



Number/Nummer: L 000 0559

ITDC ME

MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: E

Paint and
Corrosion Protection

Page/Seite: 1 of/von 5

First Issue (English): 12-FE-1998

Erstausgabe (Deutsch): 24-JA-1991

Material Name:Protective coat for aggregates in engine compartments**Application:**

According to drawing and release, as an anticorrosive and preservative paint for motors and other aggregates in the engine compartment that are susceptible to corrosion. Material must be resistant to a minimum of 8 motor washings.

As a corrosion prevention for motors and aggregates during shipping.

Processing in compliance with the process specification valid in the respective plant.

General Description:

Milky turbid resin-modified watery dispersion with anticorrosive additives and emulsifying agents.

Material-Bezeichnung:Aggregateschutzlack, wässrig**Verwendung:**

Als Korrosionsschutz- und Konservierungslack für Motor und sonstige korrosionsgefährdete Aggregate im Motorraum gemäß Zeichnung und Freigabe. Das Material muss beständig gegen min. 8 Motorwäschen sein.

Als Versandkorrosionsschutz für Motoren und Aggregate.

Die Verarbeitung erfolgt entsprechend der im jeweiligen Werk geltenden Prozess-Spezifikation.

Allgemeine Beschreibung:

Milchigtrübe Harz-modifizierte wässrige Dispersion mit Korrosionsschutzzusätzen und Emulgatoren.

Requirements**1 Requirements on Delivery**

- 1.1 Application prohibited
Free of silicone
- 1.2 Homogeneity
Protective paint must not separate in wax sediment and solvent when being stored
- 1.3 Impurities
Free of impurities, not coarsy. No accumulations or coagulations of wax.
- 1.4 Viscosity (Test method E 7)
s: 12 to 18
- 1.5 Solid percentage (Test method F11,
3 h 105 °C) wt.-%: min. of 30
- 1.6 Solvent percentage wt.-%: max. 70
- 1.7 Temperature on delivery °C: +15 to +25
- 1.8 ph-value : 7 to 9.5

Anforderungen**1 Anforderungen bei der Anlieferung**

- 1.1 Verwendungsverbot
Frei von Silikon
- 1.2 Homogenität
Der Schutzlack darf sich bei der Lagerung nicht in Wachsbodenschlamm und Lösungsmittel trennen
- 1.3 Verunreinigungen
Frei von Verunreinigungen, nicht grießig, keine Zusammenballungen und Koagulierungen von Wachs
- 1.4 Viskosität (Untersuchungsmethode E7)
s: 12 bis 18
- 1.5 Festkörperanteil (Untersuchungsmethode F 11,
3h 105°C) Gew.-%: min. 30
- 1.6 Lösungsmittelanteil Gew.-%: max. 70
- 1.7 Anlieferungstemperatur °C: +15 bis +25
- 1.8 pH-Wert : 7 bis 9,5

überarbeitet
Alteration
Änderung05-MY-03
Date/
DatumH. Pfeifer
Author/
SachbearbeiterGroup Leader/
GruppenleiterC. Keßler
Dept. Head/
Abteilungsleiter

MATSP_DE.doc / Revision: 2

Copyright General Motors Europe
Provided by IHS Markit under license with GME
No reproduction or networking permitted without license from IHS

Full document details: GM L 000 0559 2003

Licensee=, User=,
Not for Resale,

H:\DATA\WORD\MATSP\KAMMAUF\EDM\L0559.DOC / 24.01.2003 / M. Kammauf



Documents

Document Sharing Hub

**ITDC ME****MATERIAL SPECIFICATION**

Group/Gruppe: E

Paint and
Corrosion Protection

Page/Seite: 2 of/von 5

First Issue (English): 12-FE-1998

Erstausgabe (Deutsch): 24-JA-1991

2 Processing Requirements

- 2.1 Viscosity
Equal to viscosity on delivery.
- 2.2 Working property
Sprayability at a temperature of 15-30°C
- 2.3 Stability
On vertical surfaces at least 40 µm dry film thickness without dripping, in one coating step.
- 2.4 Dry time (Up to 40 µm dry film)
Fast to handling after a dry time of 30 minutes at +23°C ± 2K.
- 2.5 Heat stability
A 40 µm dry film must not drip from a vertical surface after a thermal load of +90 °C for 4 hours.
- 2.6 Miscibility
Products from 2 suppliers must be miscible without sedimentation and/or changes in viscosity.

3 Requirements after Usage

- 3.1 Kind of dry film
Similar to clear coat, no discoloring at temperatures of 130°C/24hrs
- 3.2 Resistance of the film to motor washings
A film aged for 24hrs at +60°C must not be washed off a painted surface by a usual motor washing.
- 3.3 Adhesion (in general)
Protective coating must perfectly wet any substrates in the engine compartment; paint film must adhere to all substrates sufficiently.
- 3.4 Compatibility with materials
After an exposing time of 48 hrs, the preservation (min. of 20 µm) dried on the materials at 23 °C ± 5 K must not cause visible changes or quality loss.

2 Anforderungen bei der Verwendung

- 2.1 Viskosität
Gleich Anlieferungsviskosität
- 2.2 Verarbeitbarkeit
Verspritzbarkeit bei einer Temperatur von 15 - 30°C
- 2.3 Standfestigkeit
Auf senkrechten Flächen min. 40 µm Trockenfilmdicke ohne Ablaufen, in einem Arbeitsgang.
- 2.4 Trockenzeit (bis 40 µm Trockenfilm)
Griffest nach einer Trockenzeit von 30 min. bei +23°C ± 2 K.
- 2.5 Wärmestandfestigkeit
Ein 40 µm dicker Trockenfilm darf bei einer vierstündigen Wärmebelastung bei +90°C nicht von einer senkrechten Fläche ablaufen
- 2.6 Mischbarkeit
Produkte von 2 Lieferanten müssen ohne Sedimentierung bzw. Viskositätsänderung miteinander mischbar sein.

3 Anforderungen nach der Verwendung

- 3.1 Trockenfilmart
Klarlackähnlich, keine Verfärbung bei Temperaturbelastung 24h/130°C
- 3.2 Beständigkeit des Films gegen Motorwäsche
Ein 24 h bei +60°C gealterter Film darf sich durch eine übliche Motorwäsche nicht von einer lackierten Oberfläche abwaschen lassen.
- 3.3 Haftung (allgemein)
Der Schutzlack muss alle im Motorraum vorkommenden Substrate einwandfrei benetzen, der Lackfilm muss auf allen Substraten ausreichend gut haften.
- 3.4 Verträglichkeit mit Werkstoffen
Nach einer Einwirkzeit von 48 h darf die bei +23°C ± 5 K auf den Werkstoff getrocknete Konservierung (min. 20 µm) keine sichtbaren Veränderungen oder Qualitätseinbußen bewirken.

überarbeitet
Alteration
Änderung05-MY-03
Date/
DatumH. Pfeifer
Author/
SachbearbeiterGroup Leader/
GruppenleiterC. Keßler
Dept. Head/
AbteilungsleiterDocuments
Document Sharing Hub