



**GME ME**

Paint, Polymers  
& Automation

## MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 040 1970

Group/Gruppe: S

Page/Seite: 1 of/von 3

First Issue (English): 23-FE-1996

Erstausgabe (Deutsch): 23-FE-1996

### Material Name:

Facility cleaner (acid)

### Application:

For the chemical cleaning of pretreatment facilities, mainly for removing of phosphate sludge deposits and incrustations within spraying systems, bath tanks and auxiliary installations.

### General Description:

Clear, yellowish liquid with a slightly pungent smell; contains sulphuric acid and phosphoric acid and boric acid, if required

### Material-Bezeichnung:

Anlagenreiniger (sauer)

### Verwendung:

Zur chemischen Reinigung von Vorbehandlungsanlagen, vorwiegend zur Beseitigung von Phosphat-schlammablagerungen und Verkrustungen in den Spritzsystemen, Badbehältern und Nebeneinrichtungen.

### Allgemeine Beschreibung:

Klare, gelbliche Flüssigkeit mit leicht stechendem Geruch; enthält Schwefelsäure und Phosphorsäure sowie bei Bedarf Borsäure

## Requirements

### 1 Requirements on Delivery

- 1.1 Homogeneous mixture of technical pure materials
- 1.2 Constant composition of all deliveries acc. to agreed tolerances.
- 1.3 Clear, non-demixing or depositing solution.
- 1.4 No nuisance caused by the smell
- 1.5 Prohibited substances:  
Benzene, heavy metals, N-Methyl-2-Pyrrolidone (NMP), N-Ethyl-2-Pyrrolidone (NEP), Diacetone alcohol (DAA), Mesityl oxide (MO), Phorone, Isophorone.

### 2 Processing Requirements

- 2.1 The material must clean the facilities as quick as possible on the basis of its composition.
- 2.2 Use under the following conditions:  
concentration: 5 % ... 15 %  
temperature: 30°C ... 60°C
- 2.3 Facility materials:  
austenitic stainless steel (e. g. 1.4541 [AISI 321], 1.4571 [AISI 316], 1.4404 [AISI 316L])  
polypropylene  
PVC  
hard rubber coated equipment parts.

## Anforderungen

### 1 Anforderungen bei der Anlieferung

- 1.1 Homogene Lösung technisch reiner Rohstoffe
- 1.2 Gleichbleibende Zusammensetzung aller Lieferungen gemäß der vereinbarten Liefertoleranzen.
- 1.3 Klare, sich nicht entmischende bzw. absetzende Lösung.
- 1.4 Keine geruchsbelästigenden Eigenschaften.
- 1.5 Verwendungsverbote:  
Benzol, Schwermetalle, N-Methyl-2-Pyrrolidon (NMP), N-Ethyl-2-Pyrrolidon (NEP), Diacetonalcohol (DAA), Mesityloxid (MO), Phoron, Isophoron.

### 2 Anforderungen bei der Verwendung

- 2.1 Das Material soll aufgrund seiner Zusammensetzung eine Anlagenreinigung in möglichst kurzer Zeit bewirken.
- 2.2 Einsatz unter folgenden Bedingungen:  
Konzentration: 5 % ... 15 %  
Temperatur: 30°C ... 60°C.
- 2.3 Anlagenwerkstoffe:  
austenitische Edelstähle (z. B. 1.4541 [AISI 321], 1.4571 [AISI 316], 1.4404 [AISI 316L])  
Polypropylen  
PVC  
hartgummierte Anlagenteile

Alteration/  
Änderung

27-MR-17  
Date/  
Datum

Sören Bergmann  
Author/  
Autor

Alfred Endreß  
Group Leader/  
Gruppenleiter

Iris Menke-Hermani  
Department Head/  
Abteilungsleiter



Documents

Document Sharing Hub



GME ME

Paint, Polymers  
& Automation

## MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 040 1970

Group/Gruppe: S

Page/Seite: 2 of/von 3

First Issue (English): 23-FE-1996

Erstausgabe (Deutsch): 23-FE-1996

**Remark:** The aggressiveness of the acids contained in the cleaner may cause unwanted corrosion with critical materials (structural steel, nonferrous heavy metal). Compatibility tests prior to application are recommended. To reduce staining strength, an inhibitor can be added to the material.

### 3 Requirements after Usage

None

#### **Delivery:**

Per kg, acc. to release and/or arrangement.

The Opel-Material-N°: B 040 1970,  
the GPDS N°,  
the MGO N°: (delivery form)

have to be labeled clearly visible on all batches.

#### **Directive for Suppliers:**

The supplier bears the responsibility for ensuring that the materials delivered meet the relevant legislations and regulations of the countries to which they are supplied (e.g. REACH).

Upon the presentation of samples the supplier is obligated to present a complete and correctly filled in EU-Safety Data Sheet.

Furthermore, a material test report must be provided which shows detailed results of the test according to material specification.

For serial shipment, the supplier must guarantee that the delivered material fulfills the Opel material specification and that the released material has not been changed.

This guarantee must be confirmed for each delivery by a written statement on the delivery note or an attached test certificate. Each material change has to be indicated by the supplier **before** delivery. Material deviating from the original material has to be released by the responsible department of the ITDC **prior** to any delivery.

**Hinweis:** Die Aggressivität der im Produkt enthaltenen Säuren kann bei kritischen Werkstoffen (Baustahl, Buntmetalle) zu einem unerwünschten Beizangriff führen. Eine Verträglichkeitsprüfung vor der Anwendung wird empfohlen. Zur Verminderung des Beizangriffs kann ein Inhibitor zugesetzt werden.

### 3 Anforderungen nach der Verwendung

Keine

#### **Anlieferung:**

Per kg, nach Freigabe bzw. Vereinbarung.

Die Opel-Material-Nr.: B 040 1970,  
die GPDS Nr.,  
die MGO Nr. (Lieferform)

sind auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

#### **Hinweis für Lieferanten:**

Der Lieferant trägt die Verantwortung dafür, dass seine gelieferten Materialien die jeweiligen gültigen Gesetze und Verordnungen der Länder erfüllen, in die geliefert wird (z.B. REACH).

Bei der Vorstellung von Mustermaterial ist der Lieferant verpflichtet, das vollständig ausgefüllte EU-Sicherheitsdatenblatt mitzuliefern.

Ferner ist ein Material-Prüfbericht beizufügen, aus dem die gemäß Abprüfung nach Material-Spezifikation ermittelten Werte detailliert ersichtlich sind. Für den Serienbedarf muss der Lieferant die Verantwortung dafür übernehmen, dass die gelieferte Ware die Opel-Material-Vorschriften erfüllt und keinerlei Änderungen am freigegebenen Material vorgenommen wurden.

Diese Garantie muss unaufgefordert bei jeder Material-Lieferung durch einen schriftlichen Vermerk auf dem Lieferschein oder einem beigefügten Prüfzeugnis bestätigt werden. Jegliche Materialveränderung ist **vor** der Lieferung vom Lieferanten anzuzeigen. Eine Lieferung veränderten Materials darf erst **nach** einer Neufreigabe durch die zuständigen Abteilungen des ITDC erfolgen.

Alteration/  
Änderung

27-MR-17  
Date/  
Datum

Sören Bergmann  
Author/  
Autor

Alfred Endreß  
Group Leader/  
Gruppenleiter



Iris Menke-Hermani  
Department  
Abteilungsleiter

Documents

Document Sharing Hub