shipment, the supplier must guarantee that the delivered material fulfills the Opel material specification and that the released material has not been changed.

2.4 Einsatz unter folgenden Betriebsbedingungen:

Massenkonzentration	g/L:	7 bis 30
pH-Wert	:	10 to 11,5
Temperatur	°C:	50 bis 65
Behandlungszeit	s:	min. 120
Nachfolgende Spülzeit	s:	50 bis 70

3 Anforderungen nach der Verwendung

Keine

Anlieferung:

Per kg, nach Freigabe bzw. Vereinbarung.

Die Opel-Material-Nr.: B 040 1969,
die GPDS Nr.,
die MGO Nr. (Lieferform)

sind auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

Hinweis für Lieferanten:

Der Lieferant trägt die Verantwortung dafür, dass seine gelieferten Materialien die jeweiligen gültigen Gesetze und Verordnungen der Länder erfüllen, in die geliefert wird (z.B. REACH).

Bei der Vorstellung von Mustermaterial ist der Lieferant verpflichtet, das vollständig ausgefüllte EU-Sicherheitsdatenblatt mitzuliefern.

Ferner ist ein Material-Prüfbericht beizufügen, aus dem die gemäß Abprüfung nach Material-Spezifikation ermittelten Werte detailliert ersichtlich sind.

Für den Serienbedarf muss der Lieferant die Verantwortung dafür übernehmen, dass die gelieferte Ware die Opel-Material-Vorschriften erfüllt und keinerlei Änderungen am freigegebenen Material vorgenommen wurden.

Alteration/
Änderung

31-MR-2017
Date/
Datum

Sören Bergmann
Author/
Autor

Alfred Endreß
Group Leader/
Gruppenleiter



Iris Menke-Hermani
Doc. lead/
Abteilungsleiter

Documents

Document Sharing Hub