



ENGINEERING STANDARDS

Laboratory/Road Test Procedure (Area)

CAPG 0118

Title. New Tire Breaking-in Procedure

Título. Procedimento para Amaciamento de Pneu Novo

1 Scope

Note: Nothing in this specification supersedes applicable laws and regulations unless a specific exemption has been obtained.

Note: In the event of a conflict between the Portuguese and English, the Portuguese language shall take precedence.

1.1 Purpose

Put the tire frame to use under normal usage conditions as well as eliminate the tire tread surface layer that adversely affects tire behavior during the first miles.

1.2 Foreword

Not applicable.

1.3 Applicability

This procedure applies to Passenger Cars, Light trucks and Trucks.

1.4 Definitions

1.4.1 Passenger car: Vehicle with load capacity up to 500 kg.

1.4.2 Light Truck: Vehicle with load capacity of 500 kg up to 1000 kg.

1.4.3 Truck: Vehicle with 3-Ton load capacity or higher.

1.4.4 Empty Vehicle: Curb weight vehicle (all reservoirs full) with driver.

1.4.5 Loaded Vehicle: Vehicle loaded to its full-specified load capacity.

1 Escopo

Nota: Nada na especificação substitui as normas e leis aplicáveis a menos que uma isenção específica tenha sido obtida.

Nota: No caso de um conflito entre o idioma português e inglês, o idioma português deverá ser considerado como precedência.

1.1 Objetivo

Submeter a estrutura do pneu às condições normais de utilização, bem como eliminar a camada superficial da banda de rodagem que prejudica o comportamento do pneu durante os primeiros quilômetros

1.2 Prefácio

Não aplicável.

1.3 Aplicabilidade

Este procedimento aplica-se a veículos de Passageiros, Comerciais e Caminhões.

1.4 Definições

1.4.1 Veículos de passageiros: Veículos com capacidade de carga até 500 kg

1.4.2 Comercial: Veículos com capacidade de carga de 500 kg até 1000 kg.

1.4.3 Caminhão: Veículos com capacidade de carga de 3 Ton. em diante.

1.4.4 Veículo vazio: Veículo em ordem de marcha (todos reservatórios completos), com o motorista.

1.4.5 Veículo Carregado: Veículo carregado de acordo com sua máxima capacidade de carga especificada

2 References

Note: Only the latest approved standards are applicable unless otherwise specified.

2.1 Normative

None.

2.2 GM

None.

3 Resources**3.1 Facilities**

Not applicable.

3.2 Equipment

Not applicable.

3.3 Test Vehicle / Subsystem / Test Specimen**3.4 Test Time**

Calendar time: days (range)

Test hours: hours (range)

Labor: Shop:

Mão-de-Obra: Oficina:

Passengers and commercials: 9 hours

Trucks: 18 hours

Coordination hours: hours (range)

3.5 Test Required Information

Not applicable.

2 Referências

Nota: Apenas as mais recentes especificações aprovadas são aplicáveis a menos que especificado de outra forma.

2.1 Normativo

Nenhuma.

2.2 GM

Nenhuma.

3 Recursos**3.1 Instalações**

Não aplicável.

3.2 Equipamentos

Não aplicável.

3.3 Veículo de teste / Subistemas / Corpo de prova**3.4 Tempo de teste**

Tempo: dias (período)

Horas de teste: horas (período)

Mão-de-Obra: Oficina:

Passageiros e comerciais: 9 horas

Caminhões: 18 horas

Horas de coordenação: horas (período)

3.5 Informação exigida sobre o teste

Não aplicável.

4 Procedure**4.1 Preparation**

4.1.1 Mount the tires to break-in in the wheels and expose tires to environment for 24 hours prior to mounting wheels to vehicle.

4.1.2 Conduct vehicle steering geometry adjustment to specification.

4.1.3 Inflate cold tires to specification.

4.2 Test Conditions

4.2.1 Dry track

4.2.2 D1 and Straightaway tracks.

4.2.3 Passenger cars and commercials - Vazio

4.2.4 Trucks – Loaded

4.3 Environmental Conditions

Not applicable.

4.4 Test Deviations

Deviations from the requirements of this procedure shall have been agreed upon. Such requirements shall be specified on component drawings, test certificates, reports, etc.

4.5 Instructions

4.5.1 Drive the vehicle on D1 and Straightaway tracks observing at the posted speed limits.

4.5.2 For the Straightaway Track total drive is 40 Km.

4.5.3 For the D1 Track total drive is 100 Km.

4.5.4 Take note on the worksheet of any malfunctions found during and after softening.

4 Procedimento**4.1 Preparação**

4.1.1 Montar os pneus a serem amaciados nas rodas e deixá-los em ambientação por 24 horas antes de montar no veículo.

4.1.2 Efetuar ajuste na geometria de direção do veículo conforme especificação.

4.1.3 Calibrar os pneus a frio, conforme especificação.

4.2 Condições do Teste

4.2.1 Piso seco

4.2.2 Pistas D1 e Reta

4.2.3 Veículos de passageiros e comerciais – Vazio

4.2.4 Caminhões – Carregado

4.3 Condições Ambientais

Não aplicável.

4.4 Desvios do Teste

Desvios dos requisitos deste procedimento devem ter sido concordado anteriormente. Tais requisitos devem estar especificados no desenho do componente, certificados de teste, relatórios, etc.

4.5 Instruções

4.5.1 Trafegar com o veículo pelas pistas D1 e Reta, obedecendo as placas de sinalização de velocidade.

4.5.2 Pista Reta acumular 40 Km.

4.5.3 Pista D1 acumular 100 Km.

4.5.1 Anotar qualquer anormalidade ocorrida durante e após efetuado o amaciamento, na folha de campo