



ADAM OPEL
Aktiengesellschaft

Vorläufige
MATERIAL-SPEZIFIKATION

Nummer: L 000 0164
Gruppe: N
Blatt: 1
Erstausgabe: 14.01.1986

Material-
Bezeichnung : PU-Dichtungsmasse

Verwendung : Für spezielle Abdichtzwecke wie z. B. am Cockpit II.

Allgemeine
Beschreibung : Wärmehärtende, lösungsmittelfreie PU-Dichtungsmasse.

Farbe: dunkelgrau

Anforderungen

1.0 Vor der Verarbeitung

1.1 Anlieferungsviskosität
bei +20 °C mPas: 30 000 bis 45 000
Gemessen mit Epprecht-Rheometer STV oder
Epprecht-Rheomat 15, Relativ-Meß-System
MS-r5, Drehzahl 200 min⁻¹, Meßdauer ca.
5 s.

1.2 Kennzeichnungspflichtig
gemäß ArbStoffV : nein

1.3 Verwendungsverbot : Benzol

2.0 Bei der Verarbeitung

2.1 Anlieferung : Die PU-Dichtungsmasse muß homogen sein
und darf keine Einschlüsse enthalten, die
den Arbeitsvorgang behindern.

2.2 Verarbeitbarkeit : Aus Fässern mittels Pumpe (Übersetzung
10:1 oder 20:1) mit Druckstempel, Stich-
leitung, Schlauch und Fadenpistole mit
spezieller Düse.

2.3 Standvermögen : Kein Ablaufen oder Abrutschen als Raupe
(10 mm Ø) an senkrechten Flächen
(Haftfläche siehe 2.4).

2.4 Haftfläche : Dickschicht-KTL L 000 0380

2.5 Aushärtung : Bei +160 °C/35 min Ofentemperatur, davon
mindestens +140 °C/20 min Objekt-
temperatur.

3.0 Technologische Anforderungen

3.1 Haftung : Nach Aushärtung (2.5) gute Haftung auf
Dickschicht-KTL L 000 0380.

Prozeß-Abteilung

Opel Form. 34002-12 WD 9 82

b

neu erstellt
Änderungsvermerk

15.01.86
Datum

H. Treber

Sachbearbeiter

H. Ackermann

Gruppenführer

M. Gebauer

Abt.-Leiter



ADAM OPEL
Aktiengesellschaft

Vorläufige
MATERIAL-SPEZIFIKATION

Nummer: L 000 0164
Gruppe: N
Blatt: 2
Erstausgabe: 14.01.1986

Prozeß-Abteilung

Prüfung der Haftung

Die Dichtungsmasse darf sich von den Prüfblechen (250 x 100 x 0,8 mm) nur durch Zerstören (Kohäsionsbruch) ablösen lassen.

3.2 Wasserbeständigkeit

: Das ausgehärtete Material (2.5) darf nach einer Einwirkzeit von 150 h bei +23 °C $\pm$ 5 K keine Wasseraufnahme, Anlöseerscheinungen, Haftungsverlust etc. zeigen.

3.3 Kältebeständigkeit
bei -20 °C

: Bei der Biegeprobe über Dorn von 70 mm $\varnothing$ darf das ausgehärtete (2.5) und auch gealterte (3.4) Material nicht vom Blech abplatzen (Biegedauer ca. 5 s).

3.4 Alterungsbeständigkeit

: Keine Haftfestigkeitsminderung, Versprödung etc. nach der Wärmealterung von 120 h bei +80 °C $\pm$ 2 K.

3.5 Wärmebeständigkeit

: Gute Wärmebeständigkeit bei +170 °C/60 min, ohne Porenbildung, Versprödung, Riß- oder Blasenbildung, Haftfestigkeitsminderung usw. (Haftfläche siehe Pos. 2.4).

Prüfungshinweis:

Zur Untersuchung der technologischen Anforderungen wird die PU-Dichtungsmasse auf D-KTL-beschichtete Prüftafeln (Karosserieblech, 250 x 100 x 0,8 mm) als Raupe (8 mm $\varnothing$) und als Band (20 x 2 mm) aufgetragen und gemäß Pos. 2.5 ausgehärtet.

Anlieferung : Per Gewicht, L 001 0164 in glattwandigen, stabilen Einwegfässern (Innendurchmesser 570 mm) mit ca. 250 kg Inhalt.

Die Opel-Material-Nr. ist auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

neu erstellt
Änderungsvermerk

15.01.86
Datum

H. Treber

Sachbearbeiter

H. Ackermann

Gruppenführer

M. Gebauer

Abt.-Leiter

Opel Form. 34 002. 12 WD 9 82

b



Documents

Document Sharing Hub