

**Material Name:**Waterborne top coat, flat black**Application:**

For the coating of wheel cases and side spot flanges.

General Description:

Highly pigmented UNI-waterborne mono coat, water-dilutable, on synthetic resin basis.

Material-Bezeichnung:Hydro-Decklack, schwarz matt**Verwendung:**

Zum Lackieren von Radkästen und der seitlichen Punktflansche.

Allgemeine Beschreibung:

Hochpigmentierter UNI-Hydro-Einschichtlack, wasserverdünnbar, auf Kunstharz-Basis.

Requirements**1 Requirements on Delivery**

- 1.1 Color shade: L 229 black dull
- 1.2 Storage stability
At least 4 months on delivery of the material.
Material must neither settle hard, build up a skin or insoluble agglomerates in closed delivery batches.

1.3 Prohibited substances

- 1.3.1 Benzene, heavy metals, N-Methyl-2-Pyrrolidone (NMP), N-Ethyl-2-Pyrrolidone (NEP), Diacetone alcohol (DAA), Mesityl oxide (MO), Phorone, Isophorone
- 1.3.2 Carcinogenic materials, GefStoffV, appendix II, # 1
- 1.4 Delivery viscosity
Corresponding to processing viscosity
- 1.5 Thinner: With DI water, only when required

2 Processing Requirements

- 2.1 Processing viscosity
Corresponding to delivery viscosity
- 2.2 Homogeneity
At least 8 hrs without settling or floating, without stirring.
- 2.3 Coating method
Airless or spraying by air atomization

Anforderungen**1 Anforderungen bei der Anlieferung**

- 1.1 Farbton: L 229 schwarz matt
- 1.2 Lagerstabilität
Mindestens 4 Monate nach Materialeingang. Das Material darf in den geschlossenen Anlieferungs-Gebinden nicht hart absetzen, keine Haut oder unlösliche Agglomerate bilden.

1.3 Verwendungsverbot

- 1.3.1 Benzol, Schwermetalle, N-Methyl-2-Pyrrolidon (NMP), N-Ethyl-2-Pyrrolidon (NEP), Diacetonalcohol (DAA), Mesityloxid (MO), Phoron, Isophoron
- 1.3.2 Krebserzeugende Arbeitsstoffe, GefStoffV, Anhang II, Nr.1
- 1.4 Lieferviskosität
Entsprechend der Verarbeitungviskosität
- 1.5 Verdünner: Mit VE-Wasser, nur bei Bedarf

2 Anforderungen bei der Verwendung

- 2.1 Verarbeitungviskosität
Entsprechend der Lieferviskosität
- 2.2 Homogenität
Mindestens 8 h ohne Absetzen und Ausschwimmen, ohne Umrühren.
- 2.3 Beschichtungsart
Airless oder spritzen mit Luftzerstäubung



- | | |
|---|---|
| <p>2.4 Coating surfaces</p> <p>2.4.1 On all substrates
L 000 0422 or L 000 0424, L000 0256,
L 000 0025, L 000 0412, repair primer
L 000 0224 and top coat L 000 0218, one
component or two component top coat.</p> <p>2.5 Flow structure
Structure-free without sagging</p> <p>2.6 Drying method:
Air-drying at room temperature, 23°C ± 5K</p> <p>2.7 Drying time:
Fast to handling after 10 minutes of air-drying</p> | <p>2.4 Beschichtungsflächen</p> <p>2.4.1 Auf allen Untergründen
L 000 0422 oder L 000 0424, L 000 0256,
L 000 0025, L 000 0412, Reparaturgrund
L 000 0224 und auf L 000 0218, 1K- bzw. 2K-
Klarlack-Zweischicht-Aufbauten.</p> <p>2.5 Verlauf
Strukturfrei ohne Läuferbildung</p> <p>2.6 Trocknungsart
Lufttrocknung bei Raumtemperatur, 23°C ± 5K</p> <p>2.7 Trockenzeit:
Nach 10 min Lufttrocknung griffest</p> |
|---|---|

3 Requirements after Usage

- 3.1 Dry film thickness
Covering with 15µm
- 3.2 Gloss (DIN 67530) 85°-angle: 0 to 20%

4 Special Requirements

- 4.1 Requirements after a min. of 2 weeks of ageing
at room temperature 23 °C ± 3K
- 4.1.1 Preparation of the test panels (deep drawing
sheet RR ST 1405 acc. to DIN 1623, DC04+ZE
75/75-BO acc. to EN10 152) for the following
quality requirements:
- Build-up:**
Coat test panels acc. to 2.4.1 with waterborne
top coat L 229 0210, dry film thickness
15 µm
- 4.1.2 Adhesive strength GMW 14829 after a min. of
2 weeks of ageing at RT.
Rating must be 0 or 1.
- 4.1.3 Testing in High Humidity Environments
according to GMW 14729 Option B.
- 4.1.3.1 At least 96 hrs without any changes to the
surface
- 4.1.3.2 After a 24 h regeneration at room temperature
23°C ± 2K, adhesive strength acc. to 4.1.2

3 Anforderungen nach der Verwendung

- 3.1 Trockenfilmdicke
Bei 15 µm deckend
- 3.2 Glanz (DIN 67530) 85°-Winkel: 0 bis 20%

4 Besondere Anforderungen

- 4.1 Anforderungen nach mind. 14 Tagen Alterung
bei Raumtemperatur 23°C ± 3K
- 4.1.1 Aufbau der Testbleche (Tiefziehblech RR ST
1405 nach DIN 1623, DC04+ZE 75/75-BO
nach EN10 152) für die nachfolgenden
Qualitätsanforderungen:
- Aufbau:**
Prüftafeln gemäß 2.4.1, mit Hydro-Decklack
L 229 0210 beschichten, Trockenfilmdicke
15 µm
- 4.1.2 Haftfestigkeit GMW 14829 nach mind.
14 Tagen Alterung bei Raumtemperatur:
Bewertung muss 0 oder 1 sein.
- 4.1.3 Kondenswasser-Klimaprüfung nach
GMW 14729 Option B.
- 4.1.3.1 Mindestens 96 h ohne Veränderung der
Oberfläche
- 4.1.3.2 Nach 24 h Regeneration bei Raumtemperatur
23°C ± 2K, Haftfestigkeit gemäß 4.1.2