



Test Method for Distinction of Image & Gloss of Paint Coatings

페인트 도료의 선영도 & 광택 측정방법

1 Introduction

Note: Nothing in this standard supersedes applicable laws and regulations.

Note: In the event of conflict between the Korean and English language, the Korean language shall take precedence.

1.1 Purpose. This standard specifies the measuring methods of distinction of image (D.O.I) and gloss to identify the appearance quality on the organic coating surfaces for automobile.

1.2 Applicability. This standard applies to the measuring of distinction of image (D.O.I) and gloss on the organic coating surfaces for automobile.

2 References

Note: Only the latest approved standards are applicable unless otherwise specified.

2.1 External Standards/Specifications.

None

2.2 GM Standards/Specifications.

None

2.3 Additional References.

None

3 Resources

3.1 Facilities.

3.1.1 Calibration. The test facilities and equipment shall be in good working order and shall have a valid calibration label.

3.1.2 Alternatives. Alternative test facilities and equipment may also be used. However, all measuring variables as specified in this standard shall be determined correctly with respect to their physical definition.

3.2 Equipment.

3.2.1 ATI D.O.I / Gloss Meter. Equipment for measuring the D.O.I and gloss at the same time, angle of incidence is 20°.

1 개요

주: 본 표준의 어떠한 내용도 준거법이나 규정을 대체할 수 없다.

주: 한국어와 영어의 상충이 있을 경우, 한국어를 우선으로 한다.

1.1 목적. 본 표준은 자동차용 유기도장면의 도장 외관품질 측정 시 선영도 (D.O.I) 와 광택 (Gloss)의 정도를 측정하기 한 시험방법에 대하여 규정한 것이다.

1.2 적용 범위. 본 시험방법은 자동차용 유기도장면의 선영도 (D.O.I) 및 광택 (Gloss)을 측정하는데 사용된다.

2 관련 표준/규격

주: 특별히 명기된 규정이 없는 한 가장 최근에 승인된 표준을 적용한다.

2.1 사외 표준/규격.

None

2.2 GM 표준/규격.

None

2.3 기타 표준/규격.

None

3 시험 자원

3.1 시험 설비.

3.1.1 교정. 시험 설비와 장비는 제 성능을 발휘하고 유효한 교정 필증을 갖추어야 한다.

3.1.2 대체 수단. 대체 시험 시설과 장비가 사용될 수 있다. 그러나 본 표준에 명기된 모든 측정 변수들은 그 물리적 정의에 의거 정확하게 결정되어야 한다.

3.2 시험 장비.

3.2.1 ATI D.O.I / Gloss Meter. D.O.I (선영성)과 Gloss (광택)을 동시에 측정하는 기기로 입사각은 20°임.



Figure 1: ATI D.O.I / Gloss Meter / 그림 1: ATI D.O.I / Gloss Meter

3.2.2 BYK Gloss Meter. Equipment for measuring the gloss and haze, gloss can measure the 3 types of angles (20°, 60° and 85°).

3.2.2 BYK Gloss Meter. Gloss (광택)와 Haze 를 측정하는 장비로서 Gloss (광택)은 3 가지 각도 (20°, 60° 및 85°)를 측정할 수 있음.



Figure 2: BYK Haze - Gloss Meter / 그림 2: BYK Haze - Gloss Meter

3.2.3 QMS-BP (Quality Measurement System - Battery Portable). Equipment for measuring the D.O.I, gloss and tension at the same time can measure 3 types exterior quality with overall. (Overall weight is special rule).

3.2.3 QMS-BP (Quality Measurement System - Battery Portable). D.O.I (선영성), Gloss (광택), Tension (평활성)을 동시에 측정할 수 있는 장비로서, 3 가지의 외관품질을 종합하여 Overall로 종합 도장 외관 품질을 측정할 수 있음. (Overall 가중치는 별도 규정).



Figure 3: QMS - BP / 그림 3: QMS - BP

3.2.4 Wave-Scan "D.O.I". This device measures distinction, gloss and uniformity at the same time; combines the three attributes of painting surfaces for overall surface quality assessment. (Combination weight values are specified separately).

3.2.4 Wave-Scan "D.O.I". 선영성, 광택, 평활성 등을 동시에 측정할 수 있는 장비로서, 3 가지 (선영성, 광택, 평활성)의 도장 외관품질을 종합하여 Combine으로 종합적인 외관품질을 측정할 수 있음. (Combine 가중치는 별도 규정).



Figure 4: Wave-Scan "D.O.I" / 그림 4: Wave-Scan "D.O.I"