



Number/Nummer: B 440 0569

ITDC ME

MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: E

Paint and
Corrosion Protection

Page/Seite: 1 of/von 3

First Issue (English): 12-AU-1976

Erstausgabe (Deutsch): 12-AU-1976

Material Name:Rust preventing agent for wheel spindles**Application:**

Corrosion prevention for external supplied ball-and-socket joints according to drawing and part list.

General Description:

Solvent based corrosion preventive agent. Brownish wax-/solvent mixture.

Material-Bezeichnung:Rostschutzmittel für Radzapfen**Verwendung:**

Zum Konservieren der Kugelzapfen an Radgelenken bei den Herstellerfirmen, nach Konstruktionszeichnung und Stückliste.

Allgemeine Beschreibung:

Lösungsmittelhaltiges Korrosionsschutzmittel. Braune, trübe Flüssigkeit.

Requirements**1 Requirements on Delivery**1.1 Density 20°C
DIN 51 757/5 : 0,83 to 0,86 kg/dm³1.2 Flash point
DIN 51 758 : > 55°C1.3 Non volatile fraction
DIN 53 172 : 30 to 40 wt.-%

1.4 Solvent : 60 to 70 wt.-%

Initial boiling point
DIN 53 169/9.3 : > 150°C
Boiling range
5 to 95 wt.-% : 170 to 210°C
Final boiling point : max. 220°C**2 Processing Requirements**2.1 Film weight : 2 to 5 g/m²
(of solvent free corrosion preventive agent)

CRS steel, 1 mm thick, 250 cm² surface, dip for 30 s in corrosion preventive agent and flash off for 16 h:
result in thickness : 2,5 to 6,0 µm2.2 Compatibility with plastic parts
Parts stored in corrosion preventive agent in closed vessel, 120 h at 70°C ± 3 K:Ball sheet 08982117 volume change
in %: max. 1**Anforderungen****1 Anforderungen bei der Anlieferung**1.1 Dichte 20°C
DIN 51 757/5 : 0,83 bis 0,86 kg/dm³1.2 Flammpunkt
DIN 51 758 : > 55°C1.3 Abdampfdruckstand
DIN 53 172 : 30 bis 40 Gew.-%

1.4 Lösungsmittel : 60 bis 70 Gew.-%

Siedebeginn
DIN 53 169/9.3 : > 150°C
Siedebereich
von 5 bis 95 Vol.-% : 170 bis 210°C
Siedeende : max. 220°C**2 Anforderungen bei der Verwendung**2.1 Filmgewicht : 2 bis 5 g/m²
(vom lösungsmittelfreien Korrosionsschutzmittel)

Eisenblech 1 mm dick, 250 cm² Gesamtfläche, 30 s getaucht und 16 h ablüften lassen:
entsprechend einer
Schichtdicke : 2,5 bis 6,0 µm2.2 Verhalten gegenüber Kunststoffteilen
Teile in Korrosionsschutzmittel im geschlossenen Gefäß gelagert, 120 h bei 70°C ± 3 K:Kugelschale 08982117 Volumenänderung
in %: max. 1überarbeitet 14-FE-03
Alteration Date/
Änderung DatumAuthor/
SachbearbeiterDr. A. Paletschek
Group Leader/
GruppenleiterC. Keßler
Dept. Head/
Abteilungsleiter

Document Sharing Hub

MATSP_DE.doc / Revision: 2

H:\DATA\WORD\MATSP\KAMMAUF\EDM\B0569.DOC / 24.01.2003 / M. Kammauf



Number/Nummer: B 440 0569

ITDC ME

MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: E

Paint and
Corrosion Protection

Page/Seite: 2 of/von 3

First Issue (English): 12-AU-1976

Erstausgabe (Deutsch): 12-AU-1976

Stabilization 09277592 volume change
in %: max. 7Abstützung 09277592 Volumenänderung
in %: max. 7Tension ring 03432408 volume change
in %: max. 10Spannring 03432408 Volumenänderung
in %: max. 10**3 Requirements after Usage**

3.1 Corrosion prevention acc. to Opel 206
after 16 h : max. 5 to 10 rust spots
< 4 mm² allowed
after 40 h : max. 50% rust of
surface area

3 Anforderungen nach der Verwendung

3.1 Korrosionsschutzverhalten nach Opel 206
nach 16 h : max. 5 bis 10 Roststellen
< 4 mm² zulässig
nach 40 h : max. 50% der Fläche
dürfen gerostet sein.

Delivery:

Per kg, acc. to release and/or arrangement.

The Opel-Material-N°: B 440 0569,
the GPDS N°: 9274049,
the MGO N°: 9253 . . . (delivery form)

have to be labeled clearly visible on all batches.

Anlieferung:

Per kg, nach Freigabe bzw. Vereinbarung.

Die Opel-Material-Nr.: B 440 0569,
die GPDS Nr.: 9274049,
die MGO Nr.: 9253 . . . (Lieferform)

sind auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

Directive for Suppliers:

Upon the presentation of samples the supplier is obligated to present a complete and correctly filled in EU-Safety Data Sheet.

Furthermore, a material test report must be provided which shows detailed results of the test according to material specification.

For serial shipment, the supplier must guarantee that the delivered material fulfills the Opel material specification and that the released material has not been changed.

This guarantee must be confirmed for each delivery by a written statement on the delivery note or an attached test certificate. Each material change has to be indicated by the supplier **before** delivery. Material deviating from the original material has to be released by the responsible department of the ITDC **prior** to any delivery.

Hinweis für Lieferanten:

Bei der Vorstellung von Mustermaterial ist der Lieferant verpflichtet, das vollständig ausgefüllte EU-Sicherheitsdatenblatt mitzuliefern.

Ferner ist ein Material-Prüfbericht beizufügen, aus dem die gemäß Abprüfung nach Material-Spezifikation ermittelten Werte detailliert ersichtlich sind. Für den Serienbedarf muss der Lieferant die Verantwortung dafür übernehmen, dass die gelieferte Ware die Opel-Material-Vorschriften erfüllt und keinerlei Änderungen am freigegebenen Material vorgenommen wurden.

Diese Garantie muss unaufgefordert bei jeder Material-Lieferung durch einen schriftlichen Vermerk auf dem Lieferschein oder einem beigefügten Prüfzeugnis bestätigt werden. Jegliche Materialveränderung ist **vor** der Lieferung vom Lieferanten anzuzeigen. Eine Lieferung veränderten Materials darf erst **nach** einer Neufreigabe durch die zuständigen Abteilungen des ITDC erfolgen.

überarbeitet 14-FE-03
Alteration Date/
Änderung Datum

Author/
Sachbearbeiter

Dr. A. Paletschek
Group Leader/
Gruppenleiter

C. Keßler
Dept. Head/
Abteilungsleiter

MATSP_DE.doc / Revision: 2

Copyright General Motors Europe

Provided by IHS Markit under license with GME

No reproduction or networking permitted without license from IHS

Full document details: GM B 440 0569 2003

Licensee=, User=,
Not for Resale,

H:\DATA\WORD\MATSPEC\KAMMAUF\EDM\B0569.DOC / 24.01.2003 / M. Kammauf



Documents

Document Sharing Hub