



GME ME

Paint and
Polymers Center

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 040 3320

Group/Gruppe: A

Page/Seite: 1 of/von 3

First Issue (English): 15-MY-08

Erstausgabe (Deutsch): 08-FE-83

Material Name:

Lubricating oil

Application:

Circulation lubrication for machines.

General Description:

Lubricating oil CL/ B 041 3320:

Lubricating oil according DIN 51517-2 with effective substances for more corrosion protection and anti-aging stability.

Lubricating oil CLP/ B 046 3320:

Lubricating oil according DIN 51517-3 with effective substances for more corrosion protection and anti-aging stability as well as effective substances for the reduction of the wear in the boundary friction area.

Density (15°C) kg/ m³: 885 to 925
(DIN 51757)

Colour : 4.5 to 6.0
(DIN ISO 2049)

Material-Bezeichnung:

Schmieröl

Verwendung:

Zur Umlaufschmierung von Maschinen.

Allgemeine Beschreibung:

Schmieröl CL/ B 041 3320:

Schmieröl gemäß DIN 51517-2 mit Wirkstoffen zum Erhöhen des Korrosionsschutzes und der Alterungsbeständigkeit.

Schmieröl CLP/ B 046 3320:

Schmieröl gemäß DIN 51517-3 mit Wirkstoffen zum Erhöhen des Korrosionsschutzes und der Alterungsbeständigkeit sowie Wirkstoffen zum Herabsetzen des Verschleißes im Mischreibungsbereich.

Dichte (+15°C) kg/ m³: 885 bis 925
(DIN 51757)

Farbe : 4,5 bis 6,0
(DIN ISO 2049)

Requirements

1.0 Requirements on Delivery

1.1 B 041 3320/ Lubricatin oil CL:

Must fulfill the minimum requirements of
DIN 51517-2.

B 046 3320/ Lubricating oil CLP:

Must fulfill the minimum requirements of
DIN 51517-3.

1.2 ISO viscosity classification (DIN 51519) ISO VG 320

1.3 Viscosity (DIN 51562-1)

at +40°C mm²/ s: 288 to 352
at +100°C mm²/ s: >21.0

1.4 Quality/ lubricating oil: fresh oil (First raffinate)

1.5 Water hazard class (WHC): 1

1.6 Flash point °C: at least +200 (DIN EN ISO 2592)

Anforderungen

1.0 Anforderungen bei der Anlieferung

1.1 B 041 3320/ Schmieröl CL:

Die Mindestanforderungen der DIN 51517-2 müssen
erfüllt werden.

B 046 3320/ Schmieröl CLP:

Die Mindestanforderungen der DIN 51517-3 müssen
erfüllt werden.

1.2 ISO Viskositätsklasse (DIN 51519): ISO VG 320

1.3 Viskosität (DIN 51562-1)

bei +40°C mm²/ s: 288 bis 352
bei +100°C mm²/ s: >21,0

1.4 Qualität/ Schmieröl: Frischöl (Erstraffinat)

1.5 Wassergefährdungsklasse (WGK): 1

1.6 Flammpunkt °C: mind. +200 (DIN EN ISO 2592)

revised/
überarbeitet
Alteration
Änderung

15-MY-08
Date/
Datum

B. Schäfer
Author/
Sachbearbeiter

Dr. A. Paletschek
Group Leader/
Gruppenleiter

C. Keßler
Department Head/
Abteilungsleiter



Documents

Document Sharing Hub



GME ME

Paint and
Polymers Center

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 040 3320

Group/Gruppe: A

Page/Seite: 2 of/von 3

First Issue (English): 15-MY-08

Erstausgabe (Deutsch): 08-FE-83

1.7 Pour Point °C: max. -9
(DIN ISO 3016)

1.8 Water content wt.-%: max. <0.1
(DIN EN ISO 12937 or DIN 51777)

1.9 Corrosiveness to copper (DIN EN ISO 2160)
3 h at +100°C corrosion degree: max. 1

1.10 Neutralization number mg KOH/ g: 0.4 to 1.2
(DIN 51558-1)

1.11 Loadability to Brugger (DIN 51347-1 + 2)
B 041 3320 **B 046 3320**
N/mm²: at least 25 at least 50

2.0 Processing Requirements

2.1 Facility filling:

When filling in the lubricating oil the purity demanded for the facility must be guaranteed by filtering.

2.2 Viscosity (DIN 51562-1)
at +40°C mm²/ s: 288 to 352
at +100°C mm²/ s: >21

2.3 Flash point °C: at least +200
(DIN ISO 2592)

2.4 Water content wt.-%: max. < 0.1
(DIN 51777)

2.5 Content of solid impurities wt.-%: < 0.03
(Test instruction TEZ6514LAB034)

3.0 Requirements after Usage: None

Delivery:

Per kg, acc. to release and/ or arrangement.

B 041 3320 barrels with approx. 180 kg content.
B 046 3320 barrels with approx. 180 kg content.

The Opel-Material-N°. have to be labeled clearly visible on all batches.

1.7 Pour Point °C: max. -9
(DIN ISO 3016)

1.8 Wassergehalt Gew.-%: max. <0,1
(DIN EN ISO 12937 oder DIN 51777)

1.9 Korrosionswirkung auf Kupfer (DIN EN ISO 2160)
3 h bei +100°C Korrosionsgrad: max. 1

1.10 Neutralisationszahl mg KOH/ g: 0,4 bis 1,2
(DIN 51558-1)

1.11 Belastbarkeit nach Brugger (DIN 51347-1 + 2)
B 041 3320 **B 046 3320**
N/mm²: mind. 25 mind. 50

2.0 Anforderungen bei der Verwendung

2.1 Anlagenbefüllung:

Beim Einfüllen des Schmieröls muss durch Filterung die für die Anlage geforderte Reinheit sichergestellt sein.

2.2 Viskosität (DIN 51562-1)
bei +40°C mm²/ s: 288 bis 352
bei +100°C mm²/ s: >21

2.3 Flammpunkt °C: mind. +200
(DIN ISO 2592)

2.4 Wassergehalt Gew.-%: max. < 0,1
(DIN 51777)

2.5 Gehalt an festen Fremdstoffen Gew.-%: < 0,03
(Prüfanweisung TEZ6514LAB034)

3.0 Anforderungen nach der Verwendung Keine

Anlieferung:

Per kg, nach Freigabe bzw. Vereinbarung.

B 041 3320 Fässer mit ca. 180 kg Inhalt.
B 046 3320 Fässer mit ca. 180 kg Inhalt.

Die Opel Material-Nr. ist auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

revised/
überarbeitet
Alteration
Änderung

15-MY-08
Date/
Datum

B. Schäfer
Author/
Sachbearbeiter

Dr. A. Paletschek
Group Leader/
Gruppenleiter

C. Keßler
Department Head/
Abteilungsleiter



Documents
Document Sharing Hub