



Mechanical Fasteners

Acceptance Inspection for
Automatic Applications

1 Introduction

Note: Nothing in this standard supercedes applicable laws and regulations.

Note: In the event of a conflict between the English and the domestic language, the English language shall take precedence.

1.1 Scope. This standard is applicable to automatically applied mechanical fasteners. Automatic application means that the fasteners are guided to the fastening location and bolted without manual assistance.

2 References

Note: Only the latest approved standards are applicable unless otherwise specified.

2.1 External Standards/Specifications.

ISO 16426

2.2 GM Standards/Specifications.

GMW3059

3 Requirements and Procedure

In general the ISO 16426 acceptance conditions are applicable to screws, bolts, nuts and similar parts. The following sections contains the conditions for 100 % testing, as well as additional specifications that go beyond ISO 16426.

Mechanische Verbindungselemente

Annahmeprüfung für
vollautomatische Verarbeitung

1 Einführung

Hinweis: Die Vorschrift darf keine anzuwendenden Gesetze und Regelungen außer Kraft setzen.

Hinweis: Im Falle von Unstimmigkeiten zwischen dem englischen und dem landessprachlichen Text ist der englische Text ausschlaggebend.

1.1 Anwendungsbereich. Diese Vorschrift gilt für mechanische Verbindungselemente, die vollautomatisch verarbeitet werden. Vollautomatisch heißt, das die Verbindungselemente ohne jegliche Handanlegung an die Schraubstelle geführt und verschraubt werden.

2 Referenzen

Hinweis: Wenn nicht anders angegeben, ist jeweils die neueste Fassung der angegebenen Referenz gültig.

2.1 Externe Normen/Vorschriften.

2.2 GM Normen/Vorschriften.

3 Anforderungen und Prüfungen

Grundsätzlich gelten für Schrauben, Muttern und ähnliche Teile die heutigen Annahmebedingungen gemäß ISO 16426. 100 % Prüfung und über ISO 16426 hinaus getroffene zusätzliche Festlegungen sind in den nachfolgenden Abschnitten enthalten.

3.1 Acceptance Inspections for Screws and Bolts.

- Foreign parts and parts not according to specification are not permissible.
- Parameters for 100 % testing: See Appendix A.

3.1.1 Hexalobular Bolts. Delivery of another property class than specified in the drawing is not permissible.

3.1.2 Hexagonal Bolts. Delivery of another property class than specified in the drawing is not permissible.

3.1.3 Weld Bolts.

3.1.4 Stud Bolts.

3.1.5 Threaded Studs.

3.1.6 Screw Plugs.

3.2 Acceptance inspection for nuts.

- Foreign parts and parts not according to specification are not permissible.
- Parameters for 100 % testing: See Appendix B

3.2.1 Hexagonal Nuts. Delivering of another property class than specified in the drawing is not permissible.

3.2.2 Weld Nuts.

4 Provisions for Shipping

Unless otherwise specified, the parts shall be packed at the manufacturer in plastic bags of (5 to 10) kg in weight. The plastic bags shall be identified using the:

- 1 GM Part number
- 2 Dimension
- 3 Property class
- 4 Surface condition
- 5 Number of pieces

3.1 Annahmeprüfung für Schrauben.

- Fremd- und Fehlteile sind nicht zulässig.
- Merkmale der 100 % Prüfungen: Siehe Anhang A.

3.1.1 Sechsrundschrauben. Lieferung einer anderen Festigkeitsklasse, als die Zeichnung vorschreibt, ist nicht zulässig.

3.1.2 Sechskantschrauben. Lieferung einer anderen Festigkeitsklasse, als die Zeichnung vorschreibt, ist nicht zulässig.

3.1.3 Schweißschrauben.

3.1.4 Stiftschrauben.

3.1.5 Gewindebolzen.

3.1.6 Verschlussschrauben.

3.2 Annahmeprüfung für Muttern.

- Fremd- und Fehlteile sind nicht zulässig.
- Merkmale der 100 % Prüfungen: Siehe Anhang B

3.2.1 Sechskantmutter. Lieferung einer anderen Festigkeitsklasse, als die Zeichnung vorschreibt, ist nicht zulässig.

3.2.2 Schweißmutter.

4 Maßnahmen zum Versand

Wenn nichts anderes vereinbart, sind die Teile beim Hersteller in Kunststoffbeutel von (5 bis 10) kg Gewicht zu verpacken. Die Kunststoffbeutel sind zu kennzeichnen mit:

- 1 GM Teilenummer
- 2 Abmessung
- 3 Festigkeitsklasse
- 4 Oberflächenzustand
- 5 Stückzahl