



ENGINEERING MATERIAL SPECIFICATION
PRODUCT ENGINEERING

NUMBER:

EMS 93330348

DATE:

11/01

PAGE:

1 of 4

NAME :

Hot melt adhesive

Adesivo de fusão à quente

1 Description

This specification is applied to hot melt adhesive, thermofusible, specially developed to have good properties referring to thermal shock combined with a good performance at high temperatures. These characteristics together with excellent electric and non-corrosive properties make it particularly useful for application on plastic surfaces, including polyolefines, e.g. polypropylene.

2 Note

Material released and approved by Materials and Fastening Engineering shall conform with the requirements of this specification. Any deviation shall be informed previously.

3 Product feature

3.1 Color

White.

1 Descrição

Esta especificação se aplica ao adesivo de fusão à quente, termoplástico, desenvolvido especialmente para ter boas propriedades no que se refere a choque térmico combinadas com um bom desempenho à elevadas temperaturas. Estas características, em adição às excelentes propriedades elétricas e não corrosivas, fazem-no particularmente útil para aplicações sobre superfícies plásticas, incluindo poliolefinas, como polipropileno por exemplo.

2 Nota

O material liberado e aprovado pela Engenharia de Materiais e Elementos de fixação deve estar conforme os requisitos desta especificação. Qualquer desvio deve ser informado previamente.

3 Características do produto

3.1 Cor

Branca.

APPROVED BY: V. CARDOSO

REVISION 01/02

Documents
Document Sharing Hub

3.2 Viscosity

Brookfield Thermosel SC4/27 10 RPM,
190°C, 4000 – 6000 mPa.

3.3 Softening point

Ball and Ring, 140°C minimum (ASTM
E28).

3.4 Specific gravity

0,91 g/cm³ – 0,93 g/cm³.

3.5 Composition basis

Polyolefines Resins.

3.6 Application temperature

185°C – 195°C.

3.7 Flash point COC

280°C ± 5°C.

3.8 Solids content

100%.

4 Performance requirement

4.1 Temperature resistance

1h at 100 °C ± 2°C.

3.2 Viscosidade

Brookfield Thermosel SC4/27 10 RPM,
190°C, 4000 – 6000 mPa.

3.3 Ponto de amolecimento

“Ball and Ring”, 140°C mínimo (ASTM
E28).

3.4 Peso específico

0,91 g/cm³ – 0,93 g/cm³.

3.5 Base da composição

Resinas poliolefínicas.

3.6 Temperatura de aplicação

185°C – 195°C.

3.7 “Flash point COC”

280°C ± 5°C.

3.8 Teor de sólidos

100%.

4 Requisito de desempenho

4.1 Resistência à temperatura

1h à 100 °C ± 2°C.