



Number/Nummer: L 000 0040

ITDC ME

MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: N

Paint and
Corrosion Protection

Page/Seite: 1 of/von 3

First Issue (English): 03.05.2004

Erstausgabe (Deutsch): 25.01.1974

Material Name:**Underbodyprotection (repair)****Application:**

Additional corrosion protection of damaged PVC underbody protection at the end of Final assembly and underbody wax operation. Airless applied.

General Description:

Solvent containing underbodyprotection based on bitumen / rubber / wax

Material-Bezeichnung:**Unterbodenschutz (rep.)****Verwendung:**

Zusätzlicher Korrosionsschutz von beschädigtem PVC Unterbodenschutz nach der Fertigmontage und Unterboden - Wachsoperation im AIRLESS Sprühverfahren.

Allgemeine Beschreibung:

Lösungsmittelhaltiger Unterbodenschutz auf Basis von Bitumen / Kautschuk / Wachs

Requirements**1 Requirements on Delivery**

DIN 51757	
Density at + 15°C	1300 ± 50 kg/m ³
Colour	black
Physica Z4 DIN 23°C	
Viscosity (ISO 3219)	1,9 – 2,4 Pas
Physica Z4 DIN 23°C	
Yield stress (ISO 3219)	70 -110 Pa
Spray pattern	
Graco Airless Pumpe 30 :1/ 4,5 bar/	
Distance 30cm/ at 17°C to19°C	
Nozzle 8/47 (ø 1,19mm)	40±2 cm
Dry content	
45' at 180°C	73%±2
Solvent	White spirit 132/180

2 Processing Requirements

The material must be homogeneous and may not have any inclusions disturbing workflow.

The material has to be applicable with airless spray equipment (pump min. 30:1) automatically in a thickness of 500-1000µm.

Anforderungen**1 Anforderungen bei der Anlieferung**

DIN 51757	
Dichte bei + 15°C	1300 ± 50 kg/m ³
Farbe	Schwarz
Physica Z4 DIN 23°C	
Viskosität (ISO 3219)	1,9 – 2,4 Pas
Physica Z4 DIN 23°C	
Fließgrenze (ISO 3219)	70 -110 Pa
Spritzfächerbreite	
Graco Airless Pumpe 30 :1/ 4,5 bar/	
Abstand 30 cm/ bei 17°C bis 19°C	
Düse 8/47 (ø 1,19mm)	40±2 cm
Trockenrückstand	
45' bei 180°C	73%±2
Lösungsmittel	Benzin 132/180

2 Anforderungen bei der Verwendung

Das Material muss homogen sein und darf keine Einschlüsse enthalten, die den Arbeitsvorgang behindern.

Das Material muß sich mit Airless Sprühsystem (Pumpe min. 30:1) automatisch problemlos in einer Schichtstärke von 500-1000µm auftragen lassen.

Alteration
Änderung2005-04-26
Date/
DatumHarald Schmücker
Author/
SachbearbeiterOtmar Egner
Group Leader/
GruppenleiterGerald Badersbach
Dept. Head/
AbteilungsleiterDocuments
Document Sharing Hub
24.01.2003 / K.-H. Seibel

MATSP_DE.doc / Revision: 2

Copyright General Motors Europe
Provided by IHS Markit under license with GME
No reproduction or networking permitted without license from IHSLicensee=, User=,
Not for Resale,

Full document details: GM L 000 0040 2005



ITDC ME

Paint and
Corrosion Protection

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: L 000 0040

Group/Gruppe: N

Page/Seite: 2 of/von 3

First Issue (English): 03.05.2004

Erstausgabe (Deutsch): 25.01.1974

Drying: at $+23^{\circ}\text{C} \pm 5 \text{ K}$ after 24 h touchable and after additional 24 h well dried.

Trocknung: bei $+23^{\circ}\text{C} \pm 5 \text{ K}$ nach 24 h griffest und nach weiteren 24 h gut durchgetrocknet.

3 Requirements after Usage

The dried material must be cold-, water- and aging-resistant

Aged 24h at -30°C bended over a mandrel (GMW 3154) material must not burst or loose adhesion

Dried underbodycoating may not loose adhesion or show any kind of britteling after 120 h at $+80^{\circ}\text{C} \pm 2 \text{ K}$.

Dried material may not show waterabsorption, dissolving etc. after influence of 150.h at $+23^{\circ}\text{C} + 5 \text{ K}$.

Delivery:

Per weight, acc. to release and/or arrangement

The Opel-Material-N° : L 000 0040
the GPDS N° : 9274330
the MGO N° : 9253 . . . (delivery form)

have to be labeled clearly visible on all batches.

Directive for Suppliers:

Upon the presentation of samples the supplier is obligated to present a complete and correctly filled in EU-Safety Data Sheet.

Furthermore, a material test report must be provided which shows detailed results of the test according to material specification.

For serial shipment, the supplier must guarantee that the delivered material fulfills the Opel material specification and that the released material has not been changed.

3 Anforderungen nach der Verwendung

Das durchgetrocknete Material muß kälte-, wasser- und alterungsbeständig sein.

Nach Alterung 24h bei -30°C gebogen über einen Dorn (GMW 3154) darf das Material nicht abplatzen oder Haftungsverlust aufweisen.

Der durchgetrocknete Unterbodenschutz darf nach einer Wärmealterung von 120 h bei $+80^{\circ}\text{C} \pm 2 \text{ K}$ keine Haftfestigkeitsminderung, Versprödung etc. zeigen.

Das durchgetrocknete Material (2.6) darf nach einer Einwirkzeit von 150.h bei $+23^{\circ}\text{C} + 5 \text{ K}$ keine Wasseraufnahme, Anlöseerscheinungen etc. zeigen.

Anlieferung:

Per Gewicht, nach Freigabe bzw. Vereinbarung

Die Opel-Material-Nr. : L 000 0040
die GPDS Nr. : 9274330
die MGO Nr. : 9253 . . . (Lieferform)

sind auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

Hinweis für Lieferanten:

Bei der Vorstellung von Mustermaterial ist der Lieferant verpflichtet, das vollständig ausgefüllte EU-Sicherheitsdatenblatt mitzuliefern.

Ferner ist ein Material-Prüfbericht beizufügen, aus dem die gemäß Abprüfung nach Material-Spezifikation ermittelten Werte detailliert ersichtlich sind. Für den Serienbedarf muss der Lieferant die Verantwortung dafür übernehmen, dass die gelieferte Ware die Opel-Material-Vorschriften erfüllt und keinerlei Änderungen am freigegebenen Material vorgenommen wurden.

Alteration
Änderung

2005-04-26
Date/
Datum

Harald Schmücker
Author/
Sachbearbeiter

Otmar Egner
Group Leader/
Gruppenleiter

Gerald Badersbach
Dept. Head/
Abteilungsleiter



Document Sharing Hub

24.01.2003 / K.-H. Seibel

MATSP_DE.doc / Revision: 2

Copyright General Motors Europe
Provided by IHS Markit under license with GME
No reproduction or networking permitted without license from IHS

Licensee=, User=,
Not for Resale,

Full document details: GM L 000 0040 2005