

**GME ME**Paint, Polymers
& Automation**MATERIAL SPECIFICATION**

Group/Gruppe: K

Page/Seite: 1 of/von 3

First Issue: 19-OC-48

Erstausgabe: 19-OC-48

Material Name:**Thinner for clearcoat (Fp < +21°C)****Application:**

- For adjusting the processing viscosity of following clearcoats according to the material specification.
1c solventborne clear coat L 000 0242
1c clearcoat, scratch resistant L 000 0524
- For flushing of circulating pipes when color change.

General Description:

Colorless, transparent liquid

Basis: see item 1.1/ Composition

Density (+20°C) kg/ m³: 870 to 880
(DIN 51757)Refractive index (+20°C): 1.466 to 1.476
(DIN 51423)Boiling range °C: 80 to 178
(DIN 53171)**Material-Bezeichnung:****Verdünner für Klarlack (FP < +21°C)****Verwendung:**

- Zur Einstellung der Verarbeitungviskosität folgender Klarlacke gemäß den Material-Spezifikationen.
1K konventioneller-Klarlack L 000 0242
1K Klarlack, kratzbeständig L 000 0524
- Zum Spülen von Ringleitungen bei Farbwechsel.

Allgemeine Beschreibung:

Farblose, transparente Flüssigkeit

Basis: siehe Pkt. 1.1/ Zusammensetzung

Dichte (+20°C) kg/ m³: 870 bis 880
(DIN 51757)Brechungszahl (+20°C) : 1,466 bis 1,476
(DIN 51423)Siedebereich °C: 80 bis 178
(DIN 53171)**Requirements****1.0 Requirements on Delivery****1.1 Composition**

Ethyl acetate	wt.-%:	16 to 18
Isobutyl acetate	wt.-%:	1 to 3
Toluene	wt.-%:	2 to 4
Xylene	wt.-%:	14 to 16
Solvent naphtha	wt.-%:	54 to 56
2-Butoxy ethanol	wt.-%:	3 to 5
Dipentene	wt.-%:	2 to 4
Polysolvan O	wt.-%:	0.5 to 1.5

Anforderungen**1.0 Anforderungen bei der Anlieferung****1.1 Zusammensetzung**

Ethylacetat	Gew.-%:	16 bis 18
Isobutylacetat	Gew.-%:	1 bis 3
Toluol	Gew.-%:	2 bis 4
Xylol	Gew.-%:	14 bis 16
Solventnaphtha	Gew.-%:	54 bis 56
2-Butoxy-ethanol	Gew.-%:	3 bis 5
Dipentene	Gew.-%:	2 bis 4
Polysolvan O	Gew.-%:	0,5 bis 1,5

revised
überarbeitet
Alteration
Änderung01-DE-15
Date/
DatumB. Schäfer
Author/
AutorDr. A. Paletschek
Group Leader/
GruppenleiterDocuments
I. Menke-Helmann
Dept. Head/
Abteilungsleiter
Document Sharing Hub

**GME ME**Paint, Polymers
& Automation**MATERIAL SPECIFICATION**

Group/Gruppe: K

Page/Seite: 2 of/von 3

First Issue: 30-SE-85

Erstausgabe: 30-SE-85

1.2 Prohibited substances:

Benzene, methanol, chlorinated hydrocarbons, diacetone alcohol (DAA), mesityl oxide (MO), phorone and isophorone.

1.3 Purity:

Free of suspended matter and mechanical impurities.

The percentage purity of any delivery must be confirmed by a test certificate with an extra note saying that the thinner is delivered in cleaned tankers (including the filling system) and/ or various batches.

1.4 Odor : not unpleasant**1.5 Evaporation rate** : 38 to 46
(DIN 53170)**1.6 Flash point** °C: < +21
(DIN 51755)**2.0 Processing Requirements****2.1 Miscibility:**

When adjusting the viscosity there must be a good dissolving power without binder agents precipitating.

2.2 Paint compatibility:

The thinner must be perfectly compatible with the 1c solventborne clearcoat L 000 0242 and 1c clearcoat, scratch resistant L 000 0524 (examination method J-17).

3.0 Requirements after Usage None**Delivery:**

Per kg, acc. to release and/ or arrangement.

The Opel-Material-N°: L 000 0239

the GPDS N°: 9274314

the MGO N°: 9253... (delivery form)

have to be labeled clearly visible on all batches.

1.2 Verwendungsverbot:

Benzol, Methanol, chlorierte Kohlenwasserstoffe, Diacetonalkohol (DAA), Mesityloxid (MO), Phoron und Isophoron.

1.3 Reinheit:

Frei von Schwebstoffen und mechanischen Verunreinigungen.

Der Reinheitsgrad jeder Lieferung muss auf einem Prüfzeugnis bestätigt werden, speziell mit dem Vermerk, dass der Verdünner in gereinigten Tankwagen (einschl. des Abfüllsystems) bzw. diversen Gebinden angeliefert wird.

1.4 Geruch : nicht unangenehm**1.5 Verdunstungszahl** : 38 bis 46
(DIN 53170)**1.6 Flammpunkt** °C: < +21
(DIN 51755)**2.0 Anforderungen bei der Verwendung****2.1 Mischbarkeit:**

Bei der Viskositätseinstellung muss ein gutes Lösevermögen ohne Ausfällung von Bindemittel gegeben sein.

2.2 Lackverträglichkeit:

Der Verdünner muss mit dem 1K konventionellen Klarlack L 001 0242 und 1K Klarlack, kratzbeständig L 000 0524 völlig verträglich sein (Untersuchungsmethode J-17).

3.0 Anforderungen nach der Verwendung Keine**Anlieferung:**

Per kg, nach Freigabe bzw. Vereinbarung.

Die Opel-Material-Nr.: L 000 0239

die GPDS Nr.: 9274314

die MGO Nr.: 9253... (Lieferform)

sind auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

revised
überarbeitet
Alteration
Änderung01-DE-15
Date/
DatumB. Schäfer
Author/
AutorDr. A. Paetschek
Group Leader/
GruppenleiterDocuments
I. Menke-Helmann
Dept. Head/
Document Sharing Hub
Abteilungsleiter