



GME ME

Paint, Polymers
& Automation

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 440 0219

Group/Gruppe: K

Page/Seite: 1 of/von 3

First Issue (English): 30-NO-64

Erstausgabe (Deutsch): 30-NO-64

Material Name:

High Gloss Agent for the Bodies-in-White

Application:

To form a glossy film over the body sheet metal components for recognition of surface discontinuity in green-light cabins.

General Description:

Colorless, transparent liquid

Basis: Aliphatic hydrocarbons, glycol ether, mineral oil and surfactant.

Density (+20°C) kg/ m³: 800 to 820
(DIN 51757)

Boiling range °C: 230 to 265
(DIN EN ISO 3405)

Material-Bezeichnung:

Hochglanzmittel für Rohkarosserien

Verwendung:

Zur Erzeugung eines glänzenden Filmes auf Karosserieblechteilen zwecks Erkennung von Oberflächenfehlern in Grünlichtkabinen.

Allgemeine Beschreibung:

Farblose, transparente Flüssigkeit

Basis: Aliphatische Kohlenwasserstoffe, Glykolether, Mineralöl und Tensid.

Dichte (+20°C) kg/ m³: 800 bis 820
(DIN 51757)

Siedebereich °C: 230 bis 265
(DIN EN ISO 3405)

Requirements

1.0 Requirements on Delivery

1.1 Prohibited substances:

Chlorinated hydrocarbons, aromatics and benzene.

1.2 Homogeneity:

Material must be homogeneous and must neither part in phases nor sediment while being stored.

1.3 Purity:

Free of impurities and solids.

1.4 Flash point °C: > +100
(DIN EN ISO 2719)

2.0 Processing Requirements

2.1 Application concentration:

80 parts high gloss agent B 441/ B 442 0219
20 parts hydraulic oil B 446/ 448 3464 (HLP 46)

Anforderungen

1.0 Anforderungen bei der Anlieferung

1.1 Verwendungsverbot:

Chlorierte Kohlenwasserstoffe, Aromaten und Benzol.

1.2 Homogenität:

Das Material muss homogen sein und darf sich bei der Lagerung nicht in Phasen trennen oder sedimentieren.

1.3 Reinheit:

Frei von Verunreinigungen und Feststoffen.

1.4 Flammpunkt °C: > +100
(DIN EN ISO 2719)

2.0 Anforderungen bei der Verwendung

2.1 Einsatzkonzentration:

80 Teile Hochglanzmittel B 441/ B 442 0219
20 Teile Hydrauliköl B 446/ 448 3464 (HLP 46)

revised/
überarbeitet
Alteration/
Änderung

13-JL-16
Date/
Datum

B. Schäfer
Author/
Autor

Dr. A. Paetschek
Group Leader/
Gruppenleiter

I. Menke-Hermani
Department
Abteilungsleiter



Documents
Document Sharing Hub



GME ME

Paint, Polymers
& Automation

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 440 0219

Group/Gruppe: K

Page/Seite: 2 of/von 3

First Issue (English): 30-NO-64

Erstausgabe (Deutsch): 30-NO-64

2.2 Miscibility:

Must be a good miscible with hydraulic oil
(see item 2.1).

2.3 Moistening:

A thin film of the high gloss agent must be
visible for max. 5 min. without leaving an oily
film.

3.0 Requirements after Usage

Removableness:

The dried mixture high gloss agent/ hydraulic oil
must be easily removeable in the phosphating
line.

Delivery:

Per kg, acc. to release and/ or arrangement.

B 441 0219 cans with approx. 25 kg content.

B 442 0219 barrels with approx. 160 kg content

The Opel material number to be labeled clearly
visible on all batches.

Directive for Suppliers:

The supplier bears the responsibility for ensuring
that the materials delivered meet the relevant
legislations and regulations of the countries to which
they are supplied (e.g. REACH).

Upon the presentation of samples the supplier is
obligated to present a complete and correctly filled
in EU-Safety Data Sheet.

Furthermore, a material test report must be provided
which shows detailed results of the test according to
material specification.

For serial shipment, the supplier must guarantee
that the delivered material fulfills the Opel material
specification and that the released material has not
been changed.

This guarantee must be confirmed for each delivery
by a written statement on the delivery note or an
attached test certificate. Each material change has
to be indicated by the supplier **before** delivery.
Material deviating from the original material has to
be released by the responsible department of the
ITDC **prior** to any delivery.

2.2 Mischbarkeit:

Muss gut mit Hydrauliköl mischbar sein (siehe Pkt. 2.1).

2.3 Benetzung:

Das Hochglanzmittel muss max. 5 min. bei dünnem
Film sichtbar sein, ohne einen öligen Film zu hinter-
lassen.

3.0 Anforderungen nach der Verwendung

Entfernbarkeit:

Die aufgetrocknete Mischung Hochglanzmittel/
Hydrauliköl muss sich in der Phosphatieranlage leicht
entfernen lassen.

Anlieferung:

Per kg, nach Freigabe bzw. Vereinbarung.

B 441 0219 Kannen mit ca. 25 kg Inhalt.

B 442 0219 Fässer mit ca. 160 kg Inhalt

Die Opel-Material-Nr. ist auf allen Gebinden jeder Lieferung
deutlich sichtbar anzubringen.

Hinweis für Lieferanten:

Der Lieferant trägt die Verantwortung dafür, dass seine
gelieferten Materialien die jeweiligen gültigen Gesetze
und Verordnungen der Länder erfüllen, in die geliefert
wird (z.B. REACH).

Bei der Vorstellung von Mustermaterial ist der Lieferant
verpflichtet, das vollständig ausgefüllte EU-Sicherheits-
datenblatt mitzuliefern.

Ferner ist ein Material-Prüfbericht beizufügen, aus dem
die gemäß Abprüfung nach Material-Spezifikation
ermittelten Werte detailliert ersichtlich sind.
Für den Serienbedarf muss der Lieferant die Verantwor-
tung dafür übernehmen, dass die gelieferte Ware die Opel-
Material-Vorschriften erfüllt und keinerlei Änderungen am
freigegebenen Material vorgenommen wurden.

Diese Garantie muss unaufgefordert bei jeder Material-
Lieferung durch einen schriftlichen Vermerk auf dem
Lieferschein oder einem beigefügten Prüfzeugnis bestätigt
werden. Jegliche Materialveränderung ist **vor** der
Lieferung vom Lieferanten anzuzeigen. Eine Lieferung
veränderten Materials darf erst **nach** einer Neufreigabe
durch die zuständigen Abteilungen des ITDC erfolgen.

revised/
überarbeitet
Alteration/
Änderung

13-JL-16
Date/
Datum

B. Schäfer
Author/
Autor

Dr. A. Paletschek
Group Leader/
Gruppenleiter



I. Menke-Hermani
Documents
Abteilungsleiter
Document Sharing Hub