



GME ME

Paint, Polymers
& Automation

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: L 000 0241

Group/Gruppe: J

Page/Seite: 1 of/von 3

First Issue (English):

Erstausgabe (Deutsch): 23-JN-1992

Material Name:

Repair Spray

Application:

General Description:

Material-Bezeichnung:

Reparaturspray

Verwendung:

Zum Ausbessern von Eloxalschäden an Karosserien

Allgemeine Beschreibung:

Pigmentierter Anstrichstoff auf Kunstharz-Basis

Requirements

1 Requirements on Delivery

2 Processing Requirements

Anforderungen

1 Anforderungen bei der Anlieferung

1.1 Farbton: L 229 0241 schwarz matt

1.2 Lagerstabilität: Mindestens 4 Monate nach Materialeingang. Das Material darf in den verschlossenen Spraydosen nicht hart absetzen oder unlösliche Agglomerate bilden.

1.3 Verwendungsverbot

1.3.1 Benzol, Schwermetalle gem. GMW 3059, N-Methyl-2-Pyrrolidon (NMP), N-Ethyl-2-Pyrrolidon (NEP), Diacetonalkohol (DAA), Mesityloxid (MO), Phoron, Isophoron.

1.3.2 Krebserzeugende Arbeitsstoffe, GefStoffV, Anhang II, Nr.1

1.4 Geruch: nicht stechend oder belästigend

2 Anforderungen bei der Verwendung

2.1 Beschichtungsart: Spritzen aus der Spraydose

2.2 Beschichtungsfläche: Mit 800er Nassschleifpapier und Wasser geschliffenem, eloxiertem Aluminium-Blech

2.3 Abluftzeit: 2 Minuten

2.4 Verlauf: strukturfrei ohne Läuferbildung

2.5 Trocknungsart: Lufttrocknung

2.6 Trockenzeit und Temperatur:

Bei Lufttrocknung druckfest nach 2 Minuten bei 23° C
± 3° C

Alteration/
Änderung

19-AP-17
Date/
Datum

A. Domke
Author/
Autor

A. Endreß
Group Leader/
Gruppenleiter

J. Menke-Hermani
Doc. Lead/
Abteilungsleiter
 
Document Sharing Hub



GME ME

Paint, Polymers
& Automation

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: L 000 0241

Group/Gruppe: J

Page/Seite: 2 of/von 3

First Issue (English):

Erstausgabe (Deutsch): 23-JN-1992

3 Requirements after Usage

3 Anforderungen nach der Verwendung

3.1 Trockenfilmdicke: ca. 10 µm

3.2 Glanz (DIN EN ISO 2813) 85°-Winkel: 0 bis 20 Glanzeinheiten

4 Special Requirements

4 Besondere Anforderungen

4.1 Haftfestigkeit (GMW 14829)
Bewertung muss Gt 0 bis Gt 1 sein. Nach 4 Wochen Alterung darf keine Haftminderung eintreten

4.2 Anforderungen nach mindestens 72 h Alterung bei Raumtemperatur 23 ± 5 °C:

Kondenswasser-Klimaprüfung
(GMW 14729 Option B)

4.2.1 mind. 144 h ohne Veränderung der Oberfläche

4.2.2 Nach 24 h Regeneration bei RT +23° C ± 5° C, Haftfestigkeitsprüfung, Bewertung muss Gt 0 bis Gt 1 sein.

Delivery:

Per kg, acc. to release and/or arrangement.

The Opel-Material-N°: L 229 0241
the GPDS N°:
the MGO N°: (delivery form)

have to be labeled clearly visible on all batches.

Directive for Suppliers:

The supplier bears the responsibility for ensuring that the materials delivered meet the relevant legislations and regulations of the countries to which they are supplied (e.g. REACH).

Upon the presentation of samples the supplier is obligated to present a complete and correctly filled in EU-Safety Data Sheet.

Anlieferung:

Per kg, nach Freigabe bzw. Vereinbarung.

Die Opel-Material-Nr.: L 229 0241
die GPDS Nr.:
die MGO Nr.: (Lieferform)

sind auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

Hinweis für Lieferanten:

Der Lieferant trägt die Verantwortung dafür, dass seine gelieferten Materialien die jeweiligen gültigen Gesetze und Verordnungen der Länder erfüllen, in die geliefert wird (z.B. REACH).

Bei der Vorstellung von Mustermaterial ist der Lieferant verpflichtet, das vollständig ausgefüllte EU-Sicherheitsdatenblatt mitzuliefern.

Alteration/
Änderung

19-AP-17
Date/
Datum

A. Domke
Author/
Autor

A. Endreß
Group Leader/
Gruppenleiter



J. Menke-Hermani
Doc. Lead/
Abteilungsleiter

Documents
Document Sharing Hub