



ITDC ME

MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: A

Paint and

Page/Seite: 1 of/von 3

Corrosion Protection

First Issue (English): 08-AU-2002

Erstausgabe (Deutsch): 08-AU-2002

Material Name:EHPS Fluid**Application:**

For filling of electro-hydraulic power steering systems (according to drawing and part list), after sales material

General Description:

Hydro crack oil, synthetic hydrocarbons and additives

Color green

Density at + 15 °C

(DIN 51 757) kg/dm³: 0,83 to 0,84

Material-BezeichnungEHPS Fluid**Verwendung:**

Zur Befüllen der elektrohydraulischen Servolenkung (gemäß Konstruktionszeichnung und Stückliste), Kundendienstmaterial

Allgemeine Beschreibung:

Hydrocracköl, synthetische Kohlenwasserstoffe und Additive

Farbe grün

Dichte bei + 15 °C

(DIN 51 757) kg/dm³: 0,83 bis 0,84

Requirements**1 Requirements on Delivery****Viscosity (DIN 51 562/1)**

at - 40 °C	mm ² /s:	below 1400
at 0 °C	mm ² /s:	below 85
at +100 °C	mm ² /s:	above 5,9

Shear Stability

(DIN 51 350/6; 24 h)

Viscosity (DIN 51 562/1)

at +100 °C	mm ² /s:	above 4,5
------------	---------------------	-----------

Pourpoint

(DIN ISO 3016)

°C below - 42

Flashpoint

(DIN ISO 2592)

°C: above + 150

Oxidation Stability

(CEC L-48-A -00; 192 h / + 170°C)

Viscosity change

at +100°C	mm ² /s:	below 1
-----------	---------------------	---------

Total Acid Number

change	mg KOH/g:	below 2
--------	-----------	---------

Corrosion Performance (GMI 60454)

Steel	:	no corrosion
Brass	:	light blackening allowed

Anforderungen**1 Anforderungen bei der Anlieferung****Viskosität (DIN 51 562/1)**

bei - 40 °C	mm ² /s:	unter 1400
bei 0 °C	mm ² /s:	unter 85
bei +100 °C	mm ² /s:	über 5,9

Scherstabilität

(DIN 51 350/6; 24 h)

Viskosität (DIN 51 562/1)

bei +100 °C	mm ² /s:	über 4,5
-------------	---------------------	----------

Pourpoint

(DIN ISO 3016)

°C: unter - 42

Flammpunkt

(DIN ISO 2592)

°C über + 150

Oxidationsstabilität

(CEC L-48-A -00; 192h / + 170°C)

Änderung der Viskosität

bei +100°C	mm ² /s:	unter
------------	---------------------	-------

Änderung der

Total Acid Number	mg KOH/g:	unter 2
-------------------	-----------	---------

Korrosionsschutzwirkung (GMI 60454)

Stahlblech	:	keine Korrosion
Messingblech	:	leichte Schwarzfärbung zulässig

new

neu

Alteration

Änderung

08-AU-2002

Date/

Datum

K.-H. Seibel

Author/

Sachbearbeiter

O. Egner

Group Leader/

Gruppenleiter

U. Hauf

Dept. Head/

Abteilungsleiter

**Foaming Tendency (Opel 242)**

Height of Foam mm: No foam

2 Processing Requirements

none

3 Requirements after Usage

none

4 Technological Requirements

none

Delivery:

Per weight, acc. to release and/or arrangement.

The Opel-Material-N°: B 040 2012,
the GPDS N°: 9274926,
the MGO N°: 9253 ... (delivery form)

have to be labeled clearly visible on all batches.

Directive for Suppliers:

Upon the presentation of samples the supplier is obligated to present a complete and correctly filled in EU-Safety Data Sheet.

Furthermore, a material test report must be provided which shows detailed results of the test according to material specification.

For serial shipment, the supplier must guarantee that the delivered material fulfills the Opel material specification and that the released material has not been changed.

This guarantee must be confirmed for each delivery by a written statement on the delivery note or an attached test certificate. Each material change has to be indicated by the supplier **before** delivery. Material deviating from the original material has to be released by the responsible department of the ITDC **prior** to any delivery.

Schaumneigung (Opel 242)

Schaumhöhe mm: kein Schaum

2 Anforderungen bei der Verwendung

keine

3 Anforderungen nach der Verwendung

keine

4 Technologische Anforderungen

keine

Anlieferung:

Per Gewicht, nach Freigabe bzw. Vereinbarung

Die Opel-Material-Nr. B 040 2012,
die GPDS Nr.: 9274926,
die MGO Nr.: 9253 ... (Lieferform)

sind auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

Hinweis für Lieferanten:

Bei der Vorstellung von Mustermaterial ist der Lieferant verpflichtet, das vollständig ausgefüllte EU-Sicherheitsdatenblatt mitzuliefern.

Ferner ist ein Material-Prüfbericht beizufügen, aus dem die gemäß Abprüfung nach Material-Spezifikation ermittelten Werte detailliert ersichtlich sind. Für den Serienbedarf muss der Lieferant die Verantwortung dafür übernehmen, dass die gelieferte Ware die Opel-Material-Vorschriften erfüllt und keinerlei Änderungen am freigegebenen Material vorgenommen wurden.

Diese Garantie muss unaufgefordert bei jeder Material-Lieferung durch einen schriftlichen Vermerk auf dem Lieferschein oder einem beigefügten Prüfzeugnis bestätigt werden. Jegliche Materialveränderung ist **vor** der Lieferung vom Lieferanten anzuzeigen. Eine Lieferung veränderten Materials darf erst **nach** einer Neufreigabe durch die zuständigen Abteilungen des ITDC erfolgen.

new

neu

Alteration

Änderung

08-AU-2002

Date/

Datum

K.-H. Seibel

Author/

Sachbearbeiter

O. Egner

Group Leader/

Gruppenleiter

U. Hauf

Dept. Head/

Abteilungsleiter