



Number/Nummer: L 000 0372

ITDC ME

MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: N

Paint and
Corrosion Protection

Page/Seite: 1 of/von 5

First Issue (English): 17-AU-2005

Erstausgabe (Deutsch): 17-AU-2005

Material Name:Cement Sealing Compound.**Material-Bezeichnung:**Klebedichtmasse**Application:**

For windshield bonding

Verwendung:

Zur Scheibenverklebung

General Description:Conductive Polyurethane Cement Sealing
Compound, air curing.**Allgemeine Beschreibung:**Leitender, luftfeuchtigkeitshärtender
Polyurethanklebstoff.**Requirements****1 Requirements on Delivery****1.1 Density at +20°C**

(DIN 51 757)

kg/dm³: 1,20 +/-0,10**1.2 Viscosity**

g/min: 7 to 40

Flowmeter
at +23°C
nozzle 4 mm
pressure 4 bar**1.3 Storage Stability**

months: 3 min.

after receipt of
material**Anforderungen****1 Anforderungen bei der Anlieferung****1.1 Dichte bei +20°C**

(DIN 51 757)

kg/dm³: 1,20 +/-0,10**1.2 Anlieferungsviskosität**

g/min 7 bis 40

Flowmeter
bei +23°C
Düse 4 mm
Druck von 4 bar**1.3 Lagerstabilität**

Monate: mind. 3

nach Material-
eingang**2 Processing Requirements****2.1 Homogeneity**

: no impurities

**2.2 Processing
Temperature**

°C: +23 + / -5K

2.3 Kind of Application: Robot or
manual**2 Anforderungen bei der Verwendung****2.1 Homogenität**: keine Verun-
reinigungen**2.2 Verarbeitungs-
temperatur**°C +23 + / -5K
:**2.3 Applikationsart**: Roboter oder
Handapplikation**2.4 Behaviour in Case of Repair**

according to GME 01201 item 5.3

2.4 Verhalten im Reparaturfall

nach GME 01201 Punkt 5.3

new

neu

Alteration

Änderung

17-AU-05

Date/

Datum

M. Geyer

Author/

Sachbearbeiter

O. Egner

Group Leader/

Gruppenleiter

G. Badersbach

Dept. Head/

Abteilungsleiter

**Documents**

Document Sharing Hub

24.01.2003 / K.-H. Seibel

MATSP_DE.doc / Revision: 2

Copyright General Motors Europe

Provided by IHS Markit under license with GME

No reproduction or networking permitted without license from IHS

Full document details: GM L 000 0372 2005

Licensee=, User=,
Not for Resale,



Number/Nummer: L 000 0372

ITDC ME

MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: N

Paint and
Corrosion Protection

Page/Seite: 2 of/von 5

First Issue (English): 17-AU-2005

Erstausgabe (Deutsch): 17-AU-2005

2.5 Application Surface

2.5 Applikationsflächen

2.5.1 Paint Systems

according to GME S 0001

2.5.1 Lacksysteme

nach GME S 0001

2.5.2 Glass Surface

according to GMW 3136

2.5.2 Glasoberfläche

nach GMW 3136

2.6 Wedge Test

according to GME01201 item 4.4.3

2.6 Keil Test

nach GME01201 Punkt 4.4.3

Requirement : No detachment of the bead from the glass

Anforderung : Kein Lösen der Klebstoffraupe von den Glasoberflächen

3 Requirements after Usage

3 Anforderungen nach der Verwendung

3.1 Hardness Test

(DIN 53 505) Shore A: 70 ± 5

3.1 Härte

(DIN 53 505) Shore A: 70 ± 5

3.2 Peel-Adhesion on the Application Surfaces, see Item 2.5

failure mode : cohesive failure

3.2 Schälhaftung auf Haftflächen, entsprechend Punkt 2.5

Bruchbild : Kohäsionsbruch

3.2.1 after 7d of storage at 23 ± 2°C and 50 ± 5 % RH

3.2.1 nach 7 Tagen bei 23 ± 2°C und 50 ± 5 % r. F.

3.2.2 after Cataplasma-Test according to GME 01201 item 4.4.2

3.2.2 nach Cataplasma-Test gemäß GME 01201 Punkt 4.4.2

3.3 Formation of Tunnels

according to GME 01201 item 4.4.5

3.3 Tunnelprüfung

nach GME 01201 Punkt 4.4.5

3.4 Tensile Strength

according to GME 01201 item 4.3.2

3.4 Zugfestigkeit

nach GME 01201 Punkt 4.3.2

new

neu
Alteration
Änderung

17-AU-05
Date/
Datum

M. Geyer
Author/
Sachbearbeiter

O. Egner
Group Leader/
Gruppenleiter

G. Badersbach
Dept. Head/
Abteilungsleiter



Documents
Document Sharing Hub
24.01.2003 / K.-H. Seibel

MATSP_DE.doc / Revision: 2

Copyright General Motors Europe
Provided by IHS Markit under license with GME
No reproduction or networking permitted without license from IHS

Licensee=, User=,
Not for Resale,

Full document details: GM L 000 0372 2005