

**Material Name:**Paint for factory coating**Application:**

Inner and outer coating of partition panels, gates, doors, window frames, workbenches and others of wood or metal

General Description:

Pigmented solid color of synthetic resin base

Material-Bezeichnung:Lackfarbe für Betriebsanstriche**Verwendung:**

Außen- und Innenanstriche von Zwischenwänden, Toren, Türen, Fensterrahmen, Werkbänken und sonstigen aus Holz oder Metall

Allgemeine Beschreibung:

Pigmentierter Anstrichstoff auf Kunstharzbasis

Requirements**1 Requirements on Delivery**

- 1.1 Color
as required
- 1.2 Storage stability
Between +10 and 30°C min. 12 months after material receipt
The material must neither settle hard nor form skin or insoluble conglomerations in closed delivery containers.
- 1.3 Prohibited substances
Benzene, Methanol, chlorinated hydrocarbons, Diacetone alcohol (DAA), Mesityloxide (MO), Phorone and Isophorone, Heavy metals, Silicone, Nitrites, Diethanolamine
- 1.4 Odor
Neither pungent nor bothering
- 1.5 Flashpoint (DIN EN 22719)
Above 21°C
- 1.6 Delivery viscosity (DIN EN ISO 2431)
90...150 s / 4 mm cup
- 1.7 Diluent
Turpentine oil B 300 0614 or white spirit B 440 0007

2 Processing Requirements

- 2.1 Viscosity (DIN EN ISO 2431)
For painting
90...150 s / 4 mm cup

Anforderungen**1 Anforderungen bei der Anlieferung**

- 1.1 Farbton
Nach Bedarf
- 1.2 Lagerstabilität
Mind. 12 Monate nach Materialeingang bei +10 bis +30°C
Das Material darf in den verschlossenen Anliefergebinden nicht hart absetzen, keine Haut oder unlöslichen Zusammenballungen bilden.
- 1.3 Verwendungsverbot
Benzol, Methanol, chlorierte Kohlenwasserstoffe, Diacetonealkohol (DAA), Mesityloxid (MO), Phorone und Isophorone, Schwermetalle, Silikon, Nitrit, Diethanolamin
- 1.4 Geruch
Nicht stechend bzw. belästigend
- 1.5 Flammpunkt (DIN EN 22719)
Über 21°C
- 1.6 Lieferviskosität (DIN EN ISO 2431)
90 – 150 s / 4 mm Becher
- 1.7 Verdünner
Bei Bedarf Terpentinöl B 300 0614 oder Testbenzin B 440 0007

2 Anforderungen bei der Verwendung

- 2.1 Viskosität (DIN EN ISO 2431)
Zum Streichen
90 – 150 s / 4 mm Becher

geändert
Alteration
Änderung

12-JN-17
Date/
Datum

B. Röbel
Author/
Sachbearbeiter

Group Leader/
Gruppenleiter

I. Menke-Hermani
Dept. Head/
Abteilungsleiter



Documents
Document Sharing Hub



- 2.2 Homogeneity
Min. 4 h without settling out (except aluminum colors)
- 2.3 Type of coating
Painting with flat or round brush
- 2.4 Coating surfaces
Use primer cream white B 301 0293 for wooden or metal surfaces or already coated surfaces
- Use primer jet black B 305 0293 for black colors
- 2.5 Levelling
Without structures or runs
- 2.6 Type of drying
air drying
- 2.7 Drying time and temperature
Dust-dry after 2...3 h, full-hardened after 24 h @ 23°C ± 5 K
- 2.8 Heat resistance
aluminum color B 309 0293 up to 450 °C (constant stress)

3 Requirements after Usage

- 3.1 Dry film thickness
30...40 µm per paint layer
- 3.2 Repaintability
For repair work with the same material after min. 3 days of ageing

4 Quality Requirements

Requirements after min. 48 h ageing @ 23°C ± 5 K

- 4.1 Build-up of test panels (deep drawing sheets DC04 according to DIN EN 10 030) for following mentioned quality checks:

Pretreatment of test panels
Use cloth or sponge to clean panels with organic degreasing followed by rust removing agent B 041 0138 *, diluted with 2 parts of water, rinse under running water and rub down immediately with cloth

- 2.2 Homogenität
Mind. 4 h ohne Absetzen und Ausschwimmen (Ausgenommen Alu-Farben)
- 2.3 Beschichtungsart
Streichen mittels Rund- oder Flachpinsel
- 2.4 Untergrund
Grundierung cremeweiß B 301 0293 für Holz- bzw. Metalloberflächen oder für bereits lackierte Flächen
- Für Lackfarbe schwarz ist die Grundierung B 305 0293 zu verwenden.
- 2.5 Verlauf
Strukturfrei ohne Läuferbildung
- 2.6 Trocknungsart
Lufttrocknend
- 2.7 Trockenzeit und Temperatur
Nach 2 bis 3 h staubtrocken, nach 24 h durchgehärtet bei 23°C ± 5 K
- 2.8 Hitzebeständigkeit
Alu-Farbe B 309 0293 bis +450 °C (Dauerbelastung)

3 Anforderungen nach der Verwendung

- 3.1 Trockenfilmdicke
30 bis 40 µm pro Anstrich
- 3.2 Überstreichbarkeit
Bei Reparaturarbeiten mit gleichem Material nach mind. 3 Tagen Alterung

4 Qualitätsanforderungen

Anforderungen nach mind. 48 h Alterung bei 23°C ± 5 K

- 4.1 Aufbau der Testbleche (Tiefziehblech DC04 nach DIN EN 10 030) für die nachfolgend aufgeführten Qualitäts-Prüfungen:

Vorbehandlung
Testbleche organisch entfetten und mit Entrostungsmittel B 041 0138 * (verdünnt mit 2 Teilen Wasser) getränktem Lappen oder Schwamm kurz abreiben, unter fließendem

geändert
Alteration
Änderung

12-JN-17
Date/
Datum

B. Rößel
Author/
Sachbearbeiter

Group Leader/
Gruppenleiter

I. Menke-Hermani
Dept. Head/
Abteilungsleiter



Documents
Document Sharing Hub