



Number/Nummer: L 000 0570

GME ME

MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: K

Paint, Polymers
& Automation

Page/Seite: 1 of/von 4

First Issue: 11-JA-78

Erstausgabe: 11-JA-78

Material Name:**Thinner for metaleffect base coat****Application:**

1. For adjusting the processing viscosity of medium solid metaleffect base coats L 000 0230 and solid color base coat L 000 0205 according to the material specification.
2. For the flushing of color lines when changing to other colors.
3. For the flushing of Esta bells (solventborne coats).
4. For universal cleaning operations (e.g. in spray booths, final car assembly).

General Description:

Colorless, transparent liquid

Plants: Rüsselsheim, Gliwice und Zaragoza.

Basis: see item 1.1/ Composition

Density (+20°C) kg/ m³: 862 to 872
(DIN 51757)Refractive index (+20°C) : 1.450 to 1.470
(DIN 51423-2)Boiling range °C: 116 to 153
(DIN 53171)**Plant:** Ellesmere Port

Basis: Mixture of Esters, alcohol, ketone and aromatic hydrocarbons (C9 and >140 °C boiling).

Density (+20°C) kg/ m³: 861 to 871
(DIN 51757)Refractive index (+20°C) : 1.448 to 1.458
(DIN 51423-2)Boiling range °C: 110 to 230
(DIN 53171)**Material-Bezeichnung:****Verdüner für Metalleffekt-Basislack****Verwendung:**

1. Zur Einstellung der Verarbeitungviskosität von Medium Solid-Metalleffekt-Basislacken L 000 0230 und Uni-Basislacke L 000 0205 gemäß der Material-Spezifikation.
2. Zum Spülen von Farbleitungen bei Farbwechsel.
3. Zum Spülen der ESTA-Glocken (konventionelle Lacke).
4. Für allgemeine Reinigungsarbeiten (z. B. in Spritzkabinen, Wagenendmontage).

Allgemeine Beschreibung:

Farblose, transparente Flüssigkeit

Werke: Rüsselsheim, Gliwice und Zaragoza.

Basis: siehe Pkt. 1.1/ Zusammensetzung

Dichte (+20°C) kg/ m³: 862 bis 872
(DIN 51757)Brechungsahl (+20°C) : 1,450 bis 1,470
(DIN 51423-2)Siedebereich °C: 116 bis 153
(DIN 53171)**Werk:** Ellesmere Port

Basis: Gemisch aus Ester, Alkohol, Keton und aromatische Kohlenwasserstoffe (C9 und >140 °C siedend).

Dichte (+20°C) kg/ m³: 861 bis 871
(DIN 51757)Brechungsahl (+20°C) : 1,448 bis 1,458
(DIN 51423-2)Siedebereich °C: 110 bis 230
(DIN 53171)revised
überarbeitet
Alteration
Änderung26-NO-15
Date/
DatumB. Schäfer
Author/
AutorDr. A. Paletschek
Group Leader/
GruppenleiterDocuments
I. Menke-Herrmann
Dept. Head/
Abteilungsleiter



Requirements

1.0 Requirements on Delivery

1.1 Composition

Plants: Rüsselsheim and Gliwice.

n-Butanol	wt.-%:	5 to 7
n-Butyl acetate	wt.-%:	33 to 35
Xylene	wt.-%:	59 to 61

Plant: Zaragoza

n-Butanol	wt.-%:	4 to 6
n-Butyl acetate	wt.-%:	19 to 21
Xylene	wt.-%:	74 to 76

1.2 Prohibited substances:

Benzene, methanol, chlorinated hydrocarbons, diacetone alcohol (DAA), mesityl oxide (MO), phorone and isophorone.

1.3 Purity:

Free of suspended matter and mechanical impurities.

The percentage purity of any delivery must be confirmed by a test certificate with an extra note saying that the thinner is delivered in cleaned tankers (including the filling system) and/ or various batches.

1.4 Odor : not unpleasant

1.5 Evaporation rate : 10 to 17
(DIN 53170) 64 to 78 (Ellesmere Port)

1.6 Flash point °C: >+21
(DIN 51755)

2.0 Processing Requirements

2.1 Miscibility:

When adjusting the viscosity there must be a good dissolving power without binder agents precipitating.

2.2 Paint compatibility:

The thinner must be perfectly compatible with the metalleffect base coats L 000 0230, solid color base coats L 000 0205, 1c clearcoat, scratch resistant L 000 0524 and 1c solventborne clearcoat L 000 0242 (examination method J-17).

Anforderungen

1.0 Anforderungen bei der Anlieferung

1.1 Zusammensetzung

Werke: Rüsselsheim und Gliwice.

n-Butanol	Gew.-%:	5 bis 7
n-Butylacetat	Gew.-%:	33 bis 35
Xylol	Gew.-%:	59 bis 61

Werk: Zaragoza

n-Butanol	Gew.-%:	4 bis 6
n-Butylacetat	Gew.-%:	19 bis 21
Xylol	Gew.-%:	74 bis 76

1.2 Verwendungsverbot:

Benzol, Methanol, chlorierte Kohlenwasserstoffe, Diacetonalkohol (DAA), Mesityloxid (MO), Phoron und Isophoron.

1.3 Reinheit:

Frei von Schwebestoffen und mechanischen Verunreinigungen.

Der Reinheitsgrad jeder Lieferung muss auf einem Prüfzeugnis bestätigt werden, speziell mit dem Vermerk, dass der Verdünner in gereinigten Tankwagen (einschl. des Abfüllsystems) bzw. diversen Gebinden angeliefert wird.

1.4 Geruch : nicht unangenehm

1.5 Verdunstungszahl : 10 bis 17
(DIN 53170) 64 bis 78 (Ellesmere Port)

1.6 Flammpunkt °C: >+21
(DIN 51755)

2.0 Anforderungen bei der Verwendung

2.1 Mischbarkeit:

Bei der Viskositätseinstellung muss ein gutes Lösevermögen ohne Ausfällung von Bindemittel gegeben sein.

2.2 Lackverträglichkeit:

Der Verdünner muss mit den Metalleffekt-Basislacken L 000 0230, Uni-Basislacken L 000 0205, 1K Klarlack, kratzbeständig L 000 0524 und 1K konventioneller Klarlack L 000 0242 völlig verträglich sein (Untersuchungsmethode J-17).