



Number/Nummer: L 000 0587

ITDC ME

MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: N

Paint and
Corrosion Protection

Page/Seite: 1 of/von 9

First Issue (English): 07-JN-2004

Erstausgabe (Deutsch): 07-JN-2004

Material Name:Plastic Sealer, expanding**Application:**

For protection against noise transmission, humidity and dust a self-adhesive expandable, preformed sealer material is mounted into joints in body in white.

General Description:

Expandable self-adhesive preformed sealer, thermosetting.

Material-Bezeichnung:Plastische Abdichtmasse expandierend**Verwendung:**

Zum Schutz gegen Schalltransmission, Feuchtigkeit und Staub wird im Rohbau ein selbstklebendes, expandierfähiges, vorgeformtes Abdichtmaterial in Spalten eingelegt.

Allgemeine Beschreibung:

Expandierfähiges selbstklebendes vorgeformtes Abdichtmaterial, wärmehärtend.

Requirements**1 Requirements on Delivery**

1.1 Odour : neutral, not unpleasant

1.2 Volatile contents (GMW 3016)

1.2.1 after normal curing % by mass: 2 max.
acc. to item 2.6.2 and 2h/+23°C±5K

1.3 Storage stability after receipt of material months: 6 min.
at +23°C

Anforderungen**1 Anforderungen bei der Anlieferung**

1.1 Geruch : neutral, nicht unangenehm

1.2 Flüchtige Anteile (GMW 3016)

1.2.1 nach Normal-aushärtung Massen-%: max. 2
lt. Pkt. 2.6.2 und 2h/+23°C±5K

1.3 Lagerstabilität nach Material-eingang Monate: min. 6
bei +23°C

Alteration
ÄnderungDate/
DatumCaroline Grittner
Author/
SachbearbeiterOtmar Egner
Group Leader/
GruppenleiterGerald Badersbach
Dept. Head/
AbteilungsleiterDocuments
Document Sharing Hub
24.01.2003 / K.-H. Seibel

MATSP_DE.doc / Revision: 2

Copyright General Motors Europe

Provided by IHS Markit under license with GME

No reproduction or networking permitted without license from IHS

Full document details: GM L 000 0587 2004

Licensee=/, User=,
Not for Resale,



Number/Nummer: L 000 0587

ITDC ME

MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: N

Paint and
Corrosion Protection

Page/Seite: 2 of/von 9

First Issue (English): 07-JN-2004

Erstausgabe (Deutsch): 07-JN-2004

Remarc:

- Application areas acc. to item 2.2
- Test piece preparation for the tests 2.5.1, 3.6, 3.7, 3.8 based on GME 14 025
- for following tests the test pieces have to be elpo-coated: GMI 60 206 R, GME 60 202 D6

Hinweis:

- Applikationsflächen lt. Pkt. 2.2
- Probekörperherstellung für die Prüfungen 2.5.1, 3.6, 3.7, 3.8 in Anlehnung an GME 14 025
- für folgende Prüfungen müssen die Probekörper KTL-beschichtet sein: GMI 60 206 R, GME 60 202 D6

2 Processing Requirements

2.1 Kind of application : The moulded part is to be inserted manual into the body in white.

2.2 Application areas
oiling max. **3 g/m²** with
B 040 1270
B 040 1271 and
B 040 2001

2.2.1 : uncoated sheet
GMW 2

2.2.2 : precoated sheet
GMW 11 EG N

2.2.3 : precoated sheet
GMW 11 EG G

2.3 Maximum storage time at normal climate
(+23°C/50 % rel. air humidity)

2.3.1 after application until assembly days: 5

2.3.2 after application and assembly weeks: 3

2.4 Spot weldability (QT 001130) : no impeding of the spot weld process
welding time: 8-10 periods
welding voltage: new
electrode 5.2 kA
panel thickness: 0.8 mm
panel quality: GMW 11 EG G
E-power: 1700N

2 Anforderungen bei der Verwendung

2.1 Applikationsart : Das Formteil wird manuell in die Rohkarosserie eingelegt.

2.2 Applikationsflächen
Beölung max. **3 g/m²** mit
B 040 1270,
B 040 1271 und
B 040 2001

2.2.1 : unbesch. Blech
GMW 2

2.2.2 : vorbesch. Blech
GMW 11 EG N

2.2.3 : vorbesch. Blech
GMW 11 EG G

2.3 Maximale Lagerzeit bei Normalklima
(+23°C/50 % rel. Luftfeuchtigkeit)

2.3.1 nach Applikation bis Zusammenbau Tage: 5

2.3.2 nach Applikation und Zusammenbau Wochen: 3

2.4 Punktschweißbarkeit (QT 001130) : keine Behind-erung des Punktschweiß-vorganges
Schweißzeit 8-10 Perioden
Schweißstrom: neue
Elektrode 5,2 kA
Blechstärke: 0,8 mm
Blechqualität: GMW 11 EG G
E-Kraft: 1700N

Alteration
ÄnderungDate/
DatumCaroline Grittner
Author/
SachbearbeiterOtmar Egner
Group Leader/
GruppenleiterGerald Badersbach
Dept. Head/
AbteilungsleiterDocuments
Document Sharing Hub

MATSP_DE.doc / Revision: 2

Copyright General Motors Europe
Provided by IHS Markit under license with GME
No reproduction or networking permitted without license from IHS

Full document details: GM L 000 0587 2004

Licensee=/, User=,
Not for Resale,

24.01.2003 / K.-H. Seibel



Number/Nummer: L 000 0587

ITDC ME

MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: N

Paint and
Corrosion Protection

Page/Seite: 3 of/von 9

First Issue (English): 07-JN-2004

Erstausgabe (Deutsch): 07-JN-2004

**2.5 Compatibility with painting process
after cooling-off**2.5.1 Washing outs : none
(GME 60 434)

2.5.2 Bath contamination : none

2.5.3 Faults in Elpocoating : none
(test method no. 18)**2.6 Curing of adhesive
(object temperature)**

2.6.1 Minimum curing : 20min/+170°C±5K

2.6.2 Normal curing : 20min/+175°C±5K
20min/+165°C±5K
20min/+135°C±5K

2.6.3 Overbaking : 60min/+190°C±5K

**2.5 Verträglichkeit mit Lackierprozeß
nach Abkühlung**2.5.1 Auswaschverluste : keine
(GME 60 434)

2.5.2 Badkontaminierung : keine

2.5.3 Störung der KTL- : keine
Beschichtung
(Untersuchungs-
methode Nr. 18)**2.6 Klebstoffaushärtung
(Objekttemperatur)**

2.6.1 Minimalaushärtung : 20min/+170°C±5K

2.6.2 Normalaushärtung : 20min/+175°C±5K
20min/+165°C±5K
20min/+135°C±5K

2.6.3 Überbrennung : 60min/+190°C±5K

3 Requirements after Usage**3.1 Odour**3.1.1 after normal : neutral, not
curing unpleasant
acc. to item 2.6.2
and 2h/+23°C±5 K**3.2 Structure**
strip approx. 2x10x100 mm3.2.1 after minimum : homogeneous
curing
acc. to item 2.6.1
and 2h/+23°C±5 K3.2.2 after : homogeneous
overbaking
acc. to item 2.6.3
and 2h/+23°C±5 K**3 Anforderungen nach der Verwendung****3.1 Geruch**3.1.1 nach Normalaus- : normal, nicht
härtung unangenehm
lt. Pkt. 2.6.2
und 2h/+23°C±5K**3.2 Struktur**
Streifen ca. 2x10x100 mm3.2.1 nach Minimal- : homogen
aushärtung
lt Pkt. 2.6.1
und 2h/+23°C±5K3.2.2 nach : homogen
Überbrennung
lt. Pkt. 2.6.3
und 2h/+23°C±5KAlteration
ÄnderungDate/
DatumCaroline Grittner
Author/
SachbearbeiterOtmar Egner
Group Leader/
GruppenleiterGerald Badersbach
Dept. Head/
AbteilungsleiterDocuments
Document Sharing Hub

MATSP_DE.doc / Revision: 2

Copyright General Motors Europe
Provided by IHS Markit under license with GME
No reproduction or networking permitted without license from IHS

Full document details: GM L 000 0587 2004

Licensee=, User=,
Not for Resale,

24.01.2003 / K.-H. Seibel