



Number/Nummer: B 300 0346

ITDC ME

MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: J

Paint and
Corrosion Protection

Page/Seite: 1 of/von 5

First Issue (English): 18-JN-1998

Erstausgabe (Deutsch): 10-DE-1986

Material Name:Hydro acrylic paint**Application:**

For the coating of deep-drawing, pressing and cutting tools as well as of already painted surfaces

General Description:

Pigmented paint on synthetic resin basis, water-dilutable.

Material-Bezeichnung:Hydro-Acrylfarbe**Verwendung:**

Zum Beschichten von Zieh-, Press-, Stanzwerkzeugen und bereits lackierten Flächen

Allgemeine Beschreibung:

Pigmentierter Anstrichstoff auf Kunstharz-Basis, wasserverdünnbar

Requirements**1 Requirements on Delivery**

- 1.1 Color shade: see page 5
- 1.2 Storage stability
 - 1.2.1: At least 3 months on delivery of the material. Material must neither settle hard nor build up a skin or insoluble agglomerates in closed delivery batches.
- 1.3 Application prohibited
 - 1.3.1: Benzene, heavy metals
 - 1.3.2: Carcinogenic materials (GefStoffV, appendix II, # 1)
- 1.4 Odour: Neither pungent nor bothering
- 1.5 Flash point DIN 53 213: > 40°C
- 1.6 Delivery viscosity (DIN 53 211, 4 mm beaker: 60 to 100 secs at 23 ± 0.5°C.
- 1.7 Thinner: DI water, only when required

2 Processing Requirements

- 2.1 Processing viscosity: corresponding to delivery viscosity, according to 1.6
- 2.2 Homogeneity: At least 4 hrs without settling or floating
- 2.3 Coating method: Painting by means of a round and/or flat brush

Anforderungen**1 Anforderungen bei der Anlieferung**

- 1.1 Farbton : Siehe Blatt 4
- 1.2 Lagerstabilität
 - 1.2.1 : Mindestens 3 Monate nach Materialeingang. Das Material darf in den verschlossenen Anlieferungs-Gebinden nicht hart absetzen, keine Haut oder unlösliche Agglomerate bilden.
- 1.3 Verwendungsverbot
 - 1.3.1 : Benzol, Schwermetalle
 - 1.3.2 : Krebs erzeugende Arbeitsstoffe (GefStoffV, Anhang II, Nr. 1)
- 1.4 Geruch : Nicht stechend oder belästigend
- 1.6 Lieferviskosität DIN 53 211, 4 mm Becher : 60 bis 100 Sekunden bei 23 ± 0,5°C
- 1.7 Verdünner : Vollentsalztes Wasser, nur bei Bedarf

2 Anforderungen bei der Verwendung

- 2.1 Verarbeitungsviskosität : entsprechend der Lieferviskosität, gemäß 1.6
- 2.2 Homogenität : Mindestens 4 h ohne Absetzen und Ausschwimmen
- 2.3 Beschichtungsart : Streichen mittels Rund- bzw. Flachpinsel

überarbeitet
Alteration
Änderung01-AP-03
Date/
DatumK. Kleinz
Author/
SachbearbeiterH.-J. Will
Group Leader/
GruppenleiterC. Keßler
Dept. Head/
Abteilungsleiter

Documents

Document Sharing Hub

MATSP_DE.doc / Revision: 2

Copyright General Motors Europe
Provided by IHS Markit under license with GME
No reproduction or networking permitted without license from IHS

Full document details: GM B 300 0346 2003

Licensee=, User=,
Not for Resale,

H:\DATA\WORD\MATSPEC\KAMMAUF\EDMB0346.DOC / 24.01.2003 / M. Kammauf



2.4	Surface to be coated	2.4	Beschichtungsfläche
2.4.1:	Oil and/or grease free steel or cast surfaces as well as on already painted surfaces	2.4.1 :	Öl- bzw. fettfreie Stahl- oder Gussoberflächen und auf bereits lackierte Flächen
2.5	Flow: structure free without sagging	2.5	Verlauf: Strukturfrei ohne Läuferbildung
2.6	Drying method: air-drying	2.6	Trocknungsart : Lufttrocknend
2.7	Drying time and temperature	2.7	Trockenzeit und -temperatur
2.7.1	Dust-dry after 30 to 40 minutes, fast to handling after 1 h, entirely dry after 24 hrs at room temperature (23°C ± 5K)	2.7.1 :	Nach 30 bis 40 Minuten staubtrocken, griffest nach 1 h, nach 24 h durchgetrocknet bei RT 23°C ± 5K
3 Requirements after Usage		3 Anforderungen nach der Verwendung	
3.1	Dry film thickness: 30 to 40 µm per coat of paint	3.1	Trockenfilmdicke : 30 bis 40 µm pro Anstrich
3.2	Repaintability:	3.2	Überstreichbarkeit
3.2.1:	During repairs with the same material after a min. of 3 days of ageing	3.2.1 :	Bei Reparaturarbeiten mit gleichem Material nach mindestens 3 Tagen Alterung
3.3	Colourtone definition to GME 60 413	3.3	Die Farbtonbestimmung erfolgt nach GME 60 413
4 Special Requirements		4 Besondere Anforderungen	
4.1	Requirements after a min. of 48 hrs of ageing at room temperature (23 °C ± 5K)	4.1	Anforderungen nach mindestens 48 h Alterung bei Raumtemperatur (23°C ± 5K)
4.1.1:	Preparation of the test panels (deep drawing sheet RR ST 1405 acc. to DIN 1623) for the quality requirements listed hereinafter: Paint degreased deep-drawing sheets RR St 1405 acc. to DIN 1623 with hydro acrylic paint. Dry film thickness acc. to 3.1.1	4.1.1 :	Aufbau der Testbleche (Tiefziehblech RR ST 1405 nach DIN 1623) für die nachfolgend aufgeführten Qualitätsanforderungen: Die Hydro-Acrylfarbe streichen auf entfettete Tiefziehbleche RR St 1405 nach DIN 1623. Trockenfilmdicke gemäß 3.1.1
4.1.2:	Gloss acc. to DIN 67 530, measuring angle 60°	4.1.2	Glanzgrad nach DIN 67 530, Messwinkel 60°
4.1.2.1:	40 to 60%	4.1.2.1 :	40 bis 60 %
4.1.3:	Adhesive strength acc. to GME 60 401	4.1.3	Haftfestigkeit nach GME 60 401
4.1.3.1:	Maximum 2B No loss of adhesive strength after 4 weeks of ageing	4.1.3.1 :	Maximal 2B Nach 4 Wochen Alterung darf keine Haftungsminde rung eintreten
4.1.4:	Salt spray fog testing acc. to GME 60 206 (Start salt spray testing only after 7 days of ageing)	4.1.4	Salzsprühnebelprüfung nach GME 60 206 (Den Salzsprühtest erst nach 7 Tagen Alterung beginnen)

überarbeitet
Alteration
Änderung01-AP-03
Date/
DatumK. Kleinz
Author/
SachbearbeiterH.-J. Will
Group Leader/
GruppenleiterC. Keßler
Dept. Head/
Abteilungsleiter