



Number/Nummer: L 000 0785

Group/Gruppe: N

ITDC ME

MATERIAL SPECIFICATIONPaint and
Corrosion Protection

Page/Seite: 1 of/von 7

First Issue (English): 16-OC-2003

Erstausgabe (Deutsch): 16-OC-2003

Material Name:Expandable Adhesive/Sealant**Application:**For bonding / sealing of supplied parts by part supplier
(according to drawing and part list).**General Description:**Adhesive / sealer according to the demands and
release of part supplier and the responsible
departments of the ITDC.**Material-Bezeichnung:**Expandierender Klebstoff/Dichtstoff**Verwendung:**Zum Kleben / Abdichten von Zulieferteilen beim
Teilelieferanten (gemäß Konstruktionszeichnung und
Stückliste).**Allgemeine Beschreibung:**Kleb- / Dichtstoff gemäß Vorgaben und Freigabe des
Teilelieferanten und der zuständigen Abteilungen des
ITDC.**Requirements****1 Requirements on Delivery****1.1 Volatile contents
(GMW 3016)****1.1.1 after minimum curing** % by 2 max.
mass:
acc. to item 2.4.1
and 2h/+23°C±5K**1.1.2 after overbaking** % by 2 max.
mass:
acc. to item 2.4.3
and 2h/+23°C±5K**1.2 Storage stability after receipt of material** months: 3 min.
at +23°C**Anforderungen****1 Anforderungen bei der Anlieferung****1.1 Flüchtige Anteile
(GMW 3016)****1.1.1 nach Minimal-aushärtung** Massen max. 2
- %:
lt. Pkt. 2.4.1
und 2h/+23°C±5K**1.1.2 nach Überbrennung** Massen max. 2
- %:
lt. Pkt. 2.4.3
und 2h/+23°C±5K**1.2 Lagerstabilität nach Material-eingang** Monate: min. 3
bei +23°CAlteration
ÄnderungDate/
DatumCaroline Grittner
Author/
SachbearbeiterOtmar Egner
Group Leader/
GruppenleiterGerald Badersbach
Dept. Head/
Abteilungsleiter**Documents**
Document Sharing Hub

MATSP_DE.doc / Revision: 2

Copyright General Motors Europe
Provided by IHS Markit under license with GME
No reproduction or networking permitted without license from IHSLicensee=, User=,
Not for Resale,

H:\DATA\L0000785_16OC03.DOC / 24.01.2003 / K.-H. Seibel

Full document details: GM L 000 0785 2003



Number/Nummer: L 000 0785

ITDC ME

MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: N

Paint and
Corrosion Protection

Page/Seite: 2 of/von 7

First Issue (English): 16-OC-2003

Erstausgabe (Deutsch): 16-OC-2003

2 Processing Requirements

2.1 Kind of application : applied by part supplier using a mini-applicator

2.2 Application areas
Oiling max. 3 g/m² with
B 040 1270
B 040 1271 and
B 040 2001

2.2.1 : precoated sheet
GMW 11 EG G

2.2.2 : precoated sheet
GMW 8 HD G

2.3 Compatibility with painting process
application areas acc. to item 2.2

2.3.1 Washing outs : none

2.3.2 Bath contamination : none

2.3.3 Faults in Elpocoating (test method no. 18) : none

2.4 Curing of adhesive (object temperature)

2.4.1 Minimum curing : 20min/+170°C±5K

2.4.2 Normal curing : 20min/+175°C±5K
20min/+165°C±5K
20min/+135°C±5K

2.4.3 Overbaking : 60min/+190°C±5K

2 Anforderungen bei der Verwendung

2.1 Applikationsart : Applikation erfolgt beim Teilelieferanten mittels eines Miniapplicators

2.2 Applikationsflächen
Beölung max. 3 g/m² mit
B 040 1270
B 040 1271 und
B 040 2001

2.2.1 : vorbesch. Blech
GMW 11 EG G

2.2.2 : vorbesch. Blech
GMW 8 HD G

2.3 Verträglichkeit mit Lackierprozeß
Applikationsflächen lt. Pkt. 2.2

2.3.1 Auswaschverluste : keine

2.3.2 Badkontaminierung : keine

2.3.3 Störung der KTL-Beschichtung (Untersuchungsmethode Nr. 18) : keine

2.4 Klebstoffaushärtung (Objekttemperatur)

2.4.1 Minimalaushärtung : 20min/+170°C±5K

2.4.2 Normalaushärtung : 20min/+175°C±5K
20min/+165°C±5K
20min/+135°C±5K

2.4.3 Überbrennung : 60min/+190°C±5K

Alteration
ÄnderungDate/
DatumCaroline Grittner
Author/
SachbearbeiterOtmar Egner
Group Leader/
GruppenleiterGerald Badersbach
Dept. Head/
Abteilungsleiter

MATSP_DE.doc / Revision: 2

Copyright General Motors Europe
Provided by IHS Markit under license with GME
No reproduction or networking permitted without license from IHS

Full document details: GM L 000 0785 2003

Licensee=, User=,
Not for Resale,

H:\DATA\L0000785_16OC03.DOC / 24.01.2003 / K.-H. Seibel

Documents
Document Sharing Hub



Number/Nummer: L 000 0785

ITDC ME

MATERIAL SPECIFICATION

Group/Gruppe: N

Paint and
Corrosion Protection

Page/Seite: 3 of/von 7

First Issue (English): 16-OC-2003

Erstausgabe (Deutsch): 16-OC-2003

3 Requirements after Usage**3.1 Structure**

3.1.1 after minimum curing : homogeneous
acc. to item 2.4.1
and 2h/+23°C±5K

3.1.2 after overbaking : homogeneous
acc. to item 2.4.3
and 2h/+23°C±5K

**3.2 Expansion degree
(GME 60 436)**

3.2.1 after minimum curing Vol-%: 150 ± 50
acc. to item 2.4.1
and 2h/+23°C±5K

3.2.2 after overbaking Vol-%: 150 ± 50
acc. to item 2.4.3
and 2h/+23°C±5K

3.3 Adhesion,
based on **GME 60 433**, on application areas
acc. to item 2.2

3.3.1 after minimum curing failure mode: cohesive failure
acc. to item 2.4.1
and 2h/+23°C±5K

3.3.2 after overbaking failure mode: cohesive failure
acc. to item 2.4.3
and 2h/+23°C±5K

3 Anforderungen nach der Verwendung**3.1 Struktur**

3.1.1 nach Minimal-aushärtung : homogen
lt. Pkt. 2.4.1
und 2h/+23°C±5K

3.1.2 nach Überbrennung : homogen
lt. Pkt. 2.4.3
und 2h/+23°C±5K

**3.2 Expansionsgrad
(GME 60 436)**

3.2.1 nach Minimal-aushärtung Vol-%: 150 ± 50
lt. Pkt. 2.4.1
und 2h/+23°C±5K

3.2.2 nach Überbrennung Vol-%: 150 ± 50
lt. Pkt. 2.4.3
und 2h/+23°C±5K

3.3 Haftung,
in Anlehnung an **GME 60 433**, auf Applikations-
flächen lt. Pkt. 2.2

3.3.1 nach Minimal-aushärtung Bruchbild: Kohäsionsbruch
lt. Pkt. 2.4.1
und 2h/+23°C±5K

3.3.2 nach Überbrennung Bruchbild: Kohäsionsbruch
lt. Pkt. 2.4.3
und 2h/+23°C±5K

Alteration
ÄnderungDate/
DatumCaroline Grittner
Author/
SachbearbeiterOtmar Egner
Group Leader/
GruppenleiterGerald Badersbach
Dept. Head/
Abteilungsleiter

Documents

Document Sharing Hub

MATSP_DE.doc / Revision: 2

Copyright General Motors Europe

Provided by IHS Markit under license with GME

No reproduction or networking permitted without license from IHS

Full document details: GM L 000 0785 2003

Licensee=, User=,
Not for Resale,

H:\DATA\L0000785_16OC03.DOC / 24.01.2003 / K.-H. Seibel