

**Material Name:**PUR Sealing Compound**Application:**Sealing compound for Aftersale Parts**General Description:**

Humidity curing PUR

Material-Bezeichnung:PUR Versiegelungsmasse**Verwendung:**Versiegelungsmasse für Kundendienstteile**Allgemeine Beschreibung:**

Luftfeuchtigkeit härtendes PUR

Requirements**1 Requirements on Delivery**

The material must be a smooth and homogeneous mixture free of air, lumps, unmixed particles or foreign materials.

It must be capable of being dispensed with standard production pumping equipment.

It must not have a noxious or toxic odor .

In addition the material must not adversely affect those personnel handling it.

The material must adhere to single parts E-Coat substrates.

Corrosion causing ingredients are not allowed.

**1.1 Density
(DIN 51 757)**at +23°C kg/dm³: 1.17 ± 0.05**1.2 Viscosity Flowmeter**

at+55°C

nozzle 2.6 mm

nozzle length 14.3 mm

pressure 2.8 bar

time 60 s

25 ± 0.5 g

1.3 Touchfreetime

(climate DIN 50014) 23°C 50% rel h

30-60 min

1.4 Sag / Adhesion

8 mm bead on E- coated panel

- set up perpendicular :

no slide

- after 72h :

cohesive failure

Anforderungen**1 Anforderungen bei der Anlieferung**

Das Material muß eine glatte und homogene Mischung ohne Lufteinschlüsse, Klumpen, unvermischte Partikel oder Fremdmaterialien sein.

Es muß mit in den Produktion Standard Pumpvorrichtungen angewendet werden können.

Es darf keinen schädlichen oder giftigen Geruch haben.

Das Material darf auch keine schädlichen Auswirkungen auf die Personen haben, die damit arbeiten.

Das Material muss auf Kleinteile ELPO- Substraten haften.

Korrosionsfördernde Bestandteile sind verboten.

**1.1 Dichte
(DIN 51 757)**bei +23°C kg/dm³: 1,17 ± 0,05**1.2 Viskosität Flowmeter**

bei +55°C

Düse 2,6 mm

Düsenlänge 14,3 mm

Druck 2,8 bar

Zeit 60 s

25 ± 0,5 g

1.3 Hautbildungszeit

(Normklima DIN 50014) 23°C, 50% rel f

30-60 min

1.4 Abrutschverhalten / Haftung

8 mm Raupe auf KTL Blech auftragen

– senkrecht aufstellen :

kein Abrutschen

- nach 72 h :

kohäsiver Bruch

Alteration
Änderung14.06.2010
Date/
DatumH. Schmücker
Author/
SachbearbeiterA. Paletschek
Group Leader/
GruppenleiterCh. Kessler
Dept. head/
AbteilungsleiterDocuments
Document Sharing Hub



GME ME

Paint, Polymers
& Automation

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: L 000 0293

Group/Gruppe: N

Page/Seite: 2 of/von 3

First Issue (English): 14-JN-2010

Erstausgabe (Deutsch): 14-JN-2010

1.5 Painted Appearance Performance.

requirements:

1.5.1 No pulling away from the sealer or mottling of the paint.

1.5.2 No tackiness or color transfer after the final repair topcoat.

1.5.3 The gloss of the top coat over the sealer must visually match the gloss of the topcoat over the adjacent metal panel.

1.6 Hardening

4mm / 24h

2. Processing Requirements

It must be capable of being dispensed with standard production pumping equipment.

3. Requirements after Usage

-

Delivery:

Per Kg acc. to release and/or arrangement.

The Opel-Material-N°: L 000 0293,
the GPDS N°: 9274561,
the MGO N°: 9253222 . . . (delivery form)
9253288 . . . (delivery form)
9253593 . . . (delivery form)

have to be labeled clearly visible on all batches.

Directive for Suppliers:

The supplier bears the responsibility for ensuring that the materials delivered meet the relevant legislations and regulations of the countries to which they are supplied (e.g. REACH).

Upon the presentation of samples the supplier is obligated to present a complete and correctly filled in EU-Safety Data Sheet.

1.5 Aussehen der Überlackierung

Bedingungen:

1.5.1 Keine Benetzungsstörungen oder Marmorierung der Farbe auf der Versiegelung.

1.5.2 Keine Klebrigkeit oder Farbabweichung nach der Reparaturlackierung.

1.5.3 Der Glanz des Decklacks über der Versiegelungsmasse darf nicht wesentlich vom Glanz des umgebenden Bleches abweichen.

1.6 Durchhärtegeschwindigkeit

4 mm / 24h

2. Anforderungen bei der Verwendung

Das Material muss sich mit den vorhandenen Einrichtungen problemlos verarbeiten lassen

3. Anforderungen nach der Verwendung

-

Anlieferung:

Per Kg, nach Freigabe bzw. Vereinbarung.

Die Opel-Material-Nr.: L 000 0293,
die GPDS Nr.: 9274561,
die MGO Nr.: 9253222 . . . (Lieferform)
9253288 . . . (Lieferform)
9253593 . . . (Lieferform)

sind auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

Hinweis für Lieferanten:

Der Lieferant trägt die Verantwortung dafür, dass seine gelieferten Materialien die jeweiligen gültigen Gesetze und Verordnungen der Länder erfüllen, in die geliefert wird (z.B. REACH).

Bei der Vorstellung von Mustermaterial ist der Lieferant verpflichtet, das vollständig ausgefüllte EU-Sicherheitsdatenblatt mitzuliefern.

Alteration
Änderung

14.06.2010
Date/
Datum

H. Schmücker
Author/
Sachbearbeiter

A. Paletschek
Group Leader/
Gruppenleiter



Ch. Kessler
Dept. Head/
Abteilungsleiter