



GME ME

Paint, Polymers
& Automation

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: L 000 0131

Group/Gruppe: E

Page/Seite: 1 of/von 3

First Issue (English): 20-FE-2003

Erstausgabe (Deutsch): 20-FE-2003

Material Name:

Corrosion prevention for cavities, 100% solid, solvent free

Application:

As an additional corrosion prevention for cavities of completely painted bodies according to drawing and release. Processing is undiluted in accordance with the process specification valid in the plant.

General Description:

Appearance: yellow-brown or brown and liquid

Smell: mild

Basis: Oils, corrosion prevention additives, if necessary alkyd resins, fillers and thickener

Material-Bezeichnung:

Korrosionsschutz für Hohlräume, 100% FK, lösungsmittelfrei

Verwendung:

Als zusätzlicher Korrosionsschutz für Hohlräume von fertiglackierten Karosserien gemäß Zeichnung und Freigabe. Die Verarbeitung erfolgt unverdünnt, gemäß der im Werk geltenden Prozess Spezifikation.

Allgemeine Beschreibung:

Aussehen: gelblichbraune bis braune Flüssigkeit

Geruch: mild

Basis: Öle, Korrosionsschutzadditive ggf. Alkydharze, Füllstoffe und Verdickungsmittel

Requirements

The basic requirements are covered in material specification GMW15416 – Anticorrosion Wax for Cavities and Underbody and Engine Compartment – Generic Specification

1 Requirements on Delivery

1.1 Solids
Waxes, oils, corrosion prevention inhibitors, resins

1.2 Temperature on delivery : +20 to +30 °C
Protective gas atmosphere in the delivery container

2 Processing Requirements

2.1 Processing consistency
Must be processable in the plant's facilities in the condition as delivered, i. e. undiluted.

2.2 Working properties
Sprayability at temperatures of +18 to +35 °C.

3 Requirements after Usage

3.1 Type of dry film
Wax-like and closed

Anforderungen

Alle grundlegenden Anforderungen sind beschrieben in der Material-Spezifikation GMW15416 – Anticorrosion Wax for Cavities and Underbody and Engine Compartment – Generic Specification

1 Anforderungen bei der Anlieferung

1.1 Festkörperart
Wachse, Öle, Korrosionsschutz Inhibitoren, Harze

1.2 Anlieferungstemperatur : +20 bis +30 °C
Schutzgas-Atmosphäre im Transportbehälter

2 Anforderungen bei der Verwendung

2.1 Verarbeitungskonsistenz
Muss mit den in den Werken vorhandenen Anlagen im Anlieferungszustand, d. h. unverdünnt verarbeitet werden können.

2.2 Verarbeitbarkeit
Verspritzbarkeit bei einer Temperatur von +18 bis +35 °C.

3 Anforderungen nach der Verwendung

3.1 Trockenfilmart
Wachstyp und geschlossen

Alteration/
Änderung

09-AP-2015
Date/
Datum

B. Roessel
Author/
Autor

Group Leader/
Gruppenleiter



I. Menke-Hermani
Doc. Lead
Abteilungsleiter

Document Sharing Hub



Number/Nummer: L 000 0131

GME ME**MATERIAL SPECIFICATION**

Group/Gruppe: E

Paint, Polymers
& Automation

Page/Seite: 2 of/von 3

First Issue (English): 20-FE-2003

Erstausgabe (Deutsch): 20-FE-2003

3.2 Compatibility with other materials
For method see GMW154163.2 Verträglichkeit mit Werkstoffen
Methode siehe GMW15416

Materials:

Werkstoffe:

3.2.1 Primers
L 000 0422, L 000 04243.2.1 Grundlacke
L 000 0422, L 000 04243.2.2 Topcoats
L 000 0210, L 000 0218, L 000 0223,
L 000 0205, L 000 0207, L 000 0208,
L 000 0230, L 000 02783.2.2 Decklacke
L 000 0210, L 000 0218, L 000 0223,
L 000 0205, L 000 0207, L 000 0208,
L 000 0230, L 000 0278Minor marks are acceptable for:
L 000 0205, L 000 0207, L 000 0223,
L 000 0230Geringe Markierung zulässig bei:
L 000 0205, L 000 0207, L 000 0223,
L 000 02303.2.3 Elastomeric material
EPDM3.2.3 Elastomerwerkstoff
EPDM3.2.4 Pillar filler
L 000 0588, L 000 0601, L 000 07813.2.4 Hohlraumabschottung
L 000 0588, L 000 0601, L 000 07813.2.5 Metals
Zinc + Aluminium3.2.5 Metalle
Zink + Aluminium3.2.6 Adhesives
Spray dust must not cause a loss of adhesion
with self-adhesive carpet parts3.2.6 Klebstoffe
Spritznebel dürfen keine Haftungsminderung bei
selbstklebenden Teppichteilen verursachen.**Delivery:****Anlieferung:**

Per kg, acc. to release and/or arrangement.

Per kg, nach Freigabe bzw. Vereinbarung.

The GPDS N°: 9274865

Die GPDS Nr.: 9274865

Material N°	MGO N°	Unit	Content
L 001 0131	-	barrel	180 – 210 kg
L 002 0131	9253501	container	app. 1000 kg

Materialnr.	MGO Nr.	Gebinde	Menge
L 001 0131	-	Fass	180 – 210 kg
L 002 0131	9253501	Container	ca. 1000 kg

have to be labeled clearly visible on all units.

sind auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

Storage**Lagerung**Between +15 and +35 °C.
Provide protective gas atmosphere in the head space
of the container.Min. 20°C, max. 35°C.
Der Gasraum des Behälters muss mit Schutzgas
befüllt werden.Alteration/
Änderung09-AP-2015
Date/
DatumB. Roessel
Author/
AutorGroup Leader/
GruppenleiterI. Menke-Hermani
Doc. Lead.
Abteilungsleiter

Document Sharing Hub