



Number/Nummer: L 000 0537

GME ME

MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: K

Paint, Polymers
& Automation

Page/Seite: 1 of/von 3

First Issue: 22-SE-77

Erstausgabe: 22-SE-77

Material Name:**Thinner for 2-component clear coat****Application:**

For adjusting the processing viscosity of 2c clear coat L 001 0278 and L 000 0515 as well as 2c insulating primer L 001 0216 according to the material specification L 000 0278, L 000 0515 and L 000 0216.

General Description:

Colorless, transparent liquid.

Basis: Mixture of esters and ketones.

Density (+20°C) kg/ m³: 863 to 950
(DIN 51757)

Boiling range °C: 117 to 156
(DIN 53171)

Material-Bezeichnung:**Verdünner für 2K-Klarlack****Verwendung:**

Zur Einstellung der Verarbeitungsviskosität von 2K-Klarlack L 001 0278 und L 000 0515 sowie 2K-Isoliergrund L 001 0216 gemäß der Material-Spezifikation L 000 0278, L 000 0515 und L 000 0216.

Allgemeine Beschreibung:

Farblose, transparente Flüssigkeit.

Basis: Gemisch aus Estern und Ketone.

Dichte (+20°C) kg/ m³: 863 bis 950
(DIN 51757)

Siedebereich °C: 117 bis 156
(DIN 53171)

Requirements**1.0 Requirements on Delivery****1.1 Prohibited substances:**

Benzene, methanol, chlorinated hydrocarbons, diacetone alcohol (DAA), mesityl oxide (MO), phorone and isophorone.

1.2 Purity:

Free of suspended matter and mechanical impurities.

The percentage purity of any delivery must be confirmed by a test certificate with an extra note saying that the thinner is delivered in cleaned batches.

1.3 Odor : not unpleasant**1.4 Evaporation rate: 20 to 24
(DIN 53170)****1.5 Flash point °C: above +21
(DIN 51755)****Anforderungen****1.0 Anforderungen bei der Anlieferung****1.1 Verwendungsverbot:**

Benzol, Methanol, chlorierte Kohlenwasserstoffe, Diacetonealkohol (DAA), Mesityloxid (MO), Phoron und Isophoron.

1.2 Reinheit:

Frei von Schwebestoffen und mechanischen Verunreinigungen.

Der Reinheitsgrad jeder Lieferung muss auf einem Prüfzeugnis bestätigt werden, speziell mit dem Vermerk, dass der Verdünner in gereinigten Gebinden angeliefert wird.

1.3 Geruch: nicht unangenehm**1.4 Verdunstungszahl: 20 bis 24
(DIN 53170)****1.5 Flammpunkt °C: über +21
(DIN 51755)**

revised
überarbeitet
Alteration
Änderung

28-NO-16
Date/
Datum

B. Schäfer
Author/
Autor

Dr. A. Paletschek
Group Leader/
Gruppenleiter

I. Merck-Hummel
Dept. Head/
Abteilungsleiter



Documents
Document Sharing Hub



Number/Nummer: L 000 0537

GME ME

MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: K

Paint, Polymers
& Automation

Page/Seite: 2 of/von 3

First Issue: 14-DE-00

Erstausgabe: 14-DE-00

2.0 Processing Requirements

2.1 Miscibility:

When adjusting the viscosity there must be a good dissolving power without bonding agents precipitating.

2.2 Paint compatibility:

The thinner must be perfectly compatible with the 2c clear coats (L 001 0278, L 000 0515) and 2c insulating primer L 001 0216 (see examination method J-17 and/ or GME 8555).

3.0 Requirements after Usage

Properties after Baking:

See material specification L 000 0278, L 000515 and L 000 0216.

Delivery:

Per kg,
MGO 9253306 barrels with approx. 170 kg content.
MGO 9253300 cans with 1 to 5 kg content.
MGO 9253699 cans with approx. 5 kg content.

The Opel-Material-N°, the GPDS N° and/or the MGO N° have to be labeled clearly visible on all batches of each shipment.

Directive for Suppliers:

The supplier bears the responsibility for ensuring that the materials delivered meet the relevant legislations and regulations of the countries to which they are supplied (e.g. REACH).

Upon the presentation of samples the supplier is obligated to present a complete and correctly filled in EU-Safety Data Sheet.

Furthermore, a material test report must be provided which shows detailed results of the test according to material specification.

For serial shipment, the supplier must guarantee that the delivered material fulfills the Opel material specification and that the released material has not been changed.

2.0 Anforderungen bei der Verwendung

2.1 Mischbarkeit:

Bei der Viskositätseinstellung muss ein gutes Lösevermögen ohne Ausfällung von Bindemittel gegeben sein.

2.2 Lackverträglichkeit:

Der Verdünner muss mit den 2K-Klarlacken (L 001 0278, L 000 0515) und 2K- Isoliergrund L 001 0216 völlig verträglich sein (siehe Untersuchungsmethode J-17 bzw. GME 8555).

3.0 Anforderungen nach der Verwendung

Eigenschaften nach der Trocknung:

Siehe Material-Spezifikation L 000 0278, L 000 0515 und L 000 0216.

Anlieferung:

Per kg,
MGO 9253306 Fässer mit ca. 170 kg Inhalt.
MGO 9253300 Dosen mit 1-5 kg Inhalt.
MGO 9253699 Dosen mit ca. 5 kg Inhalt.

Die Opel-Material-Nr., die GPDS Nr. und/oder die MGO Nr. sind auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

Hinweis für Lieferanten:

Der Lieferant trägt die Verantwortung dafür, dass seine gelieferten Materialien die jeweiligen gültigen Gesetze und Verordnungen der Länder erfüllen, in die geliefert wird (z.B. REACH).

Bei der Vorstellung von Mustermaterial ist der Lieferant verpflichtet, das vollständig ausgefüllte EU-Sicherheitsdatenblatt mitzuliefern.

Ferner ist ein Material-Prüfbericht beizufügen, aus dem die gemäß Abprüfung nach Material-Spezifikation ermittelten Werte detailliert ersichtlich sind.

Für den Serienbedarf muss der Lieferant die Verantwortung dafür übernehmen, dass die gelieferte Ware die Opel-Material-Vorschriften erfüllt und keinerlei Änderungen am freigegebenen Material vorgenommen wurden.

revised
überarbeitet
Alteration
Änderung

28-NO-16
Date/
Datum

B. Schäfer
Author/
Autor

Dr. A. Paletschek
Group Leader/
Gruppenleiter

 **Documents**
I. Meier
Dept. Head/
Abteilungsleiter
Document Sharing Hub