



GME ME

Paint and  
Polymers Center

## MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: L 000 0514

Group/Gruppe: J

Page/Seite: 1 of/von 4

First Issue (English): 13-OC-06

Erstausgabe (Deutsch): 13-OC-06

### Material Name:

HARDENER FOR 2K EPOXY PRIMER

GPDS No. 9273206

### Application:

B-Component for 2K Epoxy primer acc. to L 000 0512

### General Description:

The hardener for the 2K Epoxy primer acc. to L 000 0512 can only be used in combination with the corresponding 2K resin acc. to L 000 0513 of the same paint supplier.

### Material-Bezeichnung:

HÄRTER FÜR 2K EPOXID  
GRUNDIERFÜLLER

GPDS Nr. 9273206

### Verwendung:

B-Komponente für 2K Epoxid Grundierfüller gem. L 000 0512

### Allgemeine Beschreibung:

Der Härter für den 2K Epoxid Grundierfüller gem. L 000 0512 kann nur in Kombination mit dem entsprechenden 2K Stammlack gem. L 000 0513 des gleichen Lacklieferanten verwendet werden.

## Requirements

### 1 Requirements on Delivery

**1.1 Color:** colorless to milky opaque

**1.2 Storage stability:** At least 6 month after material receipt. The material must be neither settle hard nor form skin or insoluble agglomerations in closed delivery containers

### **1.3 Prohibited substances**

**1.3.1** Benzene, heavy metals acc. to GMW 3059

**1.3.2** Carcinogenic materials, „GefStoffV“ (hazardous materials regulations) appendix II, No. 1

**1.4 Odour:** Not pungent or obnoxious

**1.5 Flash point** (DIN 53 213): > 21 °C

**1.6 Delivery viscosity** acc. to material or plant specific requirements

**1.7 Thinner (diluent):** Universal thinner (Aftersales product) Catalogue No. 15 30 131  
Part No. 93165382

## Anforderungen

### 1 Anforderungen bei der Anlieferung

**1.1 Farbton:** farblos bis milchig trüb

**1.2 Lagerstabilität:** Mindestens 6 Monate nach Materialeingang. Das Material darf in den verschlossenen Anlieferungs-Gebinden nicht hart absetzen, keine Haut oder unlösliche Agglomerate bilden.

### **1.3 Verwendungsverbot**

**1.3.1** Benzol, Schwermetalle gem. GMW 3059

**1.3.2** Krebserzeugende Arbeitsstoffe, GefStoffV, Anhang II, Nr.1

**1.4 Geruch:** nicht stechend oder belästigend

**1.5 Flammpunkt** (DIN 53 213): > 21 °C

**1.6 Lieferviskosität** gem. material- oder werksspezifischen Anforderungen

**1.7 Verdünner:** Universal Verdünner (Aftersales Produkt) Katalog Nr. 15 30 131  
Teile Nr. 93165382

geändert  
Alteration  
Änderung

02-AP-09  
Date/  
Datum

M. Wank  
Author/  
Sachbearbeiter

H.-J. Will  
Group Leader/  
Gruppenleiter

C. Keßler  
Dept. Head/  
Abteilungsleiter



Documents

Matsp\_ed.doc, K.-H. Seibert, Revision: 4/31-03-2009



**GME ME**

Paint and  
Polymers Center

## **MATERIAL SPECIFICATION**

Number/Nummer: L 000 0514

Group/Gruppe: J

Page/Seite: 2 of/von 4

First Issue (English): 13-OC-06

Erstausgabe (Deutsch): 13-OC-06

### **2 Processing Requirements**

N/A see 2K Epoxy primer acc. to L 000 0512

The mixing ratio resin:hardener:thinner is supplier specific. Always use the supplier given data. In case there are more possibilities for the mixing ratio, choose the one, which give you a sandable version after the baking process.

### **3 Properties after Baking**

N/A see 2K Epoxy primer acc. to L 000 0512

### **4 Special Requirements**

#### **4.1 Material stability during the production**

**4.1.1** Material must neither cause trouble when being processed in the production nor lead to unfavorable quality changes. This must be proven in a plant test lasting a minimum of 4 weeks.

**4.1.2** While the material is running through the circulation system for 6 weeks no changes in material properties are allowed. The paint must pass this test without adding new material.  
For the hardener circulation system a nitrogen atmosphere is necessary.

#### **Delivery:**

Per kg, acc. to release and/or arrangement.

The Opel-Material-No.: L 000 514  
the GPDS N°: 9274 . . . (delivery form, color tone)

have to be labeled clearly visible on all batches.

### **2 Anforderungen bei der Verwendung**

N/A siehe 2K Epoxid Grundierfüller gem. L 000 0512

Das Mischungsverhältnis Stammlack:Härter:Verdüner ist lieferantenspezifisch und ist entsprechend den Lieferantenangaben einzuhalten. Bei mehreren Angaben zum Mischungsverhältnis ist dasjenige zu wählen, welches nach entsprechender Trocknung anschließend schleifbar ist.

### **3 Eigenschaften nach der Trocknung**

N/A siehe 2K Epoxid Grundierfüller gem. L 000 0512

### **4 Besondere Anforderungen**

#### **4.1 Materialstabilität bei der Verarbeitung**

**4.1.1** Das Material darf in der Produktion keinerlei Störungen verursachen und keine negativen Qualitätsveränderungen aufweisen. Dies muss in einem Betriebsversuch über mindestens 4 Wochen nachgewiesen werden.

**4.1.2** Wenn das Material für 6 Wochen durch die Ringleitung gepumpt wird, dürfen sich die Materialeigenschaften nicht verändern. Dieser Test muss ohne Materialergänzung erfüllt werden.  
Für das Härtersystem ist eine Stickstoffbeaufschlagung notwendig.

#### **Anlieferung:**

Per kg, nach Freigabe bzw. Vereinbarung.

Die Opel-Material-Nr.: L 000 0514,  
die GPDS Nr.: 9274 . . . (Lieferform, Farbton)

sind auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

geändert  
Alteration  
Änderung

02-AP-09  
Date/  
Datum

M. Wank  
Author/  
Sachbearbeiter

H.-J. Will  
Group Leader/  
Gruppenleiter

C. Keßler  
Dept. Head/  
Abteilungsleiter



**Documents**

Matsp\_ed.doc, K.-H. Seibert, Revision: 4 / 31.03.2009