



Number/Nummer: L 000 0557

ITDC ME

MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: E

Paint and
Corrosion Protection

Page/Seite: 1 of/von 5

First Issue (English): 29-JL-2003

Erstausgabe (Deutsch): 19-AP-1985

Material Name:Engine aggregate protection paint**Application:**

As corrosion protection and conservation paint for the engine and other corrosion-prone aggregates in the engine which is resistant to min. 8 engine washes.

Processing in compliance with the process specification valid in the plant.

General Description:

Milky polyurethane-modified wax dispersion in solvent naphtha with corrosion-protection additives.

Material-Bezeichnung:Motorraumaggregateschutzlack**Verwendung:**

Als Korrosionsschutz- und Konservierungslack für Motor und sonstige korrosionsgefährdete Aggregate im Motorraum gemäß Zeichnung und Freigabe. Das Material muss beständig gegen min. 8 Motorwäschen sein.

Die Verarbeitung erfolgt entsprechend der im jeweiligen Werk geltenden Prozess-Spezifikation.

Allgemeine Beschreibung:

Milchigtrübe PU-modifizierte Wachsdispersion in Testbenzin mit Korrosionsschutzzusätzen.

Requirements**1 Requirements on Delivery**

- 1.1 Prohibited substances
Free of silicone
- 1.2 Homogeneity
The protection wax must not separate into wax bottom sludge and solvent whilst being stored
- 1.3 Foreign substances
Free of foreign substances, not gritty, no lumping and coagulating of wax
- 1.4 Viscosity (test method E 7)
s: 35 -39
- 1.5 Solid matter content (not volatile constituents)
wt.-%: 45 - 49
- 1.6 Solvent content
wt.-%: 51 - 55
- 1.7 Delivery temperature
°C: +15 - +25

2 Processing Requirements

- 2.1 Viscosity
Same as delivery viscosity

Anforderungen**1 Anforderungen bei der Anlieferung**

- 1.1 Verwendungsverbot
Frei von Silikon
- 1.2 Homogenität
Der Schutzlack darf sich bei der Lagerung nicht in Wachsbodenschlamm und Lösungsmittel trennen
- 1.3 Verunreinigungen
Frei von Verunreinigungen, nicht griesig, keine Zusammenballungen und Koagulierungen von Wachs
- 1.4 Viskosität (Untersuchungsmethode E7)
s: 35 - 39
- 1.5 Festkörperanteil (nicht flüchtige Bestandteile)
Gew.-%: 45 - 49
- 1.6 Lösungsmittelanteil
Gew.-%: 51 - 55
- 1.7 Anlieferungstemperatur
°C: +15 - +25

2 Anforderungen bei der Verwendung

- 2.1 Viskosität
Gleich Anlieferungsviskosität

überarbeitet 29-JL-03
Alteration Date/
Änderung Datum

H. Pfeifer
Author/
Sachbearbeiter

Group Leader/
Gruppenleiter

C. Keßler
Dept. Head/
Abteilungsleiter



Documents
Document Sharing Hub

MATSP_DE.doc / Revision: 2

H:\DATEN\DATEN\HMCS\IEDM\TOUUPLOAD\WORD\L0557.DOC / 24.01.2003 / M. Kammauf

Copyright General Motors Europe
Provided by IHS Markit under license with GME

No reproduction or networking permitted without license from IHS

Licensee=, User=,
Not for Resale,

Full document details: GM L 000 0557 2003



2.2 Working properties Sprayability at a temperature of +15 to +30°C	2.2 Verarbeitbarkeit Verspritzbarkeit bei einer Temp. von +15 bis +30°C
2.3 Creep stability On vertical surfaces min. 40 µm dry film coat without dripping, in one single operation	2.3 Standfestigkeit Auf senkrechten Flächen min. 40 µm Trockenfilmdicke ohne Ablaufen, in einem Arbeitsgang.
2.4 Drying period (up to 40 µm dry film) Touch-dry after a drying period of 30 min at +23°C ± 2 K	2.4 Trockenzeit (bis 40 µm Trockenfilm) Griffest nach einer Trockenzeit von 30 min. bei +23°C ± 2 K.
2.5 Thermal stability A dry film of 40 µm may not run from a vertical surface under thermal load of four hours at +90°C.	2.5 Wärmestandfestigkeit Ein 40 µm dicker Trockenfilm darf bei einer vierstündigen Wärmebelastung bei +90°C nicht von einer senkrechten Fläche ablaufen.
2.6 Miscibility Products from 2 suppliers must be miscible without sedimentation and/or change of viscosity.	2.6 Mischbarkeit Produkte von 2 Lieferanten müssen ohne Sedimentierung bzw. Viskositätsänderung miteinander mischbar sein.
3 Requirements after Usage	3 Anforderungen nach der Verwendung
3.1 Type of dry film (not temperature loaded) Wax-like, solid and closed	3.1 Trockenfilmart (nicht temperaturbelastet) Wachsartig, fest geschlossen
3.2 Type of dry film (temperature loaded 24 h +60°C) clear-coat-like	3.2 Trockenfilmart (temperaturbelastet 24h +60 °C) Klarlackähnlich
3.3 Resistance of the film against engine wash A film aged 24 h at +60°C may not be removable by washing from a painted surface after a normal engine washing	3.3 Beständigkeit des Films gegen Motorwäsche Ein 24 h bei +60°C gealterter Film darf sich durch eine übliche Motorwäsche nicht von einer lackierten Oberfläche abwaschen lassen.
3.4 Adhesion (in general) The protection paint has, without fail, to wet all substrates in the engine, the paint film has to adhere to a satisfactory degree on all substrates.	3.4 Haftung (allgemein) Der Schutzlack muss alle im Motorraum vorkommenden Substrate einwandfrei benetzen, der Lackfilm muss auf allen Substraten ausreichend gut haften.
3.4.1 Adhesion and appearance on elastomeric mat. The protection paint film has, without fail, to adhere onto elastomeric materials, even after longer ageing, the film must not become cracked or lose its adhesion. Examination: a) Protection paint film 7 days, aged at +60°C b) Protection paint film 7 days, aged at +60°C, cooled down for 24 h to 25°C ± 2 K.	3.4.1 Haftung und Aussehen auf Elastomerwerkstoffen Der Schutzlackfilm muss einwandfrei auf Elastomerwerkstoffen haften, auch nach längerer Alterung darf der Film nicht rissig werden oder seine Haftung verlieren. <u>Prüfung:</u> a) Schutzlackfilm 7 Tage, +60°C gealtert, b) Schutzlackfilm 7 Tage, +60°C gealtert, anschließend 24 h auf -25°C ± 2 K abgekühlt.

überarbeitet 29-JL-03
Alteration Date/
Änderung Datum

H. Pfeifer
Author/
Sachbearbeiter

Group Leader/
Gruppenleiter

C. Keßler
Dept. Head/
Abteilungsleiter