



GME ME

Paint, Polymers  
& Automation

## MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 440 1517

Group/Gruppe: K

Page/Seite: 1 of/von 3

First Issue (English): 11-AU-04

Erstausgabe (Deutsch): 11-AU-04

### Material Name:

**Cleaning solvent (Fp >+21°C)**

### Application:

1. For cleaning the adhesive surface of painted bodies e. g. before foils, emblems, writings etc. (see Process Specification 331).
2. For cleaning of bodies and plastics parts before painting.
3. Removing of spray mist and wax residue.

### General Description:

Colorless, transparent liquid.

### Material-Bezeichnung:

**Reinigungsbenzin (FP >+21°C)**

### Verwendung:

1. Zum Reinigen der Klebeflächen von lackierten Karosserien z. B. von Folien, Emblemen, Schriftzüge usw. (siehe Prozess-Spezifikation 331).
2. Zur Reinigung von Karosserien und Kunststoffteilen vor der Lackierung.
3. Zum Entfernen von Spritznebel und Wachsrückstände.

### Allgemeine Beschreibung:

Farblose, transparente Flüssigkeit.

## Requirements

### 1.0 Requirements on Delivery

#### 1.1 Prohibited substances:

Chlorinated hydrocarbons, aromatic compounds (wt.-% see item 1.10), N-methylpyrrolidone (NMP), diacetone alcohol (DAA), mesityl oxide (MO), phorone and isophorone.

#### 1.2 Purity:

Free of suspended matter and mechanical impurities.

The degree of purity of any delivery must be confirmed by a test certificate with an extra note saying that the cleaning solvent is delivered in cleaned batches.

#### 1.3 Density (+15°C) kg/ m<sup>3</sup>: 738 to 762

Density (+20°C) kg/ m<sup>3</sup>: 732 to 756  
(DIN 51757)

#### 1.4 Refractive index (+20°C): 1.415 to 1.429

(DIN 51423)

#### 1.5 Boiling range °C: 140 to 165

(DIN EN ISO 3405)

## Anforderungen

### 1.0 Anforderungen bei der Anlieferung

#### 1.1 Verwendungsverbot:

Chlorierte Kohlenwasserstoffe, Aromaten (Gew.-% siehe Pkt. 1.10), N-Methylpyrrolidon (NMP), Diacetonalcohol (DAA), Mesityloxid (MO), Phoron und Isophoron.

#### 1.2 Reinheit:

Frei von Schwebestoffen und mechanischen Verunreinigungen.

Der Reinheitsgrad jeder Lieferung muss auf einem Prüfzeugnis bestätigt werden, speziell mit dem Vermerk, dass das Reinigungsbenzin in gereinigten Gebinden angeliefert wird.

#### 1.3 Dichte (+15°C) kg/ m<sup>3</sup>: 738 bis 762

Dichte (+20°C) kg/ m<sup>3</sup>: 732 bis 756  
(DIN 51757)

#### 1.4 Brechungsindex (+20°C): 1,415 bis 1,429

(DIN 51423)

#### 1.5 Siedebereich °C: 140 bis 165

(DIN EN ISO 3405)

revised/

überarbeitet

Alteration

Änderung

03-FE-16

Date/

Datum

B. Schäfer

Author/

Autor

Dr. A. Paletschek

Group Leader/

Gruppenleiter

I. Menke-Hermani

Dep. Head/

Abteilungsleiter

**AVA Documents**  
Document Sharing Hub



GME ME

Paint, Polymers  
& Automation

## MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: B 440 1517

Group/Gruppe: K

Page/Seite: 2 of/von 3

First Issue (English): 11-AU-04

Erstausgabe (Deutsch): 11-AU-04

**1.6 Odor:** not unpleasant

**1.7 Evaporation rate:** 15 to 30  
(DIN 53170)

**1.8 Flash point °C:** >+21  
(DIN 51755/ DIN EN ISO 13736)

**1.9 Evaporation residue wt.-%:** ≤ 0.1  
(DIN EN ISO 6246)

**1.10 Aromatic content wt.-%:** < 0.01

**1.11 Benzene content wt.-%:** < 0.001

**1.12 n-Hexan content wt.-%:** ≤ 0.5

**1.6 Geruch:** nicht unangenehm

**1.7 Verdunstungszahl:** 15 bis 30  
(DIN 53170)

**1.8 Flash point °C:** >+21  
(DIN 51755/ DIN EN ISO 13736)

**1.9 Abdampfrückstand Gew.-%:** ≤ 0,1  
(DIN EN ISO 6246)

**1.10 Aromatengehalt Gew.-%:** < 0,01

**1.11 Benzolgehalt Gew.-%:** < 0,001

**1.12 n-Hexangehalt Gew.-%:** ≤ 0,5

### 2.0 Processing Requirements:

#### 2.1 Paint compatibility:

The cleaning solvent must be perfectly compatible with the hydro and solvent varnishes.  
(examination method J-17).

#### 2.2 Cleaning properties:

With the cleaning solvent residues (e. g. spray mist, wax and various impurities) have to be residue free removable from the surfaces.

### 3.0 Requirements after Usage: None

### Delivery:

Per l, B 441 1517 in barrels with approx. 200 l content.  
B 442 1517 in cans with approx. 10 l content.  
B 443 1517 in cans with approx. 30 l content.

The Opel material number has to be labeled clearly visible on all batches.

### 2.0 Anforderungen bei der Verwendung:

#### 2.1 Lackverträglichkeit:

Das Reinigungsbenzin muss mit den Hydro- und Lösungsmittel-Lacken völlig verträglich sein.  
(Untersuchungsmethode J-17 bzw. GME8555).

#### 2.2 Reinigungsfähigkeit:

Mit dem Reinigungsbenzin müssen sich Rückstände (z. B. Spritznebel, Wachs und diverse Verunreinigungen) von den Oberflächen rückstandsfrei entfernen lassen.

### 3.0 Anforderungen nach der Verwendung: Keine

### Anlieferung:

Per l, B 441 1517 in Fässern mit ca. 200 l Inhalt.  
B 442 1517 in Kannen mit ca. 10 l Inhalt.  
B 443 1517 in Kannen mit ca. 30 l Inhalt.

Die Opel-Material-Nr. ist auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

revised/

überarbeitet  
Alteration  
Änderung

03-FE-16  
Date/  
Datum

B. Schäfer  
Author/  
Autor

Dr. A. Paletschek  
Group Leader/  
Gruppenleiter

I. Menke-Hermani  
Dep. Head/  
Abteilungsleiter



Documents

Document Sharing Hub