



GME ME

Materials
Engineering

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: L 000 0740

Group/Gruppe: G

Page/Seite: 1 of/von 6

First Issue (English): 20-JA-2010

Erstausgabe (Deutsch): 20-JA-2010

Material Name:

Crash toughened structural adhesive

Application:

For bonding overlapped connections like hem flanges, as well as overlapped connections in combination with spot welding, which require high demands to shear resistance especially to impact peel (crash) strain.

General Description:

Warm pumpable, solvent-free, 1-component epoxy-based adhesive; thermosetting.

Material-Bezeichnung:

Schlagzäher Strukturklebstoff

Verwendung:

Zur Verklebung von überlappenden Verbindungen wie Bördelflanschen, sowie von überlappenden Verbindungen in Kombination mit Punktschweißen, die hohe Anforderungen an Scherfestigkeiten, insbesondere an Schlag-(Crash) Belastungen stellen.

Allgemeine Beschreibung:

Warmverpumpbarer, lösungsmittelfreier, 1-K Epoxid basierender Klebstoff, wärmehärtend.

Requirements

1 Requirements on Delivery

1.1 Density (DIN 51 757)

at +23°C kg/dm³: 1.2 ± 0.05

1.2 Color purple

1.3 Viscosity Flowmeter

at +55°C g: 25 ± 0.5
nozzle 2.6 mm
nozzle length 14.3 mm
pressure 2.8 bar
time 60 s

1.4 Volatile contents (GMW 3016)

1.4.1 after minimum curing

acc. to item 2.9.1 % by 1 max.
and 2h/+23°C±5K mass:

1.4.2 after overbaking

acc. to item 2.9.2 % by 1 max.
and 2h/+23°C±5K mass:

1.5 Storage stability after receipt of material

at +23°C months: 3 min.

Anforderungen

1 Anforderungen bei der Anlieferung

1.1 Dichte (DIN 51 757)

bei +23°C kg/dm³: 1,2 ± 0,05

1.2 Farbe violett

1.3 Viskosität Flowmeter

bei +55°C g: 25 ± 0,5
Düse 2,6 mm
Düsenlänge 14,3 mm
Druck 2,8 bar
Zeit 60 s

1.4 Flüchtige Anteile (GMW 3016)

1.4.1 nach Minimal- aushärtung

lt. Pkt. 2.9.1 Massen- max. 1
und 2h/+23°C±5K %:

1.4.2 nach Überbrennung

lt. Pkt. 2.9.2 Massen- max. 1
und 2h/+23°C±5K %:

1.5 Lagerstabilität nach Material- eingang

bei +23°C Monate: min. 3

new

neu

Alteration

Änderung

Date/

Datum

Michael Diermann

Author/

Sachbearbeiter

Otmar Egner

Group Leader/

Gruppenleiter

Gerald Badersbach

Dept. Head/

Abteilungsleiter



Documents

Document Sharing Hub

Matsp_ed.doc / K.-H. Seibel / Revision: 4 / 31.03.2009



GME ME

Materials
Engineering

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: L 000 0740

Group/Gruppe: G

Page/Seite: 2 of/von 6

First Issue (English): 20-JA-2010

Erstausgabe (Deutsch): 20-JA-2010

2 Processing Requirements

2.1 Homogeneity : no sedimentation or levitation, no inclusions

2.2 Application

2.2.1 Manual application

Hand operated or pneumatic heated gun with mechanical piston
Recommended application temperature: +30°C to +55°C

2.2.2 Semi automatic and automatic robot application

Pumping System with Heated Followerplate: +40°C to + 55°C
Gear Ratio Pump: min 55:1
Nozzle: 1.2 mm
Kind of Application: bead application
Application speed: 200 to 500 mm/s

Temperature settings

Follower plate: +35°C to +40°C
Pump: +35°C to +45°C
Pipes: +40°C to +45°C
Hoses: +40°C to +50°C
Doser: +45°C to +55°C
Gun: +45°C to +55°C
Nozzle: +45°C to +55°C

Pressure Settings

Air engine (pump) inlet: 3.0 to 5.0 bar

Settings during off time

Off Time: over 45 minutes
Temperature: shut down heater
Pressure: full pressure release

Restart after off time of greater 45 minutes

Flush with one doser volume (empty doser completely)

2 Anforderungen bei der Verwendung

2.1 Homogenität : kein Absetzen oder Aufschwimmen, keine Einschlüsse

2.2 Applikationsart

2.2.1 Manuelle Anwendung

Beheizte Hand- oder pneumatische Kartuschenpistole
Empfohlene Auftrags-temperatur: +30°C bis +55°C

2.2.2 Halbautomatische und automatische Roboter Anwendung

Pumpen System mit beheizter Folgeplatte +40°C bis + 55°C
Pumpenübersetzung: 55:1 mind
Düse: 1,2 mm
Auftragsart: Raupenauftrag
Auftragsgeschwindigkeit: 200 bis 500 mm/s

Temperatureinstellungen

Folgeplatte: +35°C bis +40°C
Pumpe: +35°C bis +45°C
Rohre: +40°C bis +45°C
Schläuche: +40°C bis +50°C
Dosierer: +45°C bis +55°C
Pistole: +45°C bis +55°C
Düse: +45°C bis +55°C

Druckeinstellungen

Lufteingangsdruck: 3,0 bis 5,0 bar

Einstellungen während Stillstandzeiten

Stillstandszeit: über 45 Minuten
Temperatur: Beheizung ausschalten
Druck: drucklos

Anlauf nach Stillstandzeit über 45 Minuten

Spülen mit einem Dosiervolumen (Dosierer vollständig entleeren)

new

neu

Alteration

Änderung

Date/

Datum

Michael Diermann

Author/

Sachbearbeiter

Otmar Egner

Group Leader/

Gruppenleiter

Gerald Badersbach

Dept. Head/

Abteilungsleiter

Matasp_ed.doc / K.-H. Seibel / Revision: 4 / 31.03.2009