



Number/Nummer: L 000 0726

ITDC ME

MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: G

Paint and
Corrosion Protection

Page/Seite: 1 of/von 11

First Issue (English): 15-DE-1980

Erstausgabe (Deutsch): 15-DE-1980

Material Name:

Hem flange adhesive

Application:

For glueing of hem flanges at doors, hoods and trunklids, etc. in body shop with additional precuring (inductive as well as in oven).

General Description:

Solvent free one-component adhesive on epoxy resin basis; heat hardening.

Material-Bezeichnung:

Bördelflanschklebstoff

Verwendung:

Zur Verklebung von Bördelflanschen an Türen, Hauben und Kofferdeckeln/Heckklappen etc. im Rohbau mit anschließender Vorgelierung (induktiv wie auch im Ofen).

Allgemeine Beschreibung:

Lösungsmittelfreier Einkomponenten-Klebstoff auf Epoxidharz-Basis; wärmehärtend.

Requirements

1 Requirements on Delivery

1.1 **Density** kg/dm³: 1.2 ± 0.05
(DIN 51 757)
at +23°C

1.2 **Viscosity** s: 35 - 60
Flowmeter
at +23°C,
nozzle 2.6 mm,
pressure 2.8 bar,
20 g

1.3 **Volatile contents**
(GMW 3016)

1.3.1 **after minimum curing** % by mass: 1 max.
acc. to item 2.11.1
and 2h/+23°C±5K

1.3.2 **after overbaking** % by mass: 1 max.
acc. to item 2.11.4
and 2h/+23°C±5K

1.4 **Storage stability after receipt of material** months: 3 min.
at +23°C

Anforderungen

1 Anforderungen bei der Anlieferung

1.1 **Dichte** kg/dm³: 1,2 ± 0,05
(DIN 51 757)
bei +23°C

1.2 **Viskosität** s: 35 - 60
Flowmeter
bei +23°C,
Düse 2,6 mm,
Druck 2,8 bar,
20 g

1.3 **Flüchtige Anteile**
(GMW 3016)

1.3.1 **nach Minimal-aushärtung** Massen-%: max. 1
lt. Pkt. 2.11.1
und 2h/+23°C±5K

1.3.2 **nach Überbrennung** Massen-%: max. 1
lt. Pkt. 2.11.4
und 2h/+23°C±5K

1.4 **Lagerstabilität nach Material-eingang** Monate: min. 3
bei +23°C

Alteration
Änderung11-DE-2003
Date/
DatumCaroline Grittner
Author/
SachbearbeiterOtmar Egner
Group Leader/
GruppenleiterGerald Badersbach
Dept. Head/
AbteilungsleiterDocuments
Document Sharing Hub

MATSP_DE.doc / Revision: 2 H:\DATA\BUSINESSRECORDS\ADM001 - ADMINISTRATION OPERATIONAL\GSC_EDM\UPLOADFE04\L0000726_11DE03.DOC / 24.01.2003 / K.-H. Seibel

Copyright General Motors Europe
Provided by IHS Markit under license with GME

No reproduction or networking permitted without license from IHS

Full document details: GM L 000 0726 2003

Licensee=/, User=,
Not for Resale,



Number/Nummer: L 000 0726

ITDC ME

MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: G

Paint and
Corrosion Protection

Page/Seite: 2 of/von 11

First Issue (English): 15-DE-1980

Erstausgabe (Deutsch): 15-DE-1980

2 Processing Requirements**2.1 Homogeneity** : no sedimentation or levitation, no inclusions**2.2 Processing temperature** °C: +15 - +30**2.3 Kind of application** : Robot and manual application, spiral sprayable**2.4 Viscosity increase** : none**2.5 Application areas**
Oiling max. 3 g/m² with
B 040 1270
B 040 1271 and
B 040 2001**2.5.1** : uncoated sheet
GMW 2**2.5.2** : precoated sheet
GMW 11 EG N**2.5.3** : precoated sheet
GMW 11 EG G**2.5.4** : precoated sheet
GMW 8 HD G**2.5.5** : precoated sheet
GMW 8 HD A**2.5.6** : conversion coated aluminium, cleaned
AA6016/AA5182**2.5.7** : thin organic precoating
GME 8721**2 Anforderungen bei der Verwendung****2.1 Homogenität** : kein Absetzen oder Aufschwimmen, keine Einschlüsse**2.2 Verarbeitungstemperatur** °C: +15 - +30**2.3 Applikationsart** : Roboter- und Handapplikation, wirbelsprühbar**2.4 Viskositätszunahme** : keine**2.5 Applikationsflächen**
Beölung max. 3 g/m² mit
B 040 1270,
B 040 1271 und
B 040 2001**2.5.1** : unbesch. Blech
GMW 2**2.5.2** : vorbesch. Blech
GMW 11 EG N**2.5.3** : vorbesch. Blech
GMW 11 EG G**2.5.4** : vorbesch. Blech
GMW 8 HD G**2.5.5** : vorbesch. Blech
GMW 8 HD A**2.5.6** : konversionsbeschichtetes Aluminium, gereinigt
AA6016/AA5182**2.5.7** : organische Dünnschicht-Vorbeschichtung
GME 8721Alteration
Änderung11-DE-2003
Date/
DatumCaroline Grittner
Author/
SachbearbeiterOtmar Egner
Group Leader/
GruppenleiterGerald Badersbach
Dept. Head/
Abteilungsleiter

Document Sharing Hub

MATSP_DE.doc / Revision: 2 H:\DATA\BUSINESSRECORDS\ADM001 - ADMINISTRATION OPERATIONAL\GSC_EDM\UPLOADFE04\L0000726_11DE03.DOC / 24.01.2003 / K.-H. Seibel

Copyright General Motors Europe
Provided by IHS Markit under license with GME

No reproduction or networking permitted without license from IHS

Licensee=, User=,
Not for Resale,

Full document details: GM L 000 0726 2003



Number/Nummer: L 000 0726

ITDC ME

MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: G

Paint and
Corrosion Protection

Page/Seite: 3 of/von 11

First Issue (English): 15-DE-1980

Erstausgabe (Deutsch): 15-DE-1980

2.6 Sag and slide test on vertical sheet metal (GMW 3025) application areas acc. to item 2.5, bead Ø 2-3 mm	2.6 Standvermögen auf senkrechtem Blech (GMW 3025) Applikationsflächen lt. Pkt. 2.5, Raupe Ø 2-3 mm
2.6.1 after minimum curing acc. to item 2.11.1 and 2h/+23°C±5K	2.6.1 nach Minimal-aushärtung lt. Pkt. 2.11.1 und 2h/+23°C±5K
2.6.2 after overbaking acc. to item 2.11.4 and 2h/+23°C±5K	2.6.2 nach Überbrennung lt. Pkt. 2.11.4 und 2h/+23°C±5K
2.7 Spot weldability, (QT 001130) welding time: 8-10 periods welding voltage: new electrode 5,2 kA panel thickness: 0.8 mm panel quality: GMW 11 EG G E-power: 1700N	2.7 Punktschweißbarkeit, (QT 001130) Schweißzeit: 8-10 Perioden Schweißstrom: neue Elektrode 5,2 kA Blechstärke: 0,8 mm Blechqualität: GMW 11 EG G E-Kraft: 1700N
2.8 Precuring conditions application areas acc. to item 2.5, bead Ø 2-3 mm	2.8 Vorgeliebarkeit Applikationsflächen lt. Pkt. 2.5, Raupe Ø 2-3 mm
2.9 Precuring conditions of Adhesive after precuring acc. to item 2.8	2.9 Angelierungsverhalten des Klebstoffs nach Vorgelierung lt. Pkt. 2.8
2.10 Compatibility with painting process after precuring acc. to item 2.8	2.10 Verträglichkeit mit Lackierprozeß nach Vorgelierung lt. Pkt. 2.8
2.10.1 Washing outs	2.10.1 Auswaschverluste
2.10.2 Bath contamination	2.10.2 Badkontaminierung
2.10.3 Faults in Elpocoating (test method no. 18)	2.10.3 Störung der KTL-Beschichtung (Untersuchungs-methode Nr. 18)

Alteration
Änderung11-DE-2003
Date/
DatumCaroline Grittner
Author/
SachbearbeiterOtmar Egner
Group Leader/
GruppenleiterGerald Badersbach
Dept. Head/
Abteilungsleiter

MATSP_DE.doc / Revision: 2 H:\DATA\BUSINESSRECORDS\ADM001 - ADMINISTRATION OPERATIONAL\GSC_EDM\UPLOADFE04\L0000726_11DE03.DOC / 24.01.2003 / K.-H. Seibel

Copyright General Motors Europe

Provided by IHS Markit under license with GME

No reproduction or networking permitted without license from IHS

Full document details: GM L 000 0726 2003

Licensee=, User=,
Not for Resale,Documents
Document Sharing Hub



Number/Nummer: L 000 0726

ITDC ME

MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: G

Paint and
Corrosion Protection

Page/Seite: 4 of/von 11

First Issue (English): 15-DE-1980

Erstausgabe (Deutsch): 15-DE-1980

**2.11 Curing of adhesive
(object temperature)****2.11.1 Minimum curing** : 20min/+170°C±5K**2.11.2 Normal curing
for testing of
precoatings** : 20min/+175°C±5K**2.11.3 Normal curing** : 20min/+175°C±5K
20min/+165°C±5K
20min/+135°C±5K**2.11.4 Overbaking** : 60min/+190°C±5K**2.11 Klebstoffaushärtung
(Objekttemperatur)****2.11.1 Minimalaushärtung** : 20min/+170°C±5K**2.11.2 Normalaushärtung
zur Prüfung von
Vorbeschichtungen** : 20min/+175°C±5K**2.11.3 Normalaushärtung** : 20min/+175°C±5K
20min/+165°C±5K
20min/+135°C±5K**2.11.4 Überbrennung** : 60min/+190°C±5K**3 Requirements after Usage****3.1 Structure**
bead Ø 2-3 mm**3.1.1 after minimum
curing** : homogeneous
acc. to item 2.11.1
and 2h/+23°C±5 K**3.1.2 after
overbaking** : homogeneous
acc. to item 2.11.4
and 2h/+23°C±5K**3.2 Expansion degree
(GME 60 436)****3.2.1 after minimum
curing** Vol-%: 1 max.
acc. to item 2.11.1
and 2h/+23°C±5K**3.2.2 after
overbaking** Vol-%: 1 max.
acc. to item 2.11.4
and 2h/+23°C±5 K**3 Anforderungen nach der Verwendung****3.1 Struktur**
Raupe Ø 2-3 mm**3.1.1 nach Minimal-
aushärtung** : homogen
lt. Pkt. 2.11.1
und 2h/+23°C±5K**3.1.2 nach
Überbrennung** : homogen
lt. Pkt. 2.11.4
und 2h/+23°C±5K**3.2 Expansionsgrad
(GME 60 436)****3.2.1 nach Minimal-
aushärtung** Vol-%: max. 1
lt. Pkt. 2.11.1
und 2h/+23°C±5K**3.2.2 nach
Überbrennung** Vol-%: max. 1
lt. Pkt. 2.11.4
und 2h/+23°C±5KAlteration
Änderung11-DE-2003
Date/
DatumCaroline Grittner
Author/
SachbearbeiterOtmar Egner
Group Leader/
GruppenleiterGerald Badersbach
Dept. Head/
AbteilungsleiterDocuments
Document Sharing Hub

MATSP_DE.doc / Revision: 2 H:\DATA\BUSINESSRECORDS\ADM001 - ADMINISTRATION OPERATIONAL\GSC_EDM\UPLOADFE04\L0000726_11DE03.DOC / 24.01.2003 / K.-H. Seibel

Copyright General Motors Europe
Provided by IHS Markit under license with GME

No reproduction or networking permitted without license from IHS

Full document details: GM L 000 0726 2003

Licensee=, User=,
Not for Resale,