



ENGINEERING STANDARDS

Material Specification

EDS-M-8934

Lubricant - Rim, Tire

타이어 림 윤활제

1 Introduction

1.1 Material Description. Water-soluble lubricant based on surface active agent solved in water.

1.2 Applicability. This specification specifies the general requirements of lubricant-rim, tire.

This specification is applied to lubricant-rim, tire used for working easily as lubricant at the assembly of rubber parts and tire of automobile.

2 References

Note: Only the latest approved standards are applicable unless otherwise specified.

2.1 External Standards/Specifications.

None

2.2 GM Standards/Specifications.

EDS-M-0102	EDS-T-7732
EDS-T-7401	EDS-T-7792
EDS-T-7705	EDS-T-7903
EDS-T-7720	GMW3059

2.3 Additional References.

Safety and Industrial Hygiene (S&IH) Technical Standard (TS), S&IH TS 3.4-160-02 (available at www.gmsupplypower.covisint.com)

3 Requirements

1 개요

1.1 재질 일반 특성. 수용성 표면 윤활제를 물에 용해시킨 수용성 윤활제.

1.2 적용 범위. 본 표준은 자동차에 적용되는 타이어 림 윤활제의 일반적인 요구 치에 대하여 규정한다.

본 규격은 자동차의 타이어, 혹은 기타 고무류 취부시의 윤활용으로 적용되는 타이어 림 윤활제에 대하여 적용한다.

2 관련 표준/규격

주: 특별히 명기된 규정이 없는 한 가장 최근에 승인된 표준을 적용한다.

2.1 사외 표준/규격.

None

2.2 GM 표준/규격.

EDS-M-0102	EDS-T-7732
EDS-T-7401	EDS-T-7792
EDS-T-7705	EDS-T-7903
EDS-T-7720	GMW3059

2.3 기타 표준/규격.

Safety and Industrial Hygiene (S&IH) Technical Standard (TS), S&IH TS 3.4-160-02 (available at www.gmsupplypower.covisint.com)

3 요구 사항

Test Designations / 시험 항목	Test Methods / 시험 방법	Specifications / 규격
3.1 Kinematic Viscosity / 동점도 (cSt)	EDS-T-7401 (at 40°C)	0.6 ~ 1.2.
3.2 Specific Gravity / 비중 (g/ml)	EDS-T-7903	0.9 ~ 1.2.
3.3 Ash Content / 회분 (wt%)	EDS-T-7792	1 max. / 1 이하.
3.4 Acidity / 산성도 (pH)	EDS-T-7720	8 ~ 9.5.
3.5 Refractive Index / 굴절률	EDS-T-7732	1.30 ~ 1.35
3.6 Foam Inclination / 거품성	EDS-T-7705 (at RT)	Information only. / 측정결과는 참고값임.

Test Designations / 시험 항목	Test Methods / 시험 방법	Specifications / 규격
3.7 Corrosiveness / 부식성 Construct a ridge in order that it prevented the lubricant from running to steel wheel or alloy wheel, and leave the 10 ml of lubricant in the ridge at room temperature for 168 hours, and then examine it with the naked eye. / Steel Wheel 이나 Alloy Wheel에 윤활제가 흘러 내리지 않도록 독을 쌓은 후 윤활제 10 ml를 상온에서 168 시간 동안 독 안에 방치 후 육안으로 관찰한다. - Steel Wheel - Alloy Wheel	---	No corrosion of the base material or white corrosion of coating layer. / 적청 혹은 백청 없을 것.

4 Manufacturing Process

Not applicable.

5 Rules and Regulations

5.1 Legal Regulations. All materials must satisfy applicable laws, rules, regulations and recommendations valid in the country of usage.

5.2 Language. In the event of conflict between the Korean and English language, the Korean language shall take precedence.

5.3 Inspection and Rejection. Samples of components or materials released to a GM material specification shall be tested for conformity with the requirements of this material specification and approved by the responsible Engineering department prior to commencement of delivery of bulk supplies.

A new approval must be received for any changes, e.g., properties, manufacturing process, location of manufacture, etc. If not otherwise agreed, all testing and documentation normally required for initial release must be completed.

It is the responsibility of the supplier to inform the customer in a timely manner, without solicitation, and to include documentation of all modifications of materials and/or processes and to apply for a new release.

If not otherwise agreed, all release tests shall be repeated and documented by the supplier prior to commencement of delivery of non-conforming bulk supplies. In individual cases, a shorter test can be agreed to between the responsible Engineering department and the supplier.

4 제조 공정상의 운영 조건

해당사항 없음.

5 규칙과 규정

5.1 법률상 규정. 모든 재질은 해당 국가에서 사용과 관련, 유효한 적용 가능한 준거법, 규칙, 규정 및 권고사항을 만족시켜야 한다.

5.2 언어. 한국어와 영어의 상충이 있을 경우, 한국어를 우선으로 한다.

5.3 검사 및 반려. GM 일반표준에 의해 제출된 부품이나 재질의 시험편은 본 일반표준에 규정된 시험을 거쳐 요구조건을 만족시켜야 하며, 양산 공급 전에 주관 부서의 승인을 받아야 한다.

디자인, 기능, 속성, 제조 공정 그리고/또는 생산지 등과 관련된 어떠한 변경이라도 발생할 경우, 새로운 승인을 받아야 한다. 다른 합의가 없는 한, 일반적으로 최초 배포를 위해 요구된 모든 시험 및 증거 서류는 완료되어야 한다.

공급자는 구매자의 요청 여부와 상관 없이 재질 그리고/또는 공정 상의 모든 변경에 관한 서류를 포함하여 적시에 공지해야 하며, 신 제품 출시 신청을 해야 한다.

별도의 협의가 없는 한, 공급자는 승인되지 않은 제품의 양산 공급 전에 모든 해당 시험을 반복

수행하고 결과를 문서화해야 한다. 일부 경우에 있어 주관 부서와 공급자간의 합의에 의해 단축된 검증 시험을 실시할 수 있다.